

## Udsprøjtning på the tilstødende panel med Glasurit® Serie 90 trelags farver (halvgennemsgtig trin 2)

### Bemærkninger:

Dette system beskriver udsprøjtning på the tilstødende panel med Serie 90 trelags farver med halvgennemsgtig Trin 2 (f.eks. Mazda 41V / 46V eller Renault NNP Rouge Flamme).

Med alle halvgennemskinnelige farver er det nødvendigt at bestemme det nødvendige antal sprøjtegange for hver farve og hvert køretøj. Grundet forskellige lakeringsteknikker anbefaler vi at opsprøjte et varieret antal sprøjtegange med Trin 2 (halvgennemskinneligt lag) på opsprøjtningkort der er opsprøjtet med Trin 1. Denne proces giver besparelses fordele i materiale- og tidsforbrug:

- Nemmere og mere sikker udsprøjtningproces
- Anvend ikke Glasurit® Sammensprøjtningsslak 90-M50.

Anbefaling: Kontroller farve og påføring med opsprøjtningkort før påføring på køretøjet.

Referer til følgende udsprøjtning proces:

### Egenskaber:






I princippet er det muligt at reparations-lakere paneler med halvgennemskinnelige Serie 90 3- lags farver. Men når for store farve forskelle kan forventes, kan den mest hensigtsmæssige metode at balancere farve forskelle på, være at udsprøjte på det beskadigede område og/eller det tilstødende panel, afhængig af skaden. Denne procedure kan være væsentligt mere effektiv og økonomisk end tidsforbrugende farvetilpasning.

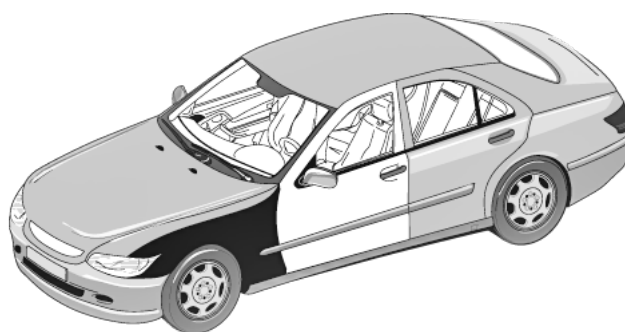
### Bemærkninger:

- Overhold de anbefalede udluftningstider.
- Udluft efter hver sprøjtegang indtil overfladen er fuldstændig mat.
- Udluftningstider kan reduceres ved yderligere ventilation med blæseudstyr (f.eks. Dry Jet).
- Kort temperatur stigning i kombi kabiner eller ved mellemliggende tørring ved 40°C i ovnen efter det endelige lag.
- En stigning i baselak tykkelse kræver mere udluftningstid.

Endelig slibning af fylder med excentersliber, ikke grovere end P500, og ikke finere end P1000.

## 1. Forbehandling af det tilstødende panel.

700-10 Glasurit® Affedtnings- og rengøringsmiddel	 1 x	 tørres tørt	 blød bagskive P1000 - P1200
700-1 Glasurit® Rensemiddel	 1 x	 tørres tørt	



Afdæk om nødvendigt det tilstødende panel.

### Sikkerhedshenvisning:




Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

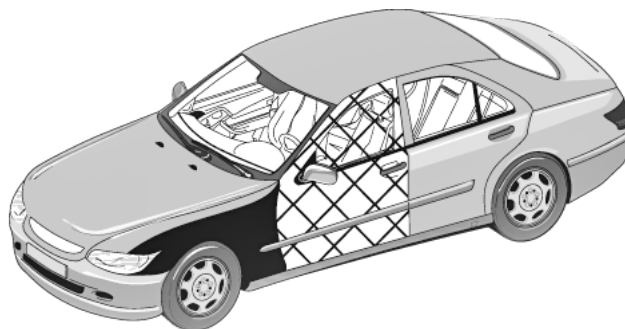
Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktens egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

## Udsprøjtning på the tilstødende panel med Glasurit® Serie 90 trelags farver (halvgennemsigtig trin 2)

### 2. Lakering af nyt panel / panel der skal repareres (Trin 1)

Glasurit® Serie 90 baselak trin 1			
	2:1 93- E3	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2 (dækkende) + 1/2 lag for at tilpasse effekten



#### Bemærkninger:

Fjern afdækning på tilstødende panel, efter den sidste sprøjtegang er blevet tør.






Udsprøjt og overlap hver sprøjtegang af Trin 1 på det tilstødende panel.

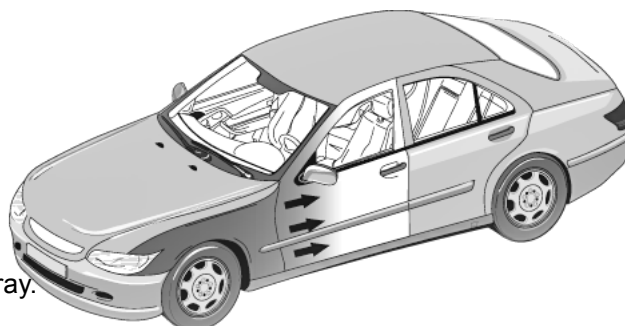
Hold udsprøjtningens område lille og kantovergangen blød og trinvis.

