

## Difuminado en el panel adyacente con colores tricapa de la Serie 90 de Glasurit® (paso 2 translúcidos)

- Observaciones:** Este sistema explica el difuminado en el panel adyacente con colores tricapa de la Serie 90 con el Paso 2 de colores translúcidos (como p. ej. Mazda 41V / 46V o Renault NNP Rouge Flamme). Con todos los colores translúcidos se debe verificar el número de manos necesarias para ajustar cada color al del vehículo. Por tanto, y a causa de las diferencias entre las técnicas de aplicación, recomendamos aplicar distinto número de capas en el Paso 2 (capa translúcida) sobre los paneles de pruebas pintados con el Paso 1.
- Este proceso ofrece ventajas de ahorro de material de pintura y tiempo:
- Proceso de difuminado más sencillo y más seguro.
  - No utilizar Glasurit® 90-M50 Barniz para difuminados.
- Recomendación: Comprobar primero el color y el modo de aplicación en los paneles de prueba antes de aplicarlo al vehículo.
- Consultar el siguiente proceso de difuminado:
- Propiedades:** En principio, es posible reparar paneles con colores tricapa translúcidos de la Serie 90. Por lo tanto, en general no es necesario repintar las piezas adyacentes. Pero cuando se pueden esperar diferencias de color que superen los límites permisibles, el método más apropiado para equilibrar estas diferencias puede ser el difuminado en el área dañada y/o en el panel adyacente, dependiendo del daño. Este procedimiento puede resultar significativamente más eficaz y económico que el ajuste de colores, que es mucho más lento.
- Observaciones:**
- Respetar los tiempos de evaporación recomendados.
  - Dejar evaporar después de aplicar cada mano hasta que la superficie quede totalmente mate.
  - Los tiempos de evaporación se pueden acortar aplicando ventilación adicional con equipos de soplado (p. ej. Dry Jet).
  - Breve aumento de la temperatura en las cabinas mixtas o con un secado intermedio a 40 °C en el horno después de la mano final.
  - Los fondos de mayor espesor requieren más tiempo de evaporación.
- Lijado final de la imprimación aparejo con lijadora orbital, con papel no más grueso que P500 ni más fino que P1000.

### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.




No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.



La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

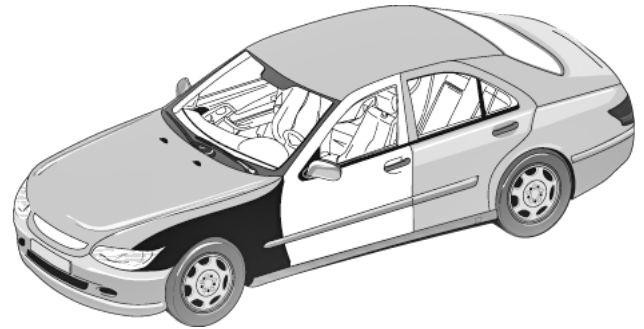


### Difuminado en el panel adyacente con colores tricapa de la Serie 90 de Glasurit® (paso 2 translúcidos)

#### 1. Pretratamiento del panel adyacente




<b>700-10</b> <b>Glasurit®</b> <b>Desengrasante</b> <b>y limpiador de</b> <b>superficies</b>	 1 x	 secar con paño	 Placa soporte blando P1000 - P1200
--	--	--	---

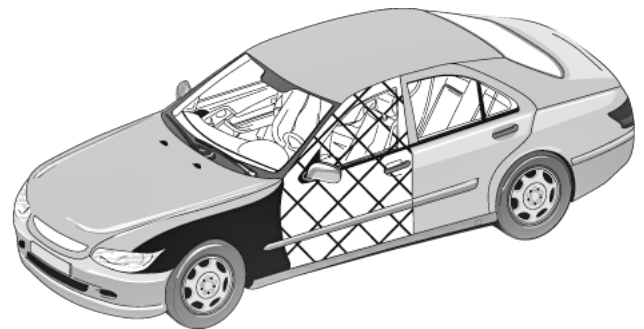
<b>700-1</b> <b>Glasurit®</b> <b>Limpiador</b>	 1 x	 secar con paño
--	--	--



Enmascarar el panel adyacente si es necesario.

#### 2. Repintado del panel nuevo o del que se debe reparar (Paso 1)

<b>Glasurit® Serie</b> <b>90 Sistema</b> <b>Bicapa step 1</b>	 2:1 93- E3	 HVLP 1,3 mm 2,0 bar	 2 (manos para cubrir) + 1/2 para igualar el efecto
---	--	--	--



#### Notas:

Desenmascarar el panel adyacente una vez seco la última mano.

Siguiendo el Paso 1, difuminar y solapar cada mano hacia el panel adyacente.

Mantener reducida el área de difuminado y hacer que la transición en los bordes sea suave y gradual.

Al difuminar, usar 1,5 bares de presión como máximo.

No es necesario usar 90-M50 Barniz para difuminados para este proceso.

