










## Glasureit® Mat Clear System

**Egenskaber:** Lakeringsproces for Serie 90 baselak/klarlak systemer med Glasureit 923-55 MS klar ekstra mat og Glasureit 923-57 MS klar mat elastificeret.

**Bund:** Venligst se Glasureit RATIO system Teknisk datablad for lakerings trin op til påføring af Serie 90.

- Bemærkninger:**
- På grund af de forskellige blandingsforhold i de klarlakker der skal anvendes, kan du opnå et glansniveau mellem 12-65 units (ved en vinkel på 60°). Glansniveauet kan blive højere for lyse og rene sølv farver. Derudover, kan bilkarrosserier vise forskellige glansniveauer mellem vertikalt og horisontalt lakerede paneler. Derfor anbefaler vi at der laves en prøve udsprøjtning før hvert lakerings job og sammenligne det med området der skal repareres.
  - Rør 923-55 og 923-57 klarlakker godt før brug!
  - For at undgå glans afvigelse ved refinishing matte klarlakker,
    - er det vigtigt at observere den anbefalede film tykkelse for baselak og klarlak
    - for at anvende forskudte overlapninger til at fremstille ensartet baselak og klarlak filmtykkelse..
    - for at gøre det muligt at udlufte klarlakken til den er fuldstændig mat efter hver sprøjtegang. (Generelt, 10-15 min efter den første sprøjtegang og 15-20 min efter den anden. Det kommer an på luft hastigheden og sprøjtekabinens temperatur). Udluft ikke længere tid end 25 min efter hver sprøjtegang.
  - Med matte overflader er det ikke muligt
    - at fjerne støv optagelser ved at polere da polering ændre glansniveauet. Derfor, er det meget vigtigt at arbejde forsigtigt under rengøring og påføring..
    - for at udfase klarlakken på grund af filmtykkelsen i udsprøjtningområdet varierer, hvilket ændre glansniveauet. Påfør derfor altid klarlakken på hele panelet!
  - Venligst se også Teknisk produkt datablad for Glasureit 923-55 MS klar ekstra mat og Glasureit 923-57 MS klar mat elastificeret..

<b>Rengøring</b>	 700-1 1x	 tørres tørt	 P400 - P500	 700-1 1x	 tørres tørt	
<b>Serie 90</b>	Glasureit® Serie 90 baselak	93-E3 Glasureit® Tolagsbasefarve tilsætning	 2:1 målepind	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bar	 2 + 1/2 10 - 15 µm	 Udluft efter hver sprøjtegang

### Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.






Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasureit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



# Glasureit® Mat Clear System

## Mulighed 1: bland Glasureit 929-93 HS Toplak Hærdere med Glasureit klarlakker:

<b>Klarlak</b>	<b>923-55, -57</b> Mix: Glasureit® MS-Klarlak	<b>929-93</b> Glasureit® HS Toplak hærdere	<b>352-91</b> Glasureit® Fortynder, normal	 2:1 + 10 % målepind	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Udluft efter hver sprøjtegang	 30 min. ved 60°C
	<p><b>Bemærk:</b> Udluft indtil mat efter hver sprøjtegang og før tørring. Efter den første sprøjtegang, udluft mindst 10 minutter, efter den anden mindst 15 minutter. Udluft ikke i mere end 25 min. for hvert sprøjtelag.</p>							

**Bemærk:** Udluft indtil mat efter hver sprøjtegang og før tørring.  
Efter den første sprøjtegang, udluft mindst 10 minutter, efter den anden mindst 15 minutter.  
Udluft ikke i mere end 25 min. for hvert sprøjtelag.

**Blandingsforhold:**

Blandingsforhold af Glasureit klarlakker for at opnå et glansniveau på 20-65 units ved brug af Glasureit 929-93 HS Toplak hærdere			
Glansniveau + / - 2 ved en vinkel på 60°	923-55	923-57	923-255
	Blandingsforhold (% efter vægt):		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

**Yderligere behandling:** Matte overflader kan ikke poleres for at fjerne støv optagelser.

**Sikkerhedshenvisning:**

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.






Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasureit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



# Glasurit® Mat Clear System

## Mulighed 2: Bland Glasurit 929-33 VOC Hærder med Glasurit klarlakker:

<b>Klarlak</b>	<b>923-55, -57</b> Mix: Glasurit® MS-Klarlak	<b>929-33</b> Glasurit® Hærder VOC	<b>352-91</b> Glasurit® Fortynder, normal	 100 % efter vægt 33 % efter vægt 17 % efter vægt	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 2 40 - 50 µm	 Udluft efter hver sprøjtegang	 30 min. ved 60°C
	<p><b>Bemærk:</b> Udluft indtil mat efter hver sprøjtegang og før tørring. Efter den første sprøjtegang, udluft mindst 10 minutter, efter den anden mindst 15 minutter. Udluft ikke i mere end 25 min. for hvert sprøjtegang.</p>							

**Blandingsforhold:**

Blandingsforhold af Glasurit klarlakker for at opnå et glansniveau på 20-65 units ved brug af Glasurit 929-33 VOC Hærder			
Glansniveau + / - 2 ved en vinkel på 60°	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Blandingsforhold (% efter vægt):		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

**Yderligere  
behandling:**

Matte overflader kan ikke poleres for at fjerne støv optagelser.

**Sikkerhedshenvisning:**

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

