






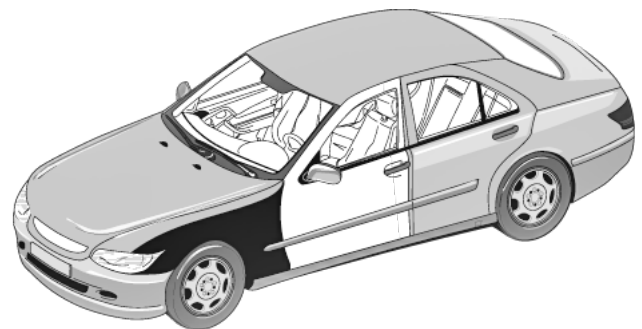
# Difuminado en el panel adyacente con Glasurit® Fondo de la Serie 90

### Propiedades:

En principio, es posible realizar la reparación de paneles con sistemas de fondo/laca metalizados y por lo tanto, en general, no es necesario repintar las partes adyacentes de la carrocería. Cuando quepa esperar diferencias de color que superen los límites permisibles y cuando las zonas que haya que repintar no estén limitadas por molduras o bordes, el método más adecuado para evitar las diferencias de color puede ser difuminar la zona dañada y la pieza adyacente, si es necesario. Este procedimiento puede resultar significativamente más eficaz y económico que la igualación de colores, que es mucho más lenta.





## 1. Tratamiento previo del panel adyacente

700-1 Glasurit® Limpiador	 1 x	 secar con paño	 Placa soporte blando P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Limpiador	 1 x	 secar con paño	



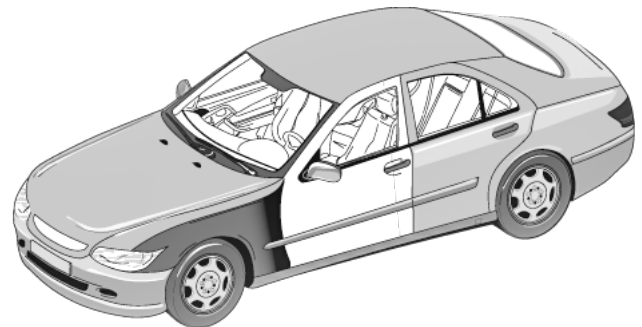
Consultar las hojas de datos técnicos del Sistema RATIO de Glasurit o del Sistema 4a de reparación del nuevo panel o del panel que se va a reparar.

## 2. Repintado del panel nuevo o del que se debe reparar

Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa	 2:1* 93-E3, 93-E3 larga	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 1 mano fina	 evapora- ción hasta mate
---	---	--	---	---

### Nota:

Pintar el panel nuevo o que se debe reparar hasta unos 10 cm antes de llegar a la transición con el panel adyacente.



### Aviso de seguridad:




Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

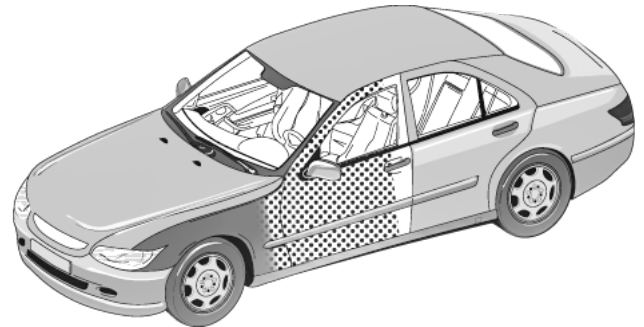
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.




## Difuminado en el panel adyacente con Glasurit® Fondo de la Serie 90

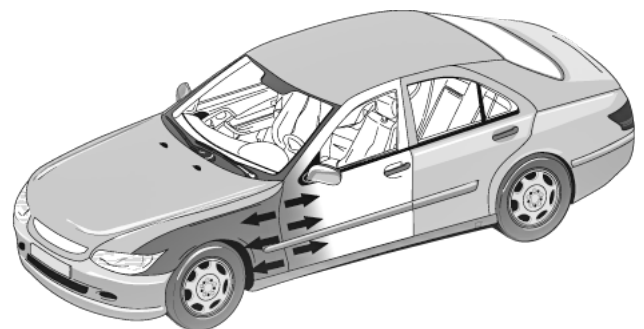
### 3. Repintado del área de transición y del panel adyacente

<b>90-M50</b> <b>Glasurit® Barniz</b> <b>para difuminados</b>			
	2:1 93-E3, 93-E3 larga	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 mano







