

P-C-22

Variant med P-A-920 Speed Additiv

A brand of BASF –
We create chemistry**Produkt:** P-C-22 Klarlack, performance med P-A-920 speed additiv**Egenskaper:** Reducering av torktid**2:1+10%****Blandningsförhållande** 100 % vol. P-C-22**Härdare** 50 % vol. P-H-410
ProClass Topplack härdare**Förtunning** 10 % vol. P-A-920
ProClass Speed additiv**Sprutviskositet vid 20°C** DIN 4: 17-19 s**Brukstid vid 20°C** 30 min**Produkt:**

Konventionell pistol



HVLP pistol

Spruttryck 2 bar**Munstycke** 1,2-1,3**Sprutvarv** 1 ½ sprutvarv (ingen avluftning mellan varven).**Avluftning vid 20°C** Ingen avluftning innan ugnstorkning**Skiktjocklek:** 40-50 µm**Säkerhetsanvisning:**

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

P-C-22

Variant med P-A-920 Speed Additiv



A brand of BASF –
We create chemistry



Torkning vid 20 °C	2-2,5 tim.
Torkning vid 40 °C	15-20 min
Torkning vid 60 °C	10 min

Anmärkning

Efterjustering och polering kan utföras efter specificerad torktider och nedkylning

Vänligen notera: Vid en lackreparation måste biltillverkarnas reparationsanvisningar beaktas i tillägg till de processinstruktioner som ges i detta dokument, speciellt när det gäller installerade sensorer.

Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

2004/42/IIIB(d)(420)419: EU gränsen för denna produkt (product category: IIB.d) sprutfärdig, är max 420 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 419 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på www.glasurit.com eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.