











Glasurit® Racing Additive



- Anwendung:** Trocknungsbeschleuniger für Glasurit Standard Klarlacke (VOC und Non VOC), Reihe 22, Reihe 22 VOC, 22 VOC MC600 und 285- HS-Grundfüller / Füller
- Eigenschaften:**
- Verkürzung der Trocknungszeit
 - Verbesserung der An- und Durchtrocknung, Abklebfestigkeit
- Anmerkungen:** Bei Temperaturen > 25°C kein Einsatz von 523-15 Racing Additiv in 285- HS-Grundfüller / Füller auf Grund zu kurzer Verarbeitungszeiten empfohlen

	Lackaufbau	Klarlack			
	Mischungsverhältnis	2 : 1 + 10 % 100 Vol. %	VOC Klarlack 923-35 923-115 923-135 923-335	2 : 1 + 10 % 100 Vol. %	Klarlack 923-144 923-155 923-255
	Härter	50 Vol. %	929-31, -33	50 Vol. %	929-91, -93
	Verdünnung	10 Vol. %	523-15	10 Vol. %	523-15
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	je nach Produkt 16-22 s		Potlife 20°C:	je nach Produkt 45 – 120 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck		Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Spritzgänge	½ + 1 Schichtdicke:	40 - 60 µm	½ + 1 2 Schichtdicke:	923-255 923-144, -155 40 - 60 µm
	Trocknung 20 °C	923-135 923-35, -115, -335	1 h 4 h	923-144 923-155, -255	1 h 3 h
	Trocknung: 60 °C	923-135 923-35, -115, -335	15 Min. 20 Min.	923-144 923-155, -255	10 Min. 20 Min.
	Infrarot (kurzwellig) Infrarot (mittelwellig)	6 Min. 8 - 12 Min.			

Sicherheitshinweis










Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



Glasurit® Racing Additive

G / Z

	Lackaufbau	Klarlack		
	Mischungsverhältnis	3 : 1 : 1 100 Vol. %	VOC Klarlack 923-610 923-625 923-630	
	Härter	33 Vol. %	929-61, -63	
	Verdünnung	33 Vol. %	523-15	
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	je nach Produkt 18-21 s	Potlife 20°C:	je nach Produkt 30 – 120 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck	
	Spritzgänge	½ + 1 ohne Zwischenablüfzeit 2	Schichtdicke:	40 - 60 µm
	Ablüfzeit 20 °C	ca. 3 Min. Zwischenablüfzeit bei Applikation von zwei Spritzgängen		
	Trocknung 60 °C Trocknung 40 °C Trocknung 20 °C	923-610 10 - 15 Min. bei verbesserter Polierbarkeit 30 Min. 3 - 4 h	923-625 15 - 20 Min. 30 - 45 Min. 4 h	923-630 20 Min. - 4 h

Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.












Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



Glasurit® Racing Additive

G / Z

	Lackaufbau	Reihe 22 VOC und Reihe 22			
	Mischungsverhältnis	2 : 1 + 10 %	Reihe 22 VOC	2 : 1 + 10 %	Reihe 22
	Härter	100 Vol. %	Reihe 22 VOC	100 Vol. %	Reihe 22
	Verdünnung	50 Vol. %		50 Vol. %	929-91, -93
	Verdünnung	10 Vol. %	523-15	10 Vol. %	523-15
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	je nach Produkt 20 - 24 s		Potlife 20°C:	30 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck		Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Spritzgänge	2 Zwischenablüfzeit ca. 5 Min. Schichtdicke 50 - 70 µm		2 Zwischenablüfzeit ca. 5 Min. Schichtdicke 50 - 70 µm	
		½ + 1 ohne Zwischenablüfzeit auf senkrechten Flächen möglich Schichtdicke ca. 50 µm		½ + 1 ohne Zwischenablüfzeit auf senkrechten Flächen möglich Schichtdicke ca. 50 µm	
	Trocknung 20 °C	4 h		4 h	
	Trocknung: 60 °C	20 Min.		15 Min.	
	Infrarot (kurzwellig) Infrarot (mittelwellig)	6 Min. 8 - 12 Min.		6 Min. 8 - 12 Min.	

Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.





Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



Glasurit® Racing Additive

G / Z

	Lackaufbau	22 VOC MC600	
	Mischungsverhältnis	3 : 1 : 1	22 VOC MC600
	Härter	100 Vol. %	22 VOC MC600
	Verdünnung	33 Vol. %	929-61, -63
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	33 Vol. %	523-15
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	je nach Produkt 20 - 24 s	Potlife 20°C: 30 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck	Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Spritzgänge	2 Zwischenablüfzeit ca. 5 Min. Schichtdicke 50 - 70 µm	
	Spritzgänge	½ + 1 ohne Zwischenablüfzeit auf senkrechten Flächen möglich Schichtdicke ca. 50 µm	
	Trocknung 20 °C	4 h	4 h
	Trocknung: 60 °C	20 Min.	15 Min.
	Infrarot (kurzwellig) Infrarot (mittelwellig)	6 Min. 8 - 12 Min.	6 Min. 8 - 12 Min.













Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



	Lackaufbau	HS-Grundfüller / Füller			
		4 : 1 : 1	HS-Grundfüller	3 : 1 : 1	Non-Sanding-Füller
	Mischungsverhältnis	100 Vol. %	285-505 285-555 285-655	100 Vol. %	285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Härter	25 Vol. %	929-55, -56	33 Vol. %	929-56, -55
	Verdünnung	25 Vol. %	523-15	33 Vol. %	523-15
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	je nach Produkt 14-22 s		Potlife 20°C:	je nach Produkt 30 – 60 Min.
	Fließbecher Spritzdruck	HVLP-Pistole: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar Düseninnendruck Compliant Fließbecherpistole 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar		HVLP-Pistole: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar Düseninnendruck Compliant Fließbecherpistole 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Spritzgänge	2		½ + 1	
		Schichtdicke: 50 – 70 µm		Schichtdicke: 20 – 35 µm	
	Trocknung 20 °C	1,5 h		10 Min. (*)	
	Trocknung: 60 °C	10 Min.		-	
	Infrarot (kurzwellig) Infrarot (mittelwellig)	4 Min.		-	
	Schleifen Handschliff	P400 - P600		(*) Wird die Trocknungszeit um mehr als 20 Min. überschritten, so muß leicht angeschliffen werden.	
	Schleifen Excenter	P400 - P500		-	















Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.



	Lackaufbau	Grundfüller	
	Mischungsverhältnis	4 : 1 : 1	
	Härter	100 Vol. %	285-700 285-730 285-790
	Verdünnung	25 Vol. %	929-55, -56
	Spritzviskosität DIN 4 20 °C	25 Vol. %	523-15
	Fließbecher Spritzdruck	je nach Produkt 20 - 24 s	Potlife 20°C: 20 Min.
	Spritzgänge	HVLP-Pistole: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar Düseninnendruck	Compliant Fließbecherpistole 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Trocknung 20 °C	2	
	Trocknung: 60 °C	Schichtdicke: 50 – 70 µm	
	Trocknung 20 °C	1,5 h	
	Trocknung: 60 °C	15 Min.	
	Infrarot (kurzwellig) Infrarot (mittelwellig)	6 Min.	
	Schleifen Handschliff	P800	
	Schleifen Excenter	P400 - P500	

Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

