

Glasurit® Aditivo Racing



- Aplicación:** Acelerador de secado para las lacas estándar de Glasurit (acordes y no acordes con la legislación VOC), lacas de la Serie 22, lacas de la Serie 22 VOC, 22 VOC MC600 y 285- Imprimación aparejo/Aparejo HS.
- Propiedades:**
- Reducción del tiempo de secado
 - Mejora el secado y el endurecimiento de la superficie, además de aumentar la resistencia a la cinta.
- Observaciones:** A causa de la corta vida útil de la mezcla, no se añade 523-15 Aditivo Racing a 285- Imprimación aparejo/ Aparejo a temperaturas de más de 25 °C.

	Sistema de pintura	Laca	
	Relación de mezcla	2 : 1 + 10 % 100% del vol.	Laca acorde VOC 923-35 923-115 923-135 923-335
	Endurecedor	50% del vol.	929-31, -33
	Diluyente	10% del vol.	523-15
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	16 – 22 s, dependiendo del producto usado	Vida de la mezcla a 20 °C: 45 – 120 min., dependiendo del producto usado
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares
	Número de manos	½ + 1	Espesor de película: 40 - 60 µm
	Secado a 20 °C	923-135 1 h 923-35, -115, -335 4 h	
	Secado a 60 °C	923-135 15 min. 923-35, -115, -335 20 min.	
	Infrarrojos (onda corta) Infrarrojos (onda media)	6 min. 8 – 12 min.	

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.










No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Aditivo Racing



	Sistema de pintura	Laca		
	Relación de mezcla	3 : 1 : 1 100% del vol.	Laca acorde VOC 923-610 923-625 923-630	
	Endurecedor	33% del vol.	929-60, -63	
	Diluyente	33% del vol.	523-15	
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	18 - 21 s, dependiendo del producto usado		Vida de la mezcla a 20 °C: 30 – 120 min., dependiendo del producto usado
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm / 2,0 bares		Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla
	Número de manos	½ + 1 2	Espesor de película: 40 - 60 µm	
	Evaporación a 20 °C	2 min. aprox. entre cada mano		
	Secado a 60 °C Secado a 40 °C Secado a 20 °C	923-610 10-15 min., mejor capacidad de pulido 30 min. 3 - 4 h	923-625 15 - 20 min. 30 - 45 min. 4 h	923-630 20 min. - 4 h

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



Glasurit® Aditivo Racing

G / Z

	Sistema de pintura	Serie 22 VOC	
	Relación de mezcla	2 : 1 + 10 %	
	Endurecedor	100% del vol.	Serie 22 VOC
	Diluyente	50% del vol.	929-31, -33
	Diluyente	10% del vol.	523-15
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	approx. 20 – 24 s	Vida de la mezcla a 20 °C: 30 min.
	Número de manos	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	2 evaporación intermedia approx. 5 min.	Espesor de película: 50 - 70 µm
		½ + 1 se puede aplicar en superficies verticales (no requiere evaporación entre manos)	Espesor de película: approx. 50 µm
	Secado a 20 °C	4 h	
	Secado a 60 °C	20 min.	
	Infrarrojos (onda corta) Infrarrojos (onda media)	6 min.	
		8 – 12 min.	

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Sistema de pintura	22 VOC MC600	
	Relación de mezcla	3 : 1 : 1	
	Endurecedor	100% del vol.	22 VOC MC600
	Diluyente	33% del vol.	929-61, -63
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	33% del vol.	523-15
	Número de manos	approx. 20 – 24 s	Vida de la mezcla a 20 °C: 30 min.
	Pistola de gravedad	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3.0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares
	Presión de aplicación	2 evaporación intermedia approx. 5 min.	Espesor de película: 50 - 70 µm
		½ + 1 se puede aplicar en superficies verticales (no requiere evaporación entre manos)	Espesor de película: approx. 50 µm
	Secado a 20 °C	4 h	
	Secado a 60 °C	20 min.	
	Infrarrojos (onda corta)	6 min.	
	Infrarrojos (onda media)	8 – 12 min.	













Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Sistema de pintura	Imprimación aparejo/aparejo HS			
	Relación de mezcla	4 : 1 : 1 100% del vol.	HS-Primerfiller 285-505 285-555 285-655	3 : 1 : 1 100% del vol.	Aparejo No Lijable 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Endurecedor	25% del vol.	929-55, -56	33% del vol.	929-56 / -55
	Diluyente	25% del vol.	523-15	33% del vol.	523-15
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	14 – 22 s, dependiendo del producto usado		Vida de la mezcla a 20 °C: 30 – 60 min., dependiendo del producto usado	
	Pistola de gravedad Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla Pistola de gravedad homologada: 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bares		Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla Pistola de gravedad homologada: 1,3 – 1,4 mm, 2,0 bares	
	Número de manos	2		½ + 1	
		Espesor de película: 50 – 70 µm		Espesor de película: 20 – 35 µm	
	Secado a 20 °C	1,5 h		10 min. (*)	
	Secado a 60 °C	10 min.		-	
	Infrarrojos (onda corta)	4 min.		-	
	Lijado: manual	P400 - P600		(*) Si se excede el tiempo de secado recomendado en más de 20 min, la pieza ha de ser ligeramente lijada.	
	Lijado: lijadora orbital	P400 - P500		-	

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exige a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



	Sistema de pintura	Imprimación aparejo	
	Relación de mezcla	4 : 1 : 1	
	Endurecedor	100% del vol.	285-700 285-730 285-790
	Diluyente	25% del vol.	929-55, -56
	Viscosidad de aplicación según DIN 4 a 20 °C	25% del vol.	523-15
	Pistola de gravedad	20 – 24 s, dependiendo del producto usado	Vida de la mezcla a 20 °C: 20 min.
	Presión de aplicación	Pistola HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bares/0,7 bares en la boquilla	Pistola de gravedad homologada: 1,6 – 1,8 mm; 2,0 bares
	Número de manos	2	
	Secado a 20 °C	Espesor de película: approx. 50 - 70 µm	
	Secado a 60 °C	1,5 h	
	Secado a 60 °C	15 min.	
	Infrarrojos (onda corta)	6 min.	
	Lijado: manual	P800	
	Lijado: lijadora orbital	P400 - P500	

Aviso de seguridad:

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (<http://techinfo.glasurit.com>) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

