






























Repintado con productos de bajo contenido de disolventes Proceso de repintado VOC Glasurit®

Propiedades: Proceso de reparación que cumple todas las normas y reglamentos actuales y futuros en materia de VOC. Se basa en las "Directrices Tecnológicas para la Reparación de Vehículos" del CEPE (Consejo Europeo de la Industria de la Pintura, la Tinta de Impresión y los Colores de los Artistas), sin que se haya tenido en cuenta, no obstante, la legislación nacional.

Desengrasado	700-10 Glasurit® Desengrasante y limpiador de superficies	 1 x	 secar con paño	Eliminación mecánica del óxido de las zonas dañadas	 P16-P150	700-10 Glasurit® Desengrasante y limpiador de superficies	 1 x	 secar con paño			
	Masilla (gruesa + fina)	839-20 / 20K Glasurit® Ratio- Multi Masilla blanca	948-36 Glasurit® Endurecedor en pasta rojo	 + 2-3%	 20-30 min. a 20 °C	 3-5 min	 P80/P150 lijado grueso	 P240/ P320 lijado fino	700-1 Glasurit® Limpiador	 1 x	 secar con paño
Imprimación aparejo	285-270 Glasurit® Imprimación aparejo pro, gris	929-58 Glasurit® Endurecedor HS corto para aparejo	352- Glasurit® Disolvente	 5:1:1 regla dosifica- dora	 HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar	 1/2 +1	 35 min. a 60 °C	 P 800	 P400 - P500	Nota: Limpiar la superficie con Glasurit 700-10 Agente desengrasante y limpiador antes de aplicar 285-270.	
	Imprimación	283-150 Glasurit® Imprimación aparejo fosfatante beige	352-230 Glasurit® Activador	 1:1 regla dosifica- dora	 HVLP 1,3-1,8 mm 2,0-3,0 bar	 1 mano fina 10-15 µm	 10 min. a 20 °C	o bien			
Imprimación aparejo	285-505, -555, -655 Glasurit® Imprimación aparejo HS	929-55, -56 Glasurit® Endurecedor HS para aparejo	352- Glasurit® Disolvente	 4:1:1 regla dosifica- dora	 HVLP 1,7-1,9mm 2,0-3,0 bar	 2 manos	 25 min. a 60 °C	 5-10 min	 P400 - P500	 P 800	

Alternativa: 285-700, 285-790, 285-95 Imprimación aparejo / Aparejo HS Glasurit®

















Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

Repintado con productos de bajo contenido de disolventes Proceso de repintado VOC Glasurit®

Fondo	Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa	93-E3 Glasurit® Solucion acuosa Veh. Com.	 2:1 regla dosificadora	 HVLPL 1,3mm 2,0-3,0 bar	 2 + 1/2 manos	 Evaporación hasta mate entre manos y antes de la laca			
	Laca	923-Glasurit® Laca acrílica VOC	929-Glasurit® Endurecedor VOC	352-Glasurit® Disolvente	 Remitirse a la Ficha Técnica	 HVLPL 1,3mm 2,0-3,0 bar	 2 manos	 Remitirse a la Ficha Técnica	
o bien									
Esmalte	Glasurit® Serie 22 Esmalte HS 2K VOC	929-Glasurit® Endurecedor VOC	352-Glasurit® Disolvente	 2:1 + 10% regla dosificadora	 HVLPL 1,3mm 2,0-3,0 bar	 2 manos	 30 min. a 60 °C		
	o bien								
Esmalte	Glasurit® Serie 22 Esmalte HS 2K VOC MC600	929-61, -63, -64 Glasurit® Endurecedor VOC	352-10, -30, -40 Glasurit® Disolvente	 3:1:1 regla dosificadora	 HVLPL 1,3mm 2,0-3,0 bar	 2 manos	 30 min. a 60 °C		

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.