

P-C-22

Klarlack, performance

A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	ProClass - Klarlack för 90-linjens baslack.
Egenskaper:	Effektiv produktionsklarlack. Kort torktid med reducerad energiåtgång. För alla typer av applicering.
Information:	Välj härdare och förtunning med hänsyn till omgivningens temperatur och storlek på det objekt som ska lackeras.

2:1+10 % vol.

	Blandningsförhållande	100 % vol.	P-C-22
	Härdare	50 % vol.	P-H-410, -H-430, -H-440 ProClass Topplack härdare
	Förtunning	10 % vol.	P-R-110, -R-120, -R-130 ProClass förtunning
	Sprutviskositet vid 20°C	DIN 4:	17-19 s
	Brukstid vid 20°C	30 min	

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.



2004/42/IIIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

P-C-22

Klarlack, performance

A brand of BASF –
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	2 bar	
Munstycke	1,2-1,3	
Sprutvarv	2	
Avluftning vid 20°C	1-3 min. avluftning mellan sprutvarven. Ingen avluftning före ugnstorkning.	
Skiktjocklek:	40-50 µm	
Lackeringsinstruktioner	Alternativt: 1 ½ sprutvarv (ingen avluftning mellan varven).	



Torkning vid 20 °C	3 tim.
Torkning vid 40 °C	20 min
Torkning vid 60 °C	15 min

Anmärkning Efterjustering och polering kan utföras efter specificerad torktider och nedkylning.

Vänligen notera: Vid en lackreparation måste biltillverkarnas reparationsanvisningar beaktas i tillägg till de processinstruktioner som ges i detta dokument, speciellt när det gäller installerade sensorer.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.