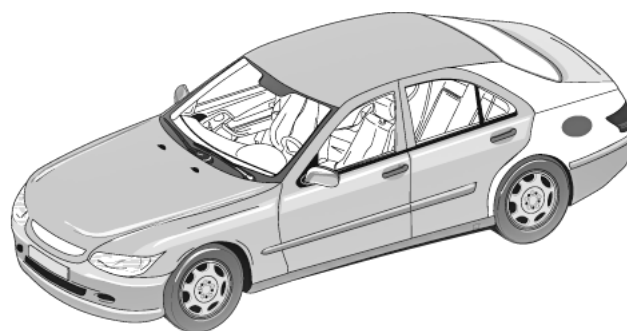
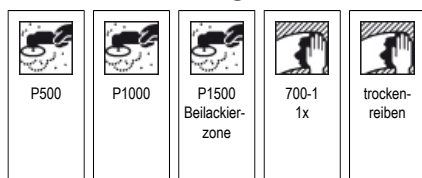


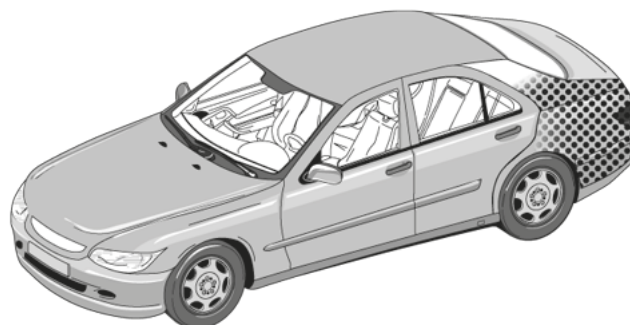
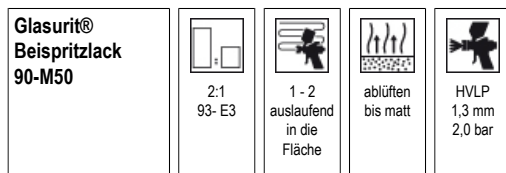
Beilackierung innerhalb eines Karosserieteils mit Glasurit® 90-905 Alusilber

- Anwendung:** Spezielle Basisfarbe, um besondere Farbtöne zu erreichen, wie z. B. BMW A80, BMW A91, oder VW LZ49
- Anmerkungen:** Substrate: Glasurit Füller / Grundfüller 285-, 801-72 oder voll ausgehärtete, lösemittelfeste Alllackierung. Die Vorbehandlung ist besonders zu beachten.
 Wenn die Oberflächenstruktur des Füllers nicht vollständig entfernt wird, zeichnet sich später im Decklack eine schuppige Struktur ab.
 Wenn Schleifriefen der Körnung P500 im Untergrund verbleiben, werden diese später im Decklack in Form von Wolkenbildung und Schleifriefenmarkierungen sichtbar.
 Schleifkontrollfarbe zur Kontrolle des Schleifprozesses verwenden.
 Exzenter mit weichem Interface Pad verwenden.

1. Vorbehandlung



2. Applikation des Vorlackes (1)



Sicherheitshinweis






Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

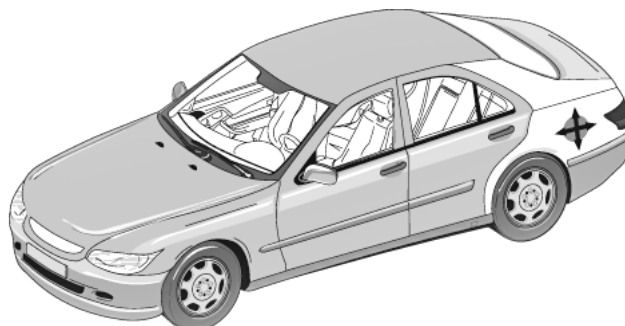
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.





Beilackierung innerhalb eines Karosserieteils mit Glasurit® 90-905 Alusilber

3. Applikation "Alusilber"- Ausmischung (1)

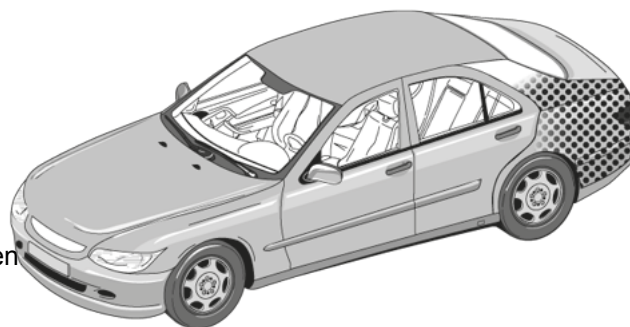
Glasurit® Alusilber 90-905	 2:1 93- E3	 direkt nach Zugabe des Einstell- zusatzes rühren	 2 - 3	 Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen	 HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar
---	--	---	--	--	---








4. Applikation Vorlack (2)

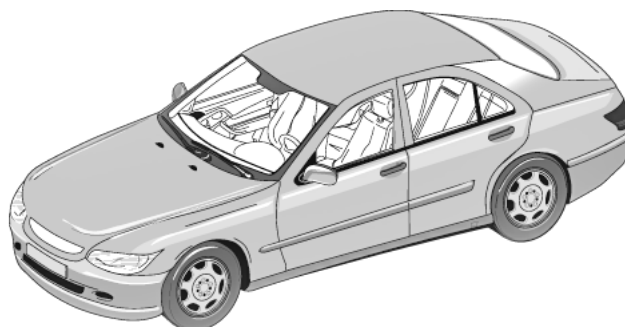
Glasurit® Beispritzlack 90-M50	 2:1 93- E3	 1 - 2 auslaufend in die Fläche	 ablüften bis matt	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar
---	--	--	---	--

Bevor die Effektgänge des "Alusilber"- Farbtones lackiert werden, wird ein nasser Spritzgang 90-M50 aufgetragen, um den Spritznebel aufnehmen zu können



5. Applikation von "Alusilber"- Ausmischung (2)

Glasurit® Alusilber 90-905	 2:1 93- E3	 direkt nach Zugabe des Einstell- zusatzes rühren	 2 Effekt- gänge auslaufend in die Fläche	 Nach jedem Spritzgang matt ablüften lassen	 HVLP 1,3 mm 0,8-1,5 bar
---	--	---	---	--	--



Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

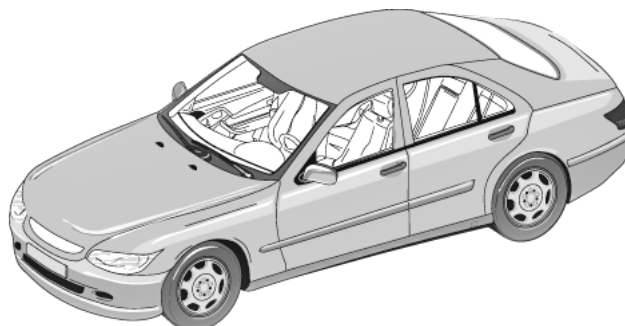
Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

Beilackierung innerhalb eines Karosserieteils mit Glasurit® 90-905 Alusilber

6. Applikation des 923- Klarlackes entsprechend der Technischen Information

Glasurit®
Klarlack
923-



Sicherheitshinweis

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel $< 0,1 \mu\text{m}$ enthalten sein können.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter <http://techinfo.glasurit.com> oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.