

Glasurit® Racing Additiv











G / Z

Påføring: Tørrings accelerator til Glasurit Standard klarlakker (VOC-kompatibel og ikke VOC-kompatibel), Serie 22, Serie 22 VOC, 22 VOC MC600, og 285- HS Grundfylder / Fylder

Egenskaber:

- Reducering af tørretider
- Forbedring af overfladetørring og hærdning såvel som modstandsdygtig over for tape.

Bemærkninger: På grund af for kort brugstid er det ikke muligt at tilføje 523-15 Racing Additiv i 285- Grundfylder / Fylder ved temperaturer >25°C

	Anvisning	Klarlak			
	Blandingsforhold	2 : 1 + 10 % 100% vol.	VOC-Klarlak 923-135 eller 923-35 eller 923-115 eller 923-335	2 : 1 + 10 % 100% vol.	Klarlak 923-144 eller 923-155 eller 923-255
	Hærdere	50% vol.	929-31, -33	50% vol.	929-91, -93
	Fortyndere	10% vol.	523-15	10% vol.	523-15
	Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	16 – 22 s, afhængig af produkt		Brugstid ved 20°C:	45 – 120 min. afhængig af produkt
	Overliggende kop Sprøjtetryk	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0-3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket		Højtrykspistol: 1.3-1.4 mm 2 bar	
	Sprøjtegange	½ + 1 Lagtykkelse:	40 - 60 µm	½ + 1 2 Lagtykkelse:	923-255 923-144, - 155 40 - 60 µm
	Tørring ved 20°C	923-135 923-35, -115, -335	1 t 4 t	923-144 923-155, -255	1 t 3 t
	Tørring ved 60°C	923-135 923-35, -115, -335	15 min. 20 min.	923-144 923-155, -255	10 min. 20 min.
	Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellembølge)	6 min. 8 – 12 min.			

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® Racing Additiv

G / Z

	Anvisning	Klarlak		
	Blandingsforhold	3 : 1 : 1	VOC- kompatibel klarlak	
	Hærdere	100% af vol.	923-610	
			923-625	
			923-630	
	Hærdere	33% af vol.	929-61, -63	
	Fortyndere	33% af vol.	523-15	
	Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	18 - 21 sek, afhængig af anvendte produkt	Brugstid ved 20°C:	30 - 120 min., Afhængig af det anvendte produkt
	Overliggende kop Sprøjtetryk	Compliant gravity-feed gun 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved dysen	
	Sprøjtegange	½ + 1 2	Lagtykkelse:	40 - 60 µm
	Udluftning ved 20°C	ca. 2 min mellem sprøjtegange		
	Tørring ved 60 °C Tørring ved 40 °C Tørring ved 20 °C	923-610 10-15 min, forbedrede poleringsegenskaber 30 min 3 - 4 timer	923-625 15 - 20 min 30 - 45 min 4 timer	923-630 20 min - 4 timer

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® Racing Additiv

G / Z

	Anvisning	Serie 22 VOC og Serie 22			
	Blandingsforhold	2 : 1 + 10 % 100% vol.	Serie 22 VOC Serie 22 VOC	2 : 1 + 10 % 100% vol.	Serie 22 Serie 22
	Hærdere	50% vol.	929-31, -33	50% vol.	929-91, -93
	Fortyndere	10% vol.	523-15		523-15
	Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	20 – 24 s, afhængig af produkt		Brugstid ved 20°C: 30 min.	
	Overliggende kop Sprøjtetryk	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0-3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket		Højtrykspistol: 1.3-1.4 mm 2 bar	
	Sprøjtegange	2 Afdampning imellem lag ca. 5 min. Lagtykkelse: 50 - 70 µm		2 Afdampning imellem lag ca. 5 min. Lagtykkelse: 50 - 70 µm	
		½ + 1 Kan påføres vertikale overflader (ingen afdampning påkrævet mellem lag) Lagtykkelse: ca. 50 µm		½ + 1 Kan påføres vertikale overflader (ingen afdampning påkrævet mellem lag) Lagtykkelse: ca. 50 µm	
	Tørring ved 20°C	4 t		4 t	
	Tørring ved 60°C	20 min.		15 min.	
	Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellembølge)	6 min. 8 – 12 min.		6 min. 8 – 12 min.	

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® Racing Additiv

G / Z

	Anvisning	22 VOC MC600	
	Blandingsforhold	3 : 1 : 1	22 VOC MC600
	Hærdere	100% vol.	22 VOC MC600
	Hærdere	33% vol.	929-61, -63
	Fortyndere	33% vol.	523-15
	Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	20 – 24 s, afhængig af produkt	Brugstid ved 20°C: 30 min.
	Overliggende kop Sprøjtetryk	HVLP pistol: 1.3 mm 2.0-3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket	Højtrykspistol: 1.3-1.4 mm 2 bar
	Sprøjtegeange	2 Afdampning imellem lag ca. 5 min. Lagtykkelse: 50 - 70 µm	
		½ + 1 Kan påføres vertikale overflader (ingen afdampning påkrævet mellem lag) Lagtykkelse: ca. 50 µm	
	Tørring ved 20°C	4 t	4 t
	Tørring ved 60°C	20 min.	15 min.
	Infrarød (kortbølge) Infrarød (mellembølge)	6 min.	6 min.
		8 – 12 min.	8 – 12 min.

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.













Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® Racing Additiv

G / Z

 Anvisning	HS-Grundfylder / Fylder			
 Blandingsforhold	4 : 1 : 1 100% vol.	HS-Grundfylder 285-505 285-555 285-655	3 : 1 : 1 100% vol.	Non-Sanding-Fylder 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
 Hærdere	25% vol.	929-55, -56	33% vol.	929-56 / -55
 Fortyndere	25% vol.	523-15	33% vol.	523-15
 Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	14 – 22 s, afhængig af anvendt produkt		Brugstid ved 20°C: 30 – 60 min., afhængig af anvendt produkt	
 Overliggende kop Sprøjtetryk	HVLP pistol: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket Højtrykspistol 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar		HVLP pistol: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket Højtrykspistol 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
 Sprøjtegange	2 Lagtykkelse: 50 – 70 µm		½ + 1 Lagtykkelse: 20 – 35 µm	
 Tørring ved 20°C	1,5 t		10 min. (*)	
 Tørring ved 60°C	10 min.		-	
 Infrarød (kortbølge)	4 min.		-	
 Slibning	P400 - P600		(*) Hvis den anbefalede tørretid er overskredet med mere end 20 min, så skal panelet let slid-slibes.	
 Excentersliber	P400 - P500		-	

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® Racing Additiv

G / Z

	Anvisning	Grundfylder	
	Blandingsforhold	4 : 1 : 1 100% vol. 285-700 285-730 285-790	
	Hærdere	25% vol. 929-55, -56	
	Fortyndere	25% vol. 523-15	
	Sprøjteviskositet DIN 4 ved 20°C	20 – 24 s, afhængig af anvendt produkt	Brugstid ved 20°C: 20 min.
	Overliggende kop Sprøjtetryk	HVLP pistol: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar ved mundstykket	Højtrykspistol 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	Sprøjtegange	2 Lagtykkelse: 50 – 70 µm	
	Tørring ved 20°C	1,5 t	
	Tørring ved 60°C	15 min.	
	Infrarød (kortbølge)	6 min.	
	Slibning	P800	
	Excentersliber	P400 - P500	

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

