



P-U-69

Yüksek Yapılı Dolgu Astarı Varyantı

Uygulama:	ProClass - astar çözümleri
Açıklamalar:	P-U-69, farklı gri tonlar elde etmek için P-U-63 ile karıştırılabilir.

Saklama

Aşağıdaki yüzeyler için uygundur:

OEM
Eski boyalı yüzeyler
GRP / SMC



Aşağıda listelenmiş çıplak metal yüzeylerde astarlama sonrasında kullanılabilir.

Çelik sac
Galvanizli çelik sac
Alüminyum

4:1:1



Karışım oranı 100 % hacmen P-U-69



Sertleştirici 25 % hacmen P-H-230, -H-235



Tiner 25 % hacmen P-R-110, -R-120, -R-130



uygulamaya hazır karışım viskozitesi, 20°C DIN 4: 20-24 s

Potlife 20°C 60 dk.

Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; www.glasurit.com veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

01/2023



P-U-69

Yüksek Yapılı Dolgu Astarı Varyantı

Uygulama:



Konvansiyonel tabanca



HVLP tabanca

Uygulama basıncı

2 bar

Meme basıncı

0,7 bar

Meme çapı

1,6-1,8

1,7-1,9

Uygulama katları

3-4

Flash-off 20°C

Katlar arasında matlaşana kadar flash off, kurumadan önce flash off yapmayınız.

Film kalınlığı:

100-200 µm



Kuruma 20 °C

16 saat

Kuruma 60 °C

40 dk.



Zımpara: dairesel zımpara makinesi

P400-P500

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Otomotiv yenileme boya için bu belgede verilen uygulama talimatlarına ek olarak araç üreticilerinin, özellikle kurulu sensör teknolojisiyle ilgili onarım talimatlarına her zaman uyulmalıdır.

Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilere yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; www.glasurit.com veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

01/2023