

Glasurit® Mat Clear System / modificado

- Propiedades:** Proceso de repintado para sistemas fondo-laca de la Serie 90 con Glasurit 923-55 Laca MS extramate y Glasurit 923-58 Laca MS mate elastificada.
- Substratos:** Consultar la hoja de datos técnicos del sistema Glasurit RATIO para seguir los pasos de repintado hasta la aplicación de los productos de la Serie 90.
- Observaciones:**
- Debido a las diferentes relaciones de mezcla de las lacas que se deben usar, se puede conseguir un nivel de brillo de entre 12 y 65 unidades (a un ángulo de 60°). El nivel de brillo puede ser mayor en el caso de colores claros y plateados puros. Además, las carrocerías de los vehículos pueden presentar diferencias en el nivel de brillo entre paneles pintados en sentido vertical y horizontal. Por tanto, es recomendable preparar una muestra de aplicación antes de cada trabajo de repintado y compararla con el área que se debe reparar.
 - Agitar bien las lacas 923-55 y 923-58 antes de usarlas.
 - Para evitar cualquier desviación del brillo al repintar lacas mate, es importante
 - respetar los espesores de película recomendados para el fondo y la laca
 - aplicar los productos con solapamientos escalonados para obtener grosores consistentes de las películas de fondo y laca.
 - después de cada mano, dejar evaporar la laca hasta que quede completamente mate. (Por lo general, entre 10 y 15 minutos después de la primera mano y de 15 a 20 minutos después de la segunda. Estos tiempos dependen de la velocidad del aire y de la temperatura de la cabina.) No dejar evaporar durante más de 25 minutos después de cada mano.
 - En el caso de superficies con acabado mate no es posible
 - eliminar las incrustaciones de polvo mediante pulido, porque este proceso cambia el nivel de brillo. Por tanto, es muy importante trabajar con extremo cuidado durante la limpieza y la aplicación.
 - difuminar la laca porque varía el espesor de la película del área de difuminado, lo que altera el nivel de brillo. Por tanto, siempre se debe aplicar la laca a todo el panel.
 - También deben consultarse las hojas de datos técnicos de Glasurit 923-55 Laca MS extramate y Glasurit 923-58 Laca MS mate elastificada.



Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Mat Clear System / modificado

Mezclar Glasurit 929-97 Endurecedores de esmalte HS con lacas Glasurit:

Laca	923-55, -58 Mezcla: Glasurit® Laca MS	929-97 Glasurit® Mat Clear System Hardener (Premix)	 2:1 regla dosifica- dora	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 40 - 50 µm	 Evapora- ción hasta mate después de cada mano	 30 min. a 60 °C
-------------	--	--	---------------------------------------	-------------------------------	------------------------	--	------------------------

Nota: Dejar evaporar hasta mate después de cada mano y antes de meter en el horno. Después de la primera mano, dejar evaporar durante al menos 10 minutos y, después de la segunda mano, 15 minutos como mínimo. No se debe dejar evaporar durante más de 25 min. tras aplicar cada mano.

Relación de mezcla:

Relación de mezcla de las lacas Glasurit para conseguir un nivel de brillo de 12 a 65 unidades cuando se usa Glasurit 929-97 Endurecedor de esmalte HS		
Nivel de brillo + / - 2 a un ángulo de 60°	923-55	923-58
	Relación de mezcla (% del peso):	
12	100	-
20	85	15
25	75	25
30	55	45
40	40	60
53	30	70
65	-	100

Tratamiento adicional: Las superficies mate no se pueden pulir para eliminar las inclusiones de polvo.

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

