

Glasurit® - Spot Repair Process

Egenskaber: Denne proces er beregnet til mindre ridser og små stenslags skader eller andre kosmetiske skader. For maksimal omkostnings effektivitet bør størrelsen på skaden være så lille som muligt.

Afrensning / Polering	700-10 Glasurit® Affedtnings- og rengøringsmiddel	1 x	tørres tørt	Forbered billeden for farvebestemmelse ved at afrense, polere og ved at fjerne små ridser	Standard polering	700-10 Glasurit® Affedtnings- og rengøringsmiddel	1 x	tørres tørt

Forberedelse af det beskadigede område	Slib det beskadigede område med excetersliber (75 mm) før påføring af polyesterspartel eller grundfylder.	P240 - P400	700-1 Glasurit® Rensemiddel	1 x	tørres tørt

Spartel	839-20 / 20K Glasurit® Ratio-Spartel, hvid	948-36 Glasurit® Hærderpaste, rød	+ 2-3%	3-5 min.	20-30 min. ved 20°C	P240 - P400	Afrens overfladen med 700-10 Affedtnings- & rengøringsmiddel før påføring af 285-270	700-10 1x	tørres tørt

Bemærk: Anvend Glasurit 839-90 Kunststofspartel for reparationer på plastdele.

Grundfylder påføring	285-270 Glasurit® Grundfylder Pro, grå	929-58 Glasurit® HS-Fylderhæder	Glasurit® Fortynder 352-50	4:1:1 Våd-i-våd version	Mini HVLP sprøjtepipist 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	1/2 +1 30-40 µm	9 min.

Bemærk: Alternativ: Glasurit Grundfylder Pro, hvid / sort 285-230 / -290. For plastdele, tilføj Glasurit 522-10 Kunststofadditiv. Alternativ: Glasurit 183-70 / -90 1K ExpressGrundfylder, lysgrå / mørkgrå

Slibning af grundfylder / udsprøjtnings område	Finslibning med excetersliber (75 mm)	P500 / P1000 - P3000	700-1 1x	tørres tørt

Baselak (Blandingsforhold)	Glasurit® Serie 90 baselak	93-E3 Glasurit® Tolagsbasefarve tilsætning	2:1 målepind

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Glasurit® - Spot Repair Process

Udsprøjtningsslak (Blandingsforhold)	90-M50 Glasurit® Udsprøjtningsslak	93-E3 Glasurit® Tolagsbasefarve tilsætning	2:1 målepind
---	------------------------------------	--	--------------

Baselak (blanding af Serie 90 og 90-M50)	Glasurit® Serie 90 baselak (klar til brug)	90-M50 Glasurit® Udsprøjtningsslak (klar til brug)	2:1 målepind	Mini HVLP sprøjtepistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	Sprøjte-gange indtil dækket	udluftning til mat mellem lagene og før klar
---	--	--	--------------	--	-----------------------------	--

Bemærk: Påfør og udsprøjt Glasurit Serie 90 Baselak i tynde dækkende lag.

Klarlak	923-610 Glasurit® HS Hurtigtørrende klarlak VOC	929-61 Glasurit® Hæder VOC hurtigt	523-15 Glasurit® Racing Additiv	3:1:1 målepind	Mini HVLP sprøjtepistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	1/2 +1	10 min.	eller	10 min. ved 60°C
----------------	---	------------------------------------	---------------------------------	----------------	--	--------	---------	-------	------------------

Bemærk: Alternativ: 923-135

352-500 Glasurit® Spot-Blender	Mini HVLP sprøjtepistol 1,0-1,2 mm 1,0-1,5 bar	Udsprøjtning / polerings område	8 min.	eller	15 min. ved 60°C
---------------------------------------	--	---------------------------------	--------	-------	------------------

Bemærk: Påfør Glasurit 352-500 Spot Blender på udsprøjtning / polerings området for en blød overgang mellem reparations klarlaken og den gamle lak.

Polering	Lad køle ned før polering	Poler udsprøjtning- og reparationsområdet med et passende poleringssystem.	Standard polering
-----------------	---------------------------	--	-------------------

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

