



# P-U-79

## Dolgu Astarı Varyantı

<b>Uygulama:</b>	ProClass - astar çözümleri
<b>Özellikler:</b>	DTM dolgu astarı, siyah Yeni kaplamalı parçalarda zımparalama gerektirmez.
<b>Açıklamalar:</b>	P-U-79, farklı gri tonlar elde etmek için P-U-73 ile karıştırılabilir. P-U-79'u uygulamadan önce yüzeyi P-P-26 ile temizleyiniz.

### Saklama

#### Aşağıdaki yüzeyler için uygundur.



- Çelik sac
- Galvanizli çelik sac
- Alüminyum
- OEM
- Eski boyalı yüzeyler

### 5:1:1



**Karışım oranı** 100 % hacmen P-U-79



**Sertleştirici** 20 % hacmen P-H-131



**Tiner** 20 % hacmen P-R-110, -R-120, -R-130



**uygulamaya hazır karışım viskozitesi, 20°C** DIN 4: 18-20 s

**Potlife 20°C** 90 dk.

### Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

**2004/42/IIIB(c I)(540)539:** AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayının içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerle yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son verisyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.



# P-U-79

## Dolgu Astarı Varyantı

### Uygulama:



Konvansiyonel tabanca



HVLP tabanca

### Uygulama basıncı

2 bar

### Meme basıncı

0,7 bar

### Meme çapı

1,6-1,8

1,7-1,9

### Uygulama katları

½ + 2

### Film kalınlığı:

80-120 µm



Kuruma 20 °C

16 saat

Kuruma 60 °C

45 dk.



Infrared (kısa dalga)

15 dk.



Zımpara: dairesel zımpara makinesi

P400-P500

Lütfen göz önünde bulundurunuz: Otomotiv yenileme boya için bu belgede verilen uygulama talimatlarına ek olarak araç üreticilerinin, özellikle kurulu sensör teknolojisiyle ilgili onarım talimatlarına her zaman uyulmalıdır.

### Güvenlik uyarısı:

Bu ürünler sadece profesyonel kullanım amaçlıdır.

Bu ürünün < 0.1 µm altında partikül içerdiği göz önüne alınmalıdır.

**2004/42/IIIB(c I)(540)539:** AB limit VOC değeri (ürün kategorisi: IIB.c I) bu ürünün kullanıma hazır şekli için maksimum 540 g/litredir. Bu ürünün VOC içeriği 539 g/litredir.

Bu yayımın içerdiği bilgi güncel bilgi ve tecrübelerimize dayalıdır. Bir çok faktörün değişimi ürünlerimizin uygulaması ve işlem sürecini etkileyebilir. Bu bilgiler, kendi araştırmalarını ve testlerini uygulayan işlemcilerimize yardım etmez; ayrıca bu veriler ne belirli şartların uygulanması durumundaki bilgilerin garantisini nede, belirli amaçlar için ürünlerin uygunluğunu belirtir. Burada verilen, bilgiler, çizimler, fotoğraflar, veriler, oranlar, ağırlıklar vb. sadece genel bilgilendirme amaçlıdır; bu bilgiler, ön bilgilendirme ve ürünün kontrata bağlanmış kalitesi (ürün spesifikasyon)'u olmadan değiştirilebilir. En son versiyonu diğer versiyonların yerine geçmektedir. En son versiyona web sitemizden ulaşabilirsiniz; [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) veya direkt olarak satış partnerinizden bilgi alabilirsiniz. Ürünlerimizin, patent marka veya ticari mallar üzerindeki mülkiyet hakları, varolan yasalar ve düzenlemelerin gözlemlenmesi alıcının sorumluluğundadır.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

10/2021