






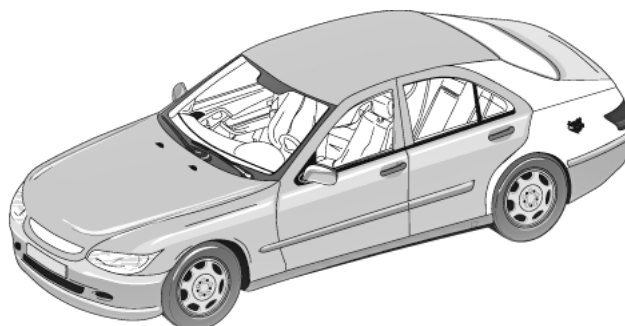
## Häivytyks korjattavassa paneelissa Glasurit® 90-linjan sekoitusvärillä.

### Ominaisuudet:

Periaatteessa paneelin korjaaminen värimassa/kirkaslakka-menetelmällä on mahdollista ja siksi viereisten paneelien uudelleenmaalaus ei ole tarpeen. Kun sallittuja rajoja ylittäviä värieroavaisuuksia on odotettavissa ja jos listat tai reunat eivät rajoita ruiskutettavaa aluetta niin parempi menetelmä välttää värieroavaisuuksia saattaa olla asteittainen häivyttäminen. Tämä menetelmä voi olla huomattavasti tehokkaampi ja taloudellisempi kuin aikaa vievä värin sävyttäminen.




### 1. Häivytyksen esikäsittely

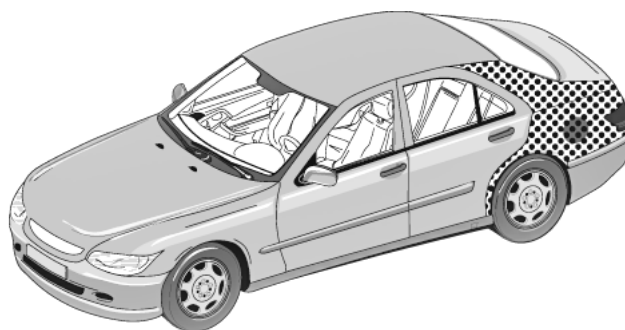
700-1 Glasurit® Puhdistusaine	 1 x	 kuivaa	 Pehmeä- selkäinen laikka P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Puhdistusaine	 1 x	 kuivaa	



Katso Glasurit RATIO System:n teknisestä informaatiosta ohje vaurioalueen valmistelulle.

### 2. Korjattavan paneelin korjausmaalaus

90-M50 Glasurit® Häivytyssapuaaine	 2:1 93-E3 tai 93-E3 hidias	 HVLP 1.3 mm 2.0 bar	 1
--	--	--	--



### Turvallisuusvinkki:





Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

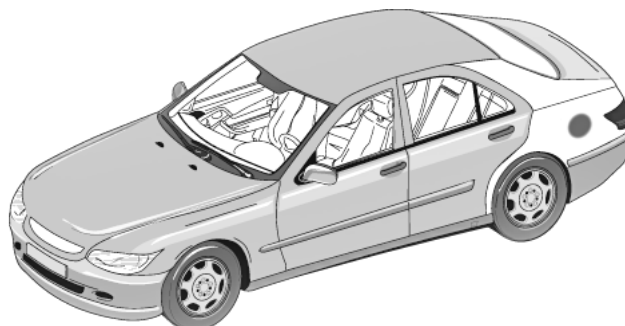
Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tiettyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoterittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## Häivytyks korjattavassa paneelissa Glasurit® 90-linjan sekoitusvärillä.





### 3. Vahingoittuneen alueen korjausmaalauk

<b>Glasurit® 90-linja Värimassa</b>				
	2:1 93-E3 tai 93-E3 hidas	HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	2 häivyttä soveltuma an ympä- röivään alueeseen	Haihduta kunnes matta

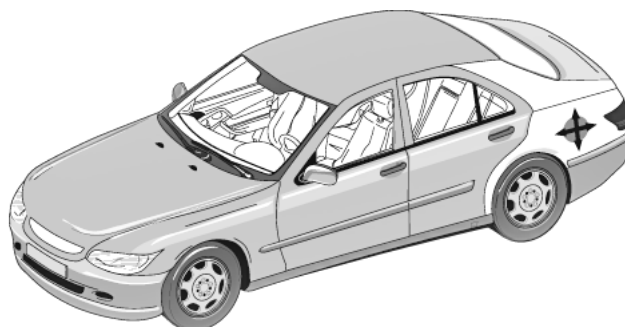
Huomautus:  
ruiskuta kaksi maalikerrosta ilman  
haihdutuskerrosta niiden välissä.







### 4. Korjattavan vauriokohdan efektimaalaus.

<b>Glasurit® 90-linja Värimassa</b>				
	2:1 93-E3 tai 93-E3 hidas	HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar	1/2 jotta soveltuu sävyyn	Haihduta kunnes matta

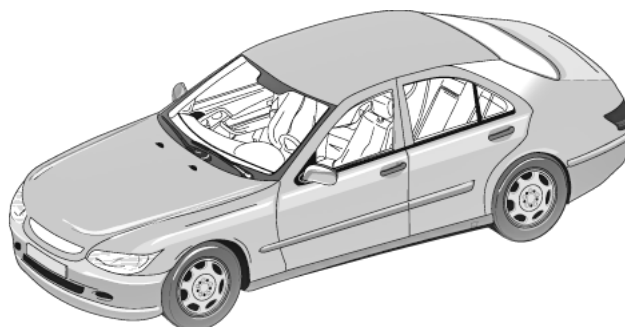
Huomautus:  
Ruiskuta efektikerros



### 5. Kirkaslakan ruiskutus

<b>923- Glasurit® HS Kirkaslakka VOC</b>				
	Katso tekninen informaatio	HVLP 1.3 mm 2.0 bar	1 1/2 - 2	30 min. 60°C

Huomautus:  
ruiskuta kirkaslakka. Kun korjattavia alueita ei  
rajata teipillä tai reunoilla, kirkaslakka on häivyttävä  
korjauksen ympärillä. Se saa kuivua vasta kun  
se on tasoitettu tuotteilla 352-450 tai 352-500.



#### Turvallisuusvinkki:




Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

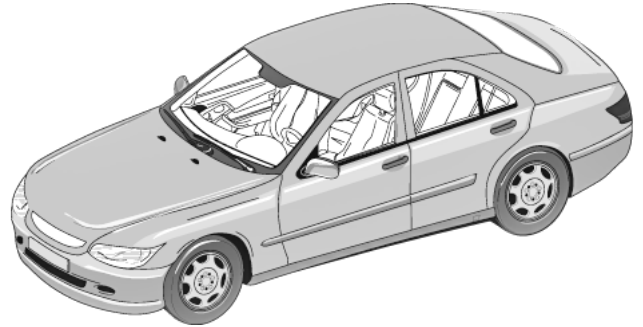
Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoimattomia eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

## Häivytyks korjattavassa paneelissa Glasurit® 90-linjan sekoitusvärillä.

### 6. Kirkaslakan tasaus häivytyks- tai siirtymäalueilla

<p>352-450 Glasurit® häivytysohje tai 352-500 Glasurit® Spot Blender</p>	 <p>HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bar</p>	 <p>1 - 2</p>	 <p>30 min. 60°C</p>
--	--	--	---



#### Turvallisuuskvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietystä tuoteominaisuudesta tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.