

Glasurit® Spot-Blender



Anwendung: Spezifische Lösemittelkombination egalisiert die Auslaufzonen von Klarlacken bei der Reparatur von Kleinstschäden und beim auslaufenden Klarlackauftrag bei Beilackierarbeiten.

	Lackaufbau	Glasurit Spot-Repair
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	spritzfertig
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Minijet-Pistole: 0,8 – 1,0 mm Compliant Fließbecherpistole 1,3 mm 2,0 bar
	Spritzgänge	2 –3 Spritzgänge auf die Auslaufzone des Klarlacks, um diese zu egalisieren
	Trocknung	Entsprechend den Empfehlungen des eingesetzten Glasurit Klarlacks

Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

2004/42/II B(e) (840) 839: Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 839 g/l.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

