

# P-U-49

Variant som non-sanding fyller med P-A-920 Speed additiv



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Produkt:</b>	ProClass - grundfärg
<b>Egenskaper:</b>	Reducering av avluftningstid. Inget behov av slipning på nya fabriksgrundade (e-coat) delar
<b>Information:</b>	För att få önskad gråton kan P-U-49 mixas med P-U-43.

## Hantering

### Produkten är lämplig för

- OEM delar med e-coat
- Gammal lack
- GRP / SMC



### Om bar metall rostskyddas med en primer kan produkten användas på

- Stål
- Galvaniserat stål
- Aluminium

**3:1:1**

	<b>Blandningsförhållande</b>	100 % vol.	P-U-49
	<b>Härdare</b>	33 % vol.	P-H-230, -H-235
	<b>Förtunning</b>	33 % vol.	P-A-920
	<b>Sprutviskositet vid 20°C</b>	DIN 4: 17-19 s	
	<b>Brukstid vid 20°C</b>	30 min	

## Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/IIB(c I)(540)539:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB.c I ) sprutfärdig är max 540 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



04/2024

# P-U-49

Variant som non-sanding fyller med P-A-920 Speed additiv



A brand of BASF –  
We create chemistry

Produkt:	 Konventionell pistol	 HVLP pistol
Spruttryck	2 bar	
vid munstycket		0,7 bar
Munstycke	1,3-1,4	1,3-1,4
Sprutvarv	1-2 (1 sprutvarv på genomslipningar därefter 1 sprutvarv på hela reparationsytan)	
Avluftning vid 20°C	10 min	
Skiktjocklek:	20-35 µm	

## Övrig upplysning

Om den rekommenderade avluftningstid överskrids med mer än 20 min. ska delen slipas med lämplig slipduk.

## Anmärkning

Applicera topplack efter rekommenderad avluftningstid.

Vänligen notera: Vid en lackreparation måste biltillverkarnas reparationsanvisningar beaktas i tillägg till de processinstruktioner som ges i detta dokument, speciellt när det gäller installerade sensorer.

## Säkerhetsanvisning:

Ta hänsyn till Varuinformationsblad.

Det kan icke uteslutas att denna produkt innehåller partiklar < 0.1 µm.

**2004/42/IIIB(c I)(540)539:** EU gränsen för denna produkt ( product category: IIB.c I ) sprutfärdig är max 540 g/lit VOC. VOC innehållet i denna produkt är 539 g/lit.

Data som innefattar denna publikation är baserad på vår nuvarande kunskap och erfarenhet. Med åtanke på alla de faktorer som kan påverka processen och applikationen av våra produkter, befriar inte dessa data de som utför processen från att utföra egna utredningar och test, inte heller antyder den här data någon garanti av vissa egenskaper, inte heller produkternas lämplighet för ett speciellt ändamål. Oavsett vilken beskrivning, ritning, fotografi, data, proportioner, vikt etc. som är angivet häri, är den endast generell. Den kan variera utan information och konstituerar inte den överenskomna avtalsenliga kvaliteten av produkterna (produkt specifikation). Den senaste versionen ersätter alla tidigare versioner. Du kan erhålla den senaste versionen från vårans hemsida på [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkt från våra säljkonsulenter. Ansvaret ligger hos mottagaren av våra produkter att tillförsäkra att patentskyddade rättigheter och existerande lagar och lagstiftning är efterföljda.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

04/2024