



P-U-63

Yüksek Yapılı Dolgu Astarı Varyant

Uygulama:	ProClass - astar çözümleri
Açıklamalar:	Gri tonları elde etmek için P-U-69 ile karıştırılabilir.

Saklama

Aşağıda listelenmiş yüzeylerde kullanıma uygundur.

OEM parçalar
Eski boyalı yüzeyler
GRP / SMC



Aşağıda listelenmiş çıplak metal yüzeylerde, astarlama sonrası kullanıma uygundur.

Çelik sac
Galvanizli çelik sac
Alüminyum

4:1:1



Karışım oranı 100 % hacmen P-U-63



Sertleştirici 25 % hacmen P-H-230, -H-235



Tiner 25 % hacmen P-R-110, -R-120, -R-130



uygulamaya hazır karışım viskozitesi, 20°C DIN 4: 20-24 s

Potlife 20°C 60 dk.

Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; www.glasurit.com veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

01/2023



P-U-63

Yüksek Yapılı Dolgu Astarı Varyant

Uygulama:	 Konvansiyonel tabanca	 HVLP tabanca
Uygulama basıncı	2 bar	
Meme basıncı		0,7 bar
Meme çapı	1,6-1,8	1,7-1,9
Uygulama katları	3-4	
Flash-off 20°C	Matlaşana kadar katlar arası flash off. Kurutma öncesinde flash off gerektirmez.	
Film kalınlığı:	100-200 µm	



Kuruma 20 °C	16 saat
Kuruma 60 °C	40 dk.



Zımpara: dairesel zımpara makinesi	P400-P500
------------------------------------	-----------

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Otomotiv yenileme boya için bu belgede verilen uygulama talimatlarına ek olarak araç üreticilerinin, özellikle kurulu sensör teknolojisiyle ilgili onarım talimatlarına her zaman uyulmalıdır.

Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; www.glasurit.com veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.