

Glasurit® Imprimación aparejo pro, gris

G / PF

- Aplicación:** Imprimación / imprimación aparejo / imprimación aparejo (húmedo sobre húmedo)
- Propiedades:** Apta para sustratos de acero, acero galvanizado, aluminio, pintura antigua y GRP/SMC
Buena protección contra la corrosión y resistencia a la acción de los fenómenos atmosféricos, buen acabado
Imprimación anticorrosión y promotora de la adhesión para los citados sustratos con sistemas de pintura Glasurit
Puede aplicarse bajo imprimaciones aparejo e imprimaciones 285- de Glasurit
- Observaciones:**
- Usar Glasurit 581-90 Guía de lijado, negra (para conseguir mejores resultados de lijado).
 - No es necesario lijar las piezas nuevas pintadas con electroforesis.
 - Las piezas pintadas con 285-270 pueden ser repintadas sin necesidad de un lijado intermedio dentro de los 5 días siguientes.
 - **Limpiar la superficie con Glasurit 700-10 Agente desengrasante y limpiador antes de aplicar 285-270.**
 - Temperatura mínima para secado al aire: +15 °C.

Aviso de seguridad:











Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cl) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Aplicación	Imprimación aparejo			
	Rendimiento	m ² /l a 1 µm			
	Relación de mezcla	5 : 1 : 1 para metal 100% del vol.	285-270	5 : 1 : 1 para plástico 100% del vol.	285-270
	Endurecedor	20% del vol.	929-58	20% del vol.	929-58
	Diluyente	20% del vol.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20% del vol.	522-10
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	18 – 20 s			
	Vida de la mezcla a 20 °C	90 min.			
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla		Pistola de gravedad homologada 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bares	
	Número de manos	½ + 1			
	Espesor de la película	50 – 70 µm			
	Secado a 20 °C Secado a 60 °C	16 h durante 35 min.			
	Infrarrojos (onda corta)	9 min. (4 min. 60 °C, 5 min. 80 °C)			
	Lijado: manual	P800			
	Lijado: lijadora orbital	P400 - P500			

Aviso de seguridad:








Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cl) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Aplicación	Imprimación aparejo (húmedo sobre húmedo) para metal	Imprimación aparejo (húmedo sobre húmedo) para plásticos
	Rendimiento	m ² /l a 1 µm	
	Relación de mezcla	4 : 1 : 1 100% del vol. 285-270	4 : 1 : 1 100% del vol. 285-270
	Endurecedor	25% del vol. 929-58	25% del vol. 929-58
	Diluyente	25% del vol. 352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25% del vol. 522-10
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	15 – 20 s	
	Vida de la mezcla a 20 °C	90 min.	
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm; 2,0 bares
	Número de manos	½ + 1 = ½ x área enmasillada / 1x toda el área	Espesor de película: approx. 30 - 40 µm
	Evaporación a 20 °C	25 - 30 min.	

Aviso de seguridad:












Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

2004/42/IIIB(c I)(540)539: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cl) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo. El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Aplicación	Imprimación aparejo de alto espesor	Imprimación
	Rendimiento	m ² /l a 1 µm	
	Relación de mezcla	5 : 1 : 1 100% del vol. 285-270	
	Endurecedor	20% del vol. 929-58	
	Diluyente	20% del vol. 352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	18 – 20 s	
	Vida de la mezcla a 20 °C	90 min.	
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares / 0,7 bares en la boquilla Pistola de gravedad homologada 1,6 – 1,8 mm 2,0 bares	Pistola HVLP: 1,3 – 1,7 mm 2,0 – 3,0 bares / 0,7 bares en la boquilla Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,7 mm 2,0 bares
	Número de manos	½ + 2	1 mano fina (cubriendo)
	Espesor de la película	80 – 120 µm	10 – 20 µm
	Evaporación a 20 °C	-	10 – 15 min.
	Secado a 20 °C Secado a 60 °C	16 h durante 45 min.	- -
	Infrarrojos (onda corta)	15 min. (4 min. 60 °C, 11 min. 80 °C)	-
	Lijado: manual	P800	-
	Lijado: lijadora orbital	P400 - P500	-

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cl) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo. El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