### 4. Repintado de la zona de transición entre ambos paneles

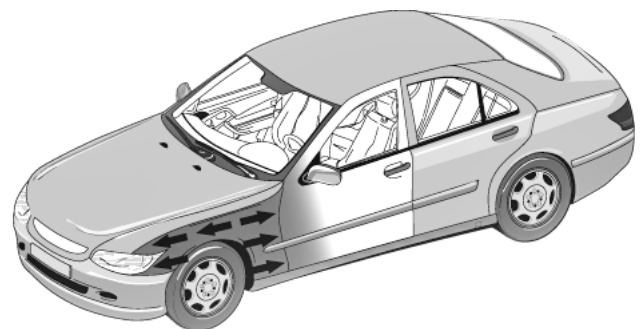
<b>Glasurit® Serie</b> <b>90 Sistema</b> <b>Bicapa</b>			
	2:1* 93-E3, 93-E3 larga	HVLP 1,3 mm 1,5 bar	2 difuminando en ambos paneles



**Nota:**  
 Aplicar dos manos sin evaporación intermedia y con una presión de aplicación reducida.

### 5. Repintado del panel nuevo o del que se debe reparar

<b>Glasurit® Serie</b> <b>90 Sistema</b> <b>Bicapa</b>				
	2:1* 93-E3, 93-E3 larga	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 difuminando hacia los bordes del panel	1 difuminando hacia los bordes del panel



**Nota:**  
 Aplicar una mano cubriente, interrumpiéndola justo antes de llegar al borde del panel adyacente.

#### Aviso de seguridad:




Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

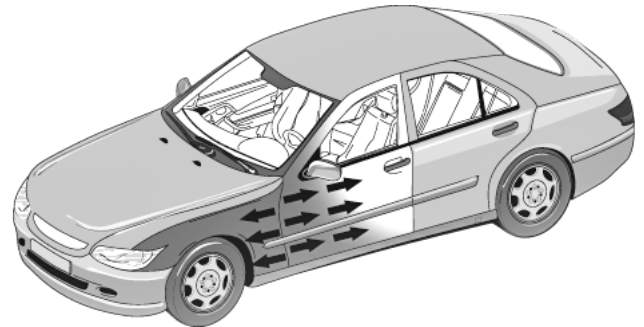
La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

## Difuminado en el panel adyacente con Glasurit® Fondo de la Serie 90




### 6. Aplicación de la mano para igualar el efecto al área de transición y al panel adyacente

<b>Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa</b>			
	2-1* 93-E3, 93-E3 larga	HVLP 1,3 mm 0,8-1,5 bar	1/2 difuminando en ambos paneles

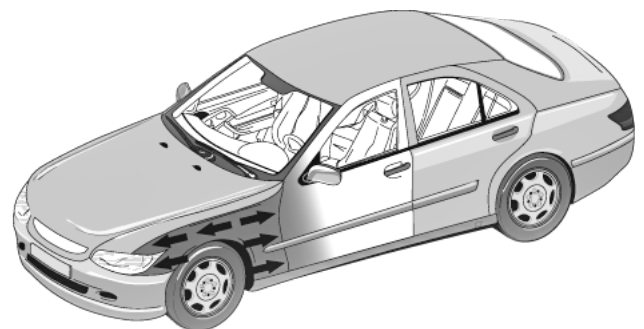
**Nota:**  
 Aplicar la mano para igualar el efecto con una presión de aplicación reducida.







### 7. Aplicación de la mano para igualar el efecto al nuevo panel o al panel que se debe reparar

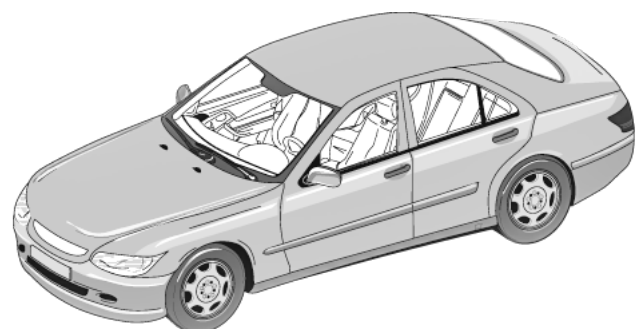
<b>Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa</b>			
	2-1* 93-E3, 93-E3 larga	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1/2 difuminando en el área circundante

**Nota:**  
 Aplicar la mano para igualar el efecto difuminándolo en el panel adyacente.



### 8. Aplicación de la laca

<b>923- Glasurit® Laca acrílica HS VOC</b>				
	Remitirse a la Ficha Técnica	HVLP 1,3 mm 2,0 bar	1 1/2 - 2	30 min. a 60 °C



#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.