

151-170

UV praimerfylleri, harmaa



A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä: Hiontamaali metallille ja hiotuille pinnoille.
Ominaisuudet: Soveltuu teräkselle, sinkitylle teräkselle ja alumiinille.
Hyvät ruosteenesto-ominaisuudet, erinomainen- pohjan eristyskyky ja alusta pintamaalille.



Menetelmä

Tuote on käyttövalmis.

Käsittely



Materiaalia ei sekoiteta.
Ravista voimakkaasti 2 minuuttia ennen jokaista käyttöä.



Älä käytä suorassa auringonvalossa.
Älä altista auringonvalolle varastoinnin aikana.



Ruiskutusviskositeetti 20°C

DIN 4: 18-20 s **Käyttöaika /20°C**

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.



2004/42/II B(c II)(540)540: tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.C II) käyttövalmiina max 540 g/litre VOC. VOC sisältö on 540 g/l.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

151-170

UV praimerfylleri, harmaa

A brand of BASF –
We create chemistry

| Työmenetelmä: |  Perinteinen maaliruisku |  HVLP-ruisku |
|----------------|---|---|
| Ruiskutuspaino | bar | 2 |
| Suutinpaine | bar | 0,7 |
| Suuttimen koko | | 1,1-1,2 |

| | | |
|------------------|---|---|
| Ruiskutuskertoja | | ½ + 1 151-170 vaikuttaa läpinäkyvältä, eikä sitä pidä ruiskuttaa peittoon. |
| Haihdutus 20°C | min | 20s haihdutus ensimmäisen ja toisen ruiskutuksen välissä. |
| Kerospaksuus: | µm | maks. 80 |
| Maalausohjeet | Huomio: Kun ruiskutetaan max 120 µm kalvopaksuus tulee pitää ensimmäisen ruiskutuskierröksen jälkeen 60 sek välihaihdutus ja 90 sek haihdutus ennen UV kuivausta. | |



UV kuivatus

5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)

Käytettäessä LED kuivaimia, voidaan kuivatusaikaa lyhentää, johtuen niiden suuremmasta voimakkuudesta ratkaisevalla aallonpituusalueella. Tämä tulee tarkistaa yksilöllisesti.



Hionta

P800



Hionta: kone

P400 - P500

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/II B(c II)(540)540: tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.C II) käyttövalmiina max 540 g/litre VOC. VOC sisältö on 540 g/l.Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

08/2021