

100 Line

Variantti Factory-Pack tehdassävy

A brand of BASF –
We create chemistry

Työmenetelmä: 100-Linjan valmiiksi sekoitettu sävy 100-M 10 / 100-M 20 sideaineen kanssa.
Tarkista sekoitussuhde etiketistä.
Sekoitus säilyy 6 kuukautta suljetussa muoviasiassa tai sisältä muovipinnoitetussa peltiasiassa.

**Menetelmä**

Katso Glasurit Know How osio "Glasurit 100 Linja".

2:1

**Sekoitussuhde**

100 til. %

100 Line
Tehdassävy**Ohenne**

50 til. %

100-E 5
(Sekoituskaavan mukaan)
Sekoita VÄLITTÖMÄSTI ohenteen lisäämisen jälkeen!**Työmenetelmä:****Perinteinen maaliruisku****HVLP-ruisku****Ruiskutuspaino**

2 bar

Suuttimen koko

1,3-1,4

Ruiskutuskertoja

1 märkä + 1 "viimeistelykerros" ruiskutetaan märkää-märälle

Haihdutus 20°C

Haihduta "viimeistelykerroksen" jälkeen pinta täysin matakasi.

Kerrospaksuus:

10-15 µm

Maalausohjeet

Asetukset riippuvat ruiskun valmistajasta. Ole hyvä ja katso lisätiedot Glasurit Know How Osio "PERUSTIEDOT-KORIKORJAAMON LAITTEET"

Ruiskutuspaino = tulopaine

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)249: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.d) on käyttövalmiissa muodossa maks 420 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 249 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

100 Line

Variantti Factory-Pack tehdassävy



A brand of BASF –
We create chemistry



Kuivaus 60 °C

20 min haihdutuksen jälkeen



IR (lyhytaalto)

Pinnan lämpötila 40 - 50°C (max. 60°C) kunnes matta. Tämän jälkeen jäähdytys.

Ota huomioon: Autojen korjausmaalauksessa on aina noudatettava ajoneuvon valmistajien korjausohjeita sekä tässä asiakirjassa kerrottuja tuoteteknisiä ohjeita, erityisesti erilaisten antureiden osalta.

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

2004/42/IIB(d)(420)249: EU raja-arvo tälle tuotteelle (tuote kategoria: IIB.d) on käyttövalmiissa muodossa maks 420 g/litra VOC. Tämän tuotteen VOC sisältö on 249 g/litra.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tietyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuoteerittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme www.glasurit.com tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024