

## Toiminta maalaamossa

Maalauksen hyvä lopputulos ei ole riippuvainen pelkästään maalausmenetelmistä tai aineista, vaan myös maalausammio ja muut työvälineet vaikuttavat lopputulokseen. Maalauslämpötilan pitäisi olla tasainen n. 18-25°C. Maaliruiskussa käytettävän ilman tulee olla puhdasta öljystä ja vedestä, tarkista öljyn/vedenerotin säännöllisesti. Ruiskutuspaikkeen tulee olla vakaa ja se ei saa vaihdella ruiskutuksen aikana. Ruiskusuuttimen valinta ja puhtaus on erittäin tärkeää, koska muuten ruiskutussumu saattaa olla epätasainen.

Maalaus- ja kuivatuskammio pidetään puhtaana pölystä hyvin toimivalla ilmanvaihtojärjestelmällä. Tämä on myös tarpeellista turvallisuuden vuoksi, jotta liuotinhöyryt eivät tiivisty kammioon. Toteutetun työn lopputulos ei riipu vain ruiskutustekniikasta vaan myös isolta osalta hyvästä ilmanvaihtojärjestelmästä. Suositeltava ilmanvaihtomäärä kammiossa on n. 20,000 m<sup>3</sup>/h. Kammiossa käytettävä ilma tulee ottaa suoraan ulkoa, ei maalaamosta, joka asettaisi korkeamman vaatimuksen ilmansuodattamiselle. Ulkoa otettava ilma tulee suodattaa ja lämmittää. Tämä on tärkeää varsinkin talviaikaan ja erityisesti yhdistelmäkammioiden, eli maalausammioissa, jotka toimivat samalla kuivatuskammioina.

Sisään tulevan ilman määrä määräytyy kammion koon mukaan ja on suorassa suhteessa siihen, kuinka paljon ilmaa otetaan ulos kammioista. Kaikissa tilanteissa tulee sisään ottaa ilmaan riittävästi, jotta kammioon muodostuu ylipaine suhteessa muuhun maalaamoon.

Poistoilman ja tuloilman suhde tulee olla n. 1:1,05.

Alipaine kammiossa aiheuttaa huonon lopputuloksen, koska pölyhiukkaset ovien vierustoilta imeytyvät kammioon ovia avattaessa. Tästä johtuen kammiossa tulee olla ylipaine yhdessä tehokkaiden suodattimien kanssa, jotta saavutetaan puhdas maalipinta ja hyvä lopputulos. Ylläoleva ei päde Isossa-Britanniassa, missä kammion paineen edellytetään olevan kammion ulkopuolella olevaa painetta

matalampi. Jos ruiskutusammioon on yhdistetty kuivatusuuni, tulee uunin paineen olla korkeampi kuin kammion paine, jotta kuivatettavien kohteiden likaantuminen estettäisiin esimerkiksi ruiskutusammioista tulevalta yliruiskutukselta.

Kammion suodattimet tulee soveltaa käyttötarkoitukseensa ja pitää hyvässä kunnossa. Hienosuodattimen tulee poistaa vähintään 99,8% sisään tuloilman pölyhiukkasista. Erityisen tärkeää on myös, että tuloilma tulee kammioon tasaisena virtauksena jakaantuneena koko kammion alueelle. Tällä estetään voimakkaiden ja epätasaisten ilmavirtaukset, jotka ovat sekä epämiellyttäviä maalajaalle että aiheuttavat myös pyörteitä kohteen ympärille, joka vaikuttaa lopputulokseen. Lattiasta tai suodattimista pyörteiden mukana nouseva pöly asettuu helposti maalatulle pinnalle ja huonontaa lopputulosta.

Ilmavirtaus ei myöskään saa olla liian korkea, koska silloin väri voi kuivua työskentelyn aikana liian nopeasti. Tämä voi johtaa huonoon tasoittumiseen ja että kohteeseen kiinnittyy hiukkasia epätasaisesta ruiskutussumusta johtuen. Lisäksi liian nopea kuivuminen saattaa aiheuttaa huonomman kiillon ja ryppyjen muodostumisen.

Ilmavirtauksen nopeus 0,3m/sek (mikä tarkoittaa ilmanvaihdon määrää 350 ggr/h) mitattuna kaikkialla kammiossa on tavallisesti riittävä.

Poistoilma ohjataan parhaiten ulos kammion lattiassa tai lähellä lattiaa olevien kanavien kautta (suodattamalla).

### Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Toiminta maalaamossa

### Työntekijöiden turvallisuus ja työskentelysäädökset

On vielä huomautettava, että maalaamot tulee suunnitella, järjestää ja niiden tulee toimia soveltuvien lakien ja määräysten mukaisesti. Tämä tarkoittaa erityisesti EU:n konedirektiiviä 2006/42/EC, lisättyä EU direktiiviä 95/16/EC (98/37/EC), yleisiä teollisuuden turvallisuussäännöksiä, maalien kuivatusta koskevia sääntöjä, ja maalaustarvikkeita koskevia sääntöjä.

Maalien, liuottimien ja ohentimien varastointi on herkästi syttyvien nesteiden määräysten alainen.

Soveltuvia ammatillisia altistumisstandardeja tulee noudattaa kaikkialla työskentelyalueilla. Koneista ja laitteista aiheutuva melusaaste voidaan välttää sillä, että koneita ja laitteita käytetään noudattaen sääntöjä, jotka koskevat työntekijöiden suojelemista melulta ja tärinältä.

### Huomautus:

Kaikkia kansallisia ja paikallisia työturvallisuusmääräyksiä ja käyttöturvallisuusohjeita sekä yleisiä turvallisuusmääräyksiä tulee noudattaa, jotta estetään työtapaturmat ja onnettomuudet työpaikalla.

### Turvallisuuskvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

