

Tips til anvendelse af HVLP sprøjtepistoler

Grundlæggende fakta

HVLP er en forkortelse for "high volume low pressure", dvs. høj luftvolyme med lavt tryk. Egenskaberne for HVLP sprøjtepistoler er bestemt i henhold til de værdier som baserer sig på relevante lovgivninger.

(a) overføringsgraden > 65%

(konventionelle pistoler kommer op på ca. 30%)

(b) tryk ved mundstykket < 0.7 bar/10 p.s.i.

(konventionelle pistoler kommer op på ca. 5 bar/75 p.s.i.)

HVLP pistolerne er designet til et sprøjtetryk ved mundstykket på 0,7 bar mens overføringsgraden i stor udstrækning afhænger af brugerens sprøjteteknik. Trykket ved mundstykket har kunnet reduceres ved hjælp af en luftfordeler, som er indbygget i pistolkroppen. Når man anvender sprøjtepistolen for første gang anbefales det, at man indstiller lufttrykket ved mundstykket ved hjælp af et specielt manometer.

Fordele

Afhængig af hvilke Glasurit® materialer man anvender, kan påføring med HVLP pistoler reducere materialeforbruget med 10-30%.

Arbejdsinstruktioner

1. Viskositetsindstillinger

Som konventionelle sprøjtepistoler.

2. Materialflow

Oprethold en materialetemperatur på mellem 18-22°C.

Skal justeres individuelt på pistolen afhængig af afstanden til objekt og påføringshastighed.

3. Lufttryksudrustning

Luftslange diameter: 9 mm

Kopplinger, nipler etc.: 9 mm

4. Justering af lufttryk

Som anbefalet af pistol fabrikanten.

5. Distance til objekt

10-15 cm

6. Påføringshastighed

Afhængig af:

(a) materialeflow

(b) Afstand

7. Pistolvinkel

90 grader i forhold til objekt

8. Overlapning

Overlap for et godt flow.

Overlap for at undgå sprøjtestøv.

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.



Tips til anvendelse af HVLP sprøjtepistoler

Mulige fejlagtige sprøjtemønstre – årsag og foranstaltninger

Optimalt sprøjtemønster



For at opnå et jævnt sprøjtemønster kræves det at alle lufthuller og materialehuler er ordentlige rengjorte. Det kan påvirke sprøjtemønstret hvis man anvender for hårde rengøring-værktøjer, som kan skade pistolen. En upræcis centreret nål vil også forårsage et ujævnt sprøjte mønster.

Bøjet sprøjtemønster



Årsag:

Hvis en side i mundstykket er tilstoppet øges det komprimerede lufttryk i den rene side, og luften presses mod den tilstoppede side.

Dråbeformet sprøjtemønster



Årsag:

Skade på nålen eller mundstykket.

Drej mundstykket 180 grader. Rens luft mundstykket og dysen, hvis det ulige sprøjte mønster er uændret. Rens luft mundstykket hvis sprøjte defekten flytter sig.

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige egenskaber eller -egnethed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

Tips til anvendelse af HVLP sprøjtepistoler

Delt sprøjtemønster

(ligner en svale's hale)



Mulige årsager:

1. for højt tryk, for stor materialefordeling
2. Produktet er for tyndt
3. utilstrækkeligt materialflow i sprøjte

Korriger defekten ved hjælp af luftregulatoren.

Ujævnt materialeflow fra sprøjten



Mulige årsager:

1. Utilstrækkeligt materialeflow
2. Malings dyse er ikke stram nok
3. Mundstykkeindfatning eller mundstykke kan være beskadiget

Materiale bobler op i sprøjtekoppen

Årsag og foranstaltninger:

Komprimeret luft kommer op i koppen via farvekanalen. Malings dyse er ikke stram nok. Luft dysen var ikke spændt helt. Stram, rens eller udskiftet dele.

Sikkerhedshenvisning:

Produkterne er kun beregnet til professionel brug.

Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler $< 0.1 \mu\text{m}$.

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produkttegenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside <http://techinfo.glasurit.com> eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettlighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.