

## Consejos sobre el uso de pistolas HVLP

### Fundamentos

HVLP es la abreviatura, en inglés, de alto volumen y baja presión. De acuerdo con la reglamentación aplicable, se han establecido los valores límites de algunas propiedades técnicas de las pistolas HVLP:

- a.) eficacia de transferencia > 65%
- b.) presión en la válvula/boquilla de aire < 0,7 bares

Las pistolas convencionales están diseñadas para una presión en la válvula/boquilla de aire de 0,7 bares, pues la eficacia de transferencia depende mucho del usuario.

### Ventajas

Dependiendo del producto Glasurit® utilizado, aplicarlo con pistola HVLP puede contribuir a reducir el consumo de producto entre un 10 y un 30%.

### Instrucciones de uso

- |                                        |                                                                                                                                 |
|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>1. Ajuste de la viscosidad</b>      | Igual que con las pistolas convencionales.<br>Asegúrese de mantener el producto a una temperatura de entre 18 y 22 °C.          |
| <b>2. Alimentación de pintura</b>      | Se debe ajustar en cada caso en la pistola, en función de la distancia de la pistola al objeto y de la velocidad de aplicación. |
| <b>3. Conectores de aire</b>           | Diámetro de la manguera de aire: 9 mm<br>Conexiones, empalmes, boquillas: 9 mm                                                  |
| <b>4. Ajuste de la presión de aire</b> | La recomendada por el fabricante de la pintura.                                                                                 |
| <b>5. Distancia al objeto</b>          | 10-15 cm                                                                                                                        |
| <b>6. Velocidad de aplicación</b>      | Varía en función de:<br>a) la alimentación de pintura<br>(b) la distancia                                                       |
| <b>7. Ángulo de aplicación</b>         | 90 grados con respecto al objeto pintado.                                                                                       |
| <b>8. Solapamientos</b>                | Aplicar solapando el flujo y de manera escalonada.                                                                              |

### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



## Consejos sobre el uso de pistolas HVLP

### Posibles defectos de funcionamiento: causa y medidas de corrección

#### Patrón de aplicación óptimo



Para obtener un patrón de aplicación uniforme, asegúrese de que todos los orificios están perfectamente limpios. El chorro pulverizado puede verse deteriorado si para la limpieza utiliza objetos demasiado duros. Que la aguja esté mal centrada también provocará un patrón de aplicación irregular.

#### Patrón de aplicación en forma de hoz



#### Causa:

El chorro de aire comprimido de los orificios limpios presiona el chorro plano hacia los lados obstruidos.

#### Patrón en forma de perla o de óvalo



#### Causa:

Suciedad en la boquilla o en la salida de aire.

Gire la boquilla de aire 180 grados. Limpie la válvula de aire y la boquilla si no se produce ningún cambio en el patrón de aplicación irregular. Si el defecto de la aplicación sigue apareciendo, limpie la válvula de salida de aire.

#### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



## Consejos sobre el uso de pistolas HVLP

### Patrón de aplicación dividido

(similar a una cola de golondrina)



### Posibles causas:

1. presión de atomización demasiado alta
2. el producto es demasiado fino
3. la alimentación de producto es insuficiente

Corrija los defectos ajustando el volumen de aire.

### Vibraciones del chorro



### Posibles causas:

1. la alimentación de producto es insuficiente
2. la boquilla de pintura no está bien apretada
3. el asiento de la boquilla de pintura está dañado en la boquilla de pintura o dentro del conjunto de la boquilla

### Burbujas de producto en la copa

### Causa:

Entra aire de atomización en la copa a través del circuito de pintura. La boquilla de pintura no está bien apretada. La boquilla de aire no está completamente apretada. Apriete, limpie o sustituya las piezas que sea preciso.

### Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