#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

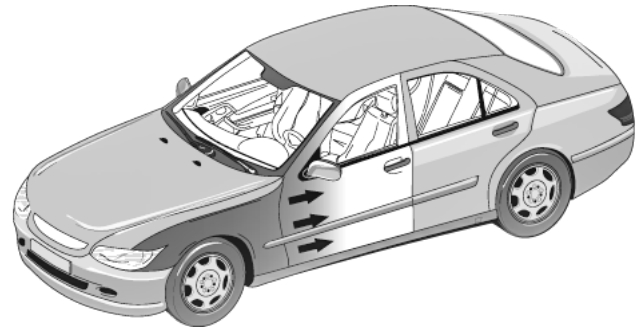
## Difuminado en el panel adyacente con colores tricapa de la Serie 90 de Glasurit® (paso 2 translúcidos)

### 2.1 Repintado del área de transición hacia el panel adyacente (Paso 1)

<b>Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa step 1</b>					
	2:1 93- E3	HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	1 - 2 difuminando en ambos paneles	1/2 para igualar el efecto	evapora- ción hasta mate

**Notas:**

Reducir la presión de la pistola al difuminar.  
Una vez seca la aplicación del Paso 1, usar una bayeta atrapolvo sobre el panel difuminado para quitar las pulverizaciones que haya sueltas.

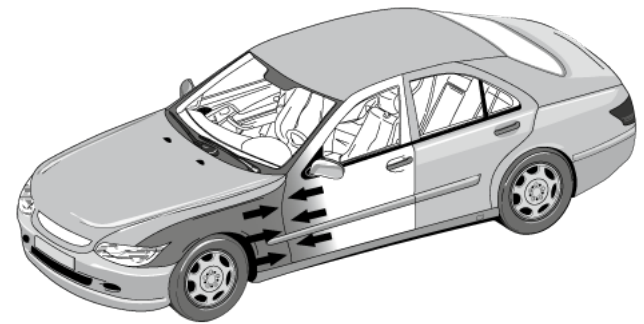


### 2.2. Repintado de la zona de transición [opcional]

<b>90-M5 Glasurit® Aditivo tricapa</b>					
	2:1 93- E3	100 g 90-M5 (RFU) 30 g Paso 1 (RFU)	HVLP 1,3 mm 1,0 - 1,5 bar	2 - 3 manos	evapora- ción hasta mate

**Notas:**

Para ciertos colores puede ser útil difuminar más suavemente en el área de transición. Para eso se puede usar este paso de trabajo. Para que el difuminado sea más suave, aplicar 2 - 3 manos desde el exterior hacia el interior. Una vez más, las pulverizaciones sueltas deben retirarse con una bayeta atrapolvo.



**Aviso de seguridad:**





Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

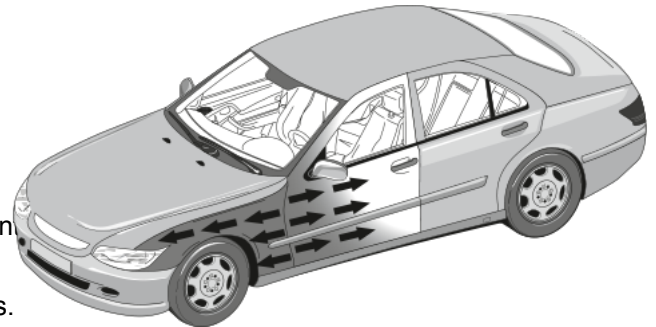
No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

## Difuminado en el panel adyacente con colores tricapa de la Serie 90 de Glasurit® (paso 2 translúcidos)

### 3. Repintado del panel nuevo o del que se debe reparar y del panel adyacente con el Paso 2





<p><b>Glasurit® Serie 90 Sistema Bicapa step 2</b></p>	 <p>2:1 93- E3</p>	 <p>HVLP 1,3 mm 2,0 bar</p>	<p>2,0 bares en el panel reparado; 1,5 bares para la mano de efecto</p>	 <p>1 - 2 + 1/2 para igualar el efecto</p>	 <p>evaporación hasta mate</p>
--	---	--	---	---	---

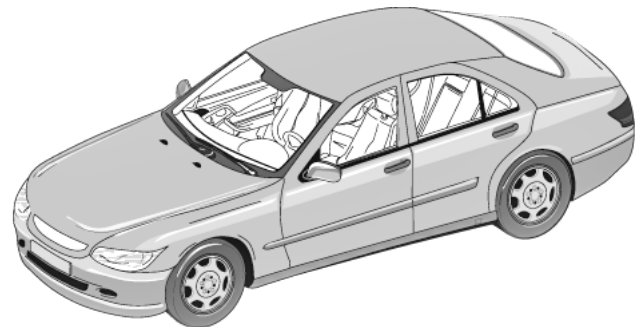


#### Notas:

Difuminar y solapar cada mano hacia el panel adyacente.  
Reducir la presión al difuminar en el panel adyacente.  
Aplicar la ½ mano para igualar el efecto sobre el área reparada con una presión reducida a 1,5 bares.  
Aplicar en solapamientos escalonados para obtener un acabado de fondo uniforme.

### 4. Aplicación de la laca

<p><b>923- Glasurit® Laca acrílica VOC</b></p>	 <p>Remitirse a la Ficha Técnica</p>	 <p>HVLP 1,3-1,4 mm 2,0 bar</p>	 <p>2 manos</p>	 <p>30 min. a 60 °C</p>
--	--	---	---	---



#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.