











## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

- Työmenetelmä:** Kuivumista nopeuttava lisäaine Glasurit-vakiokirkalakoille (VOC-yhteensopivat ja ei-VOC-yhteensopivat), 22-linjalle, 22-linja VOC:lle, 22 VOC MC600 sekä 285 HS-praimerfyllerille/-fyllerille
- Ominaisuudet:**
- Lyhentää kuivausaikaa
  - Parantaa pinnan kuivumis- ja kovettumisominaisuuksia sekä vastustuskykyä teipin jäljille
- Huomautukset:** Lyhyestä käyttöiästä johtuen 523-15 Racing -lisäainetta ei voida käyttää 285- praimerfyllereiden / fyllereiden kanssa yli 25 °C asteen lämpötiloissa.

	Menetelmä	Kirkaslakka			
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% til. %	<b>VOC-sovellettu</b> 923-135 923-35 923-115 923-335	<b>2 : 1 + 10 %</b> 100% til. %	923-144 923-155 923-255
	<b>Kovettaja</b>	50% til. %	929-31, -33	50% til. %	929-91, -93
	<b>Ohenne</b>	10% til. %	523-15	10% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	16 – 22 s, riippuen tuotteesta		<b>Käyttöaika 20°C:</b>	45 – 120 min., riippuen tuotteesta
	<b>Yläsääliöruisku ruiskutuspain</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa		Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	½ + 1	<b>Kerrospaksuus:</b> 40 - 60 µm	½ + 1 2	923-255 923-144, -155 <b>Kerrospaksuus:</b> 40 - 60 µm
	<b>Kuivaus 20°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	1 tunti 4 tuntia	923-144 923-155, -255	1 tunti 3 tuntia
	<b>Kuivaus 60°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	15 min. 20 min.	923-144 923-155, -255	10 min. 20 min.
	<b>IR (lyhytaalto) IR (keskiaalto)</b>	6 min. 8 – 12 min.			

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.










Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoimattomia eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>Kirkaslakka</b>		
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>3 : 1 : 1</b> 100% (tilav.)	<b>VOC-sovellettu</b> 923-610 923-625 923-630	
	<b>Kovettaja</b>	33% (tilav.)	929-61, -63	
	<b>Ohenne</b>	33% (tilav.)	523-15	
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	18 - 21 s, tuotteesta riippuen	<b>Käyttöaika 20°C:</b>	30 – 120 min., riippuen tuotteesta
	<b>Yläsäiliöruisku ruiskutusaine</b>	Perinteinen yläsäiliöruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar HVLP ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar at the nozzle		
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	½ + 1 2	<b>Kalvon paksuus:</b>	40 - 60 µm
	<b>Haihdutus 20°C</b>	noin 2 min ruiskutuskertojen välissä		
	<b>Kuivaus 60 °C</b> <b>Kuivaus 40 °C</b> <b>Kuivaus 20 °C</b>	<b>923-610</b> 10-15 min, paremmat kiillotusominaisuudet 30 min 3 - 4 h	<b>923-625</b> 15 - 20 min 30 - 45 min 4 h	<b>923-630</b> 20 min - 4 h

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.












Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>22-linja VOC ja 22-linja</b>			
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22-linja VOC</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>22-linja</b>
	<b>Kovettaja</b>	100% til. %	22-linja VOC	100% til. %	22-linja
	<b>Ohenne</b>	50% til. %	929-31, -33	50% til. %	929-91, -93
	<b>Ohenne</b>	10% til. %	523-15	10% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	20 – 24 s, riippuen tuotteesta		<b>Käyttöaika 20°C:</b>	30 min.
	<b>Yläsäiliöruisku ruiskutusaine</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa		Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	2 Haihdutus välissä approx. 5 min <b>Kerrospaksuus:</b> 50 - 70 µm		2 Haihdutus välissä approx. 5 min <b>Kerrospaksuus:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 Voidaan ruiskuttaa pystysuorille pinnoille (haihdutusta kerrosten välissä ei tarvita) <b>Kerrospaksuus:</b> approx. 50 µm		½ + 1 Voidaan ruiskuttaa pystysuorille pinnoille (haihdutusta kerrosten välissä ei tarvita) <b>Kerrospaksuus:</b> approx. 50 µm	
	<b>Kuivaus 20°C</b>	4 tuntia		4 tuntia	
	<b>Kuivaus 60°C</b>	20 min.		15 min.	
	<b>IR (lyhytaalto) IR (keskiaalto)</b>	6 min. 8 – 12 min.		6 min. 8 – 12 min.	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.












Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoimattomia eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>3 : 1 : 1%</b>	<b>22 VOC MC600</b>
	<b>Kovettaja</b>	100% til. %	22 VOC MC600
	<b>Ohenne</b>	33% til. %	929-61, -63, -64
	<b>Ohenne</b>	33% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	20 – 24 s, riippuen tuotteesta	<b>Käyttöaika 20°C:</b> 30 min.
	<b>Yläsäiliöruisku ruiskutuspain</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa	Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	2 Haihdutus välissä approx. 5 min <b>Kerrospaksuus:</b> 50 - 70 µm	
		½ + 1 Voidaan ruiskuttaa pystysuorille pinnoille (haihdutusta kerrosten välissä ei tarvita) <b>Kerrospaksuus:</b> approx. 50 µm	
	<b>Kuivaus 20°C</b>	4 tuntia	4 tuntia
	<b>Kuivaus 60°C</b>	20 min.	15 min.
	<b>IR (lyhytaalto) IR (keskiaalto)</b>	6 min. 8 – 12 min.	6 min. 8 – 12 min.

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.













Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	Menetelmä	HS-Primerfiller / Filler			
	Sekoitussuhde	<b>4 : 1 : 1</b> 100 til. %	<b>HS-Primerfiller</b> 285-505 285-555 285-655	<b>3 : 1 : 1</b> 100 til. %	<b>Non-Sanding-Filler</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Kovettaja	25 til. %	929-55, -56	33 til. %	929-56 / -55
	Ohenne	25 til. %	523-15	33 til. %	523-15
	Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C	14 – 22 s, riippuen tuotteesta		<b>Käyttöaika 20°C:</b>	30 - 60 min., riippuen tuotteesta
	Yläsäiliöruisku ruiskutuspaino	HVLP-ruisku: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar suuttimessa Perinteinen maaliruisku 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar		HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar suuttimessa Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	Ruiskutuskertoja	2		½ + 1	
		<b>Kerrospaksuus:</b>	50 – 70 µm	<b>Kerrospaksuus:</b>	20 – 35 µm
	Kuivaus 20°C	1,5 h		10 min. (*)	
	Kuivaus 60°C	10 min.		-	
	IR (lyhytaalto)	4 min.		-	
	Hionta: käsi	P400 - P600		(*) Jos suositeltu kuivatusaika ylitetään enemmän kuin 20 minuutilla, paneeli on hiottava kevyesti.	
	Hionta: kone	P400 - P500		-	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



