


Pintura de piezas de plástico imprimadas en fábrica

Propiedades:

Las nuevas piezas desmontables de plástico frecuentemente reciben la imprimación en las factorías de los fabricantes. Los ensayos sobre el terreno indican que la calidad de esas manos de imprimación OEM varían significativamente y pueden causar deficiencias en cuanto a la adhesión y la resistencia a los disolventes y los impactos de las piedras. Para conseguir los niveles de calidad de los acabados originales OEM, recomendamos usar un aparejo en todas las piezas desmontables de plástico para garantizar una resistencia suficiente a las piedras.

| | | | | | |
|---|--|--|--|----------------------------------|---------------------------------|
| Prueba de resistencia a los diluyentes | 352-91 Glasurit® Disolvente normal |  1 x | ¿La imprimación se recrece, se ablanda o se vuelve pegajosa? | no = resistente a los diluyentes | sí = sensible a los disolventes |
| | | | | | |







Extremadamente sensible a los disolventes

(Completa disolución o arrugamiento durante la prueba de resistencia a disolventes)
Esto indica que el fondo no está sano.
Eliminarlo completamente antes de pintar la pieza y, a continuación, aplicar el sistema de pintura deseado siguiendo el proceso S 3.





Sensible a los disolventes

Limpiar la pieza con Limpiador Glasurit 700-usando una lana abrasiva gris. Realizar un segundo paso de limpieza, también con 700-1, y secar la pieza con un paño limpio. Dejar secar la pieza por evaporación durante al menos 10 minutos. Antes de aplicar el esmalte, aplicar una imprimación aparejo "suave" con lijado Glasurit 285- o aparejo elastificado con Aditivo elastificante Glasurit 522-111. Aplicar en capas finas con largos intervalos intermedios de evaporación. ¡Atención! Las áreas lijadas hasta el sustrato se deben imprimir después con 934-10 Imprimación para plásticos 1C de Glasurit.

| | | | |
|----------------------------|--|--|--|
| Imprimación aparejo | 285-505, -555, -655 Glasurit® Imprimación aparejo HS | 522-111 Glasurit® Aditivo Elastificante |  4:1 |
| | | | |

| | | | | | | | | |
|---|--|---------------------------------|---|---|--|---|--|--|
| Mezcla: Imprimación aparejo HS / Aditivo Elastificante | 929- Glasurit® Endurecedor HS corto para aparejo | 352- Glasurit® Disolvente |  4:1:1 regla dosificadora |  HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar |  2 manos finas 40 - 60 µm |  evaporación hasta mate entre manos y antes de laca |  4 h a 20 °C o 40 min. a 60 °C |  P 800 |
|---|--|---------------------------------|---|---|--|---|--|--|

o, como alternativa: 285-95 Glasurit® Aparejo entonable

| | | | | | | |
|------------------------------------|---------------------------------|---|--|---------------------------------|---|---|
| Resistente a los diluyentes | 700-1 Glasurit® Limpiador |  secar con paño |  1x con lana abrasiva gris | 700-1 Glasurit® Limpiador |  1 x |  secar con paño |
| | | | | | | |





Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.




Pintura de piezas de plástico imprimadas en fábrica





| | | | | | | | |
|--------------------------------|--|--|--|--|---|---|---|
| Imprimación aparejo | 285-31 Glasurit® Aparejo no lijable HS gris | 929-56 Glasurit® Endurecedor HS para aparejo | 522-10 Glasurit® Aditivo para plásticos |  3:1:1 regla dosificadora |  HVLP 1,3mm 2,0-3,0 bar |  1/2 + 1 20 - 35 µm |  20 min. a 20 °C |
|--------------------------------|--|--|--|--|---|---|---|

o, como alternativa: Aparejo sin lijado 285-38 o -49 de Glasurit

| | | | | |
|----------------|--|--------|--|--|
| Esmalte | Glasurit® Serie 22 Esmalte HS 2K VOC (1) | o bien | Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa | 923- Glasurit® Laca acrílica VOC (1) |
|----------------|--|--------|--|--|

(1) Los esmaltes y lacas se deben elasticar añadiendo 522-111 Aditivo elasticante Glasurit antes de aplicarlos sobre los plásticos blandos (espuma blanda de PU).

| | | |
|---|--|--|
| Glasurit® Serie 22 Esmalte HS 2K VOC ó 923 | 522-111 Glasurit® Aditivo Elasticante |  4:1 |
|---|--|--|

| | | | | | | |
|---|---|--|---|--|---|--|
| Mezcla: Esmalte HS 2K + Aditivo Elasticante o Laca VOC + Aditivo Elasticante | 929- Glasurit® Endurecedor VOC | 352- Glasurit® Disolvente |  2:1 + 10% regla dosifica- dora |  HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar |  2 manos 50 - 70 µm |  16 h a 20 °C o 40 min. a 60 °C |
|---|---|--|---|--|---|--|

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