Tryk max. 1,5 bar ved udsprøjtning.

90-M 50 Sammensprøjtningsslak er ikke nødvendig til denne proces.

### 2.1 Lakering af overgangsområdet på det tilstødende panel Trin 1

Glasurit® Serie 90 baselak trin 1					
	2:1 93- E3	HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar	1 - 2 udbedring på begge dele	1/2 lag for at tilpasse effekten	udluftning til mat



#### Bemærkninger:

Reducer sprøjtetryk ved udsprøjtning.

Efter Trin 1 er tør, anvend tack rag- fedtklud på det udsprøjtede panel for at fjerne eventuel løs overspray.

#### Sikkerhedshenvisning:






Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

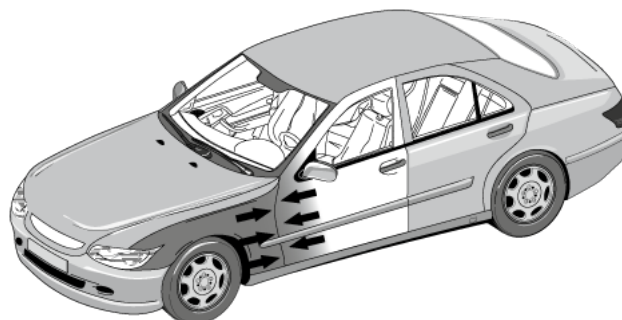
## Udsprøjtning på the tilstødende panel med Glasurit® Serie 90 trelags farver (halvgennemsigtig trin 2)

### 2.2 Lakering af overgangs området (valgfrit)





<b>90-M5</b> <b>Glasurit® Tre-</b> <b>lags Tilsætning</b>	 2:1 93- E3	 100 g 90-M5 (RFU) 30 g Trin 1 (RFU)	 HVLP 1.3 mm 1.0 - 1.5 bar	 2 - 3	 udluftning til mat
---	--	---	---	--	--

#### Bemærkninger:

For nogle farver kan det hjælpe at udsprøjtne blødere ind på overgangs området. Dette arbejdsstrin kan bruges til det. For en blødere overgang sprøjt 2-3 lag udefra indad. Overspray fjernes med fedtklud.

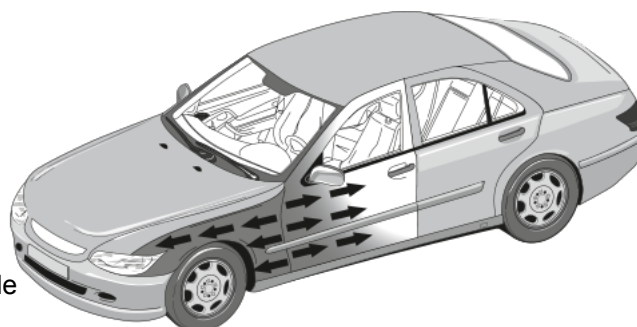


### 3. Lakering af repareret / nyt panel og det tilstødende panel Trin 2

<b>Glasurit® Serie</b> <b>90 baselak trin 2</b>	 2:1 93- E3	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	2,0 bar på reparations- panelet; 1,5 bar effektlag	 1 - 2 + 1/2 lag for at tilpasse effekten	 udluftning til mat
--	---	---	--	---	---

#### Bemærkninger:

Udton og overlap hver sprøjtegang på det tilstødende panel.  
 Reducer sprøjtetryk ved udsprøjtning på det tilstødende panel.  
 Påfør den halve sprøjtegang for at matche effekten med reduceret tryk på 1,5 bar over reparationsområdet.  
 Påfør forskudte overlappinger for at frembringe ensartet baselak udseende.



#### Sikkerhedshenvisning:





Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

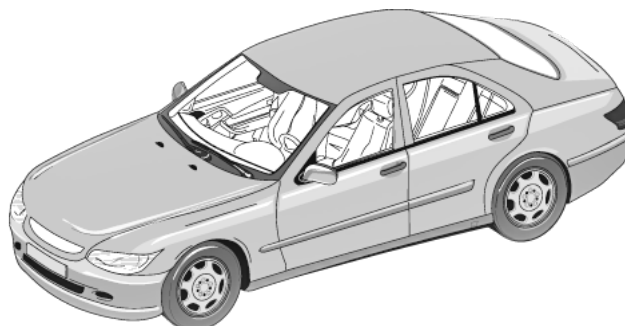
Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

## Udsprøjtning på the tilstødende panel med Glasurit® Serie 90 trelags farver (halvgennemsigtig trin 2)

### 4. Klarlak påføring

<p><b>923- Glasurit® Klarlak VOC</b></p>	 <p>Referer til det tekniske datablad</p>	 <p>HVLP 1.3-1.4 mm 2.0 bar</p>	 <p>2</p>	 <p>30 min. ved 60°C</p>
--	--	--	--	---



#### Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.