

Glasurit® Hiomafylleri musta

G / GF

Työmenetelmä: Praimer fylleri

Ominaisuudet: erinomaiset ruiskutus- ja täyttöominaisuudet, ei valu märkä- ja kuivahiontaominaisuudet

Huomautukset:

- 285-790 voidaan sekoittaa Glasurit Praimer Fylleri 285-730 kanssa harmaan eri sävyjen saavuttamiseksi
- 285-790 voidaan sekoittaa Glasurit 523-15 Racing-lisäaineen kanssa kuivatusajan lyhentämiseksi (15 min / 60°C, 1.5h / 20°C tai 6 min lyhytaaltoinfrapunalla). Huomaa, että seoksen käyttöaika lämpötilassa 20°C on vain 20 minuuttia. Sitä voidaan vain 50 - 70 µm kerrospaksuuksilla.

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.












2004/42/II B(c II)(540)539: tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.C II) käyttövalmiina max 540 g/litre VOC. VOC sisältö on 539 g/l.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



Glasurit® Hiomafylleri musta

G / GF

	Menetelmä			
				Riittoisuus: 425 m ² /l 1 μm
	Sekoitussuhde	4 : 1 : 1 100 til. %	285-790	
	Kovettaja	25 til. %	929-55, -56	
	Ohenne	25 til. %	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C	20 - 24 s		Käyttöaika 20°C 1 h
	Yläsääliöruisku ruiskutuspain	HVLP-ruisku: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar suuttimessa		Perinteinen ruisku: 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	Ruiskutuskertoja	2		
	Kerrospaksuus	50 – 70 μm		
	Kuivaus 20°C Kuivaus 60°C	3 h 30 min.		
	IR (lyhytaalto) IR (keskiaalto)	8 min. 10 – 15 min.		
	Hionta: käsi	P800		
	Hionta: kone	P400 - P500		

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.











Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 μm.

2004/42/II B(c II)(540)539: tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.C II) käyttövalmiina max 540 g/litre VOC. VOC sisältö on 539 g/l.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



Vaihtoehto: paksut maalikerrokset

	Menetelmä			Riittoisuus:	425 m ² /l 1 μm
	Sekoitussuhde	4 : 1 : 1 100 til. %	285-790		
	Kovettaja	25 til. %	929-55, -56		
	Ohenne	25 til. %	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40		
	Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C	20 - 24 s		Käyttöaika 20°C	1 h
	Yläsäiliöruisku ruiskutuspain	HVLP-ruisku: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar 0.7 bar suuttimessa		Perinteinen ruisku:	1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	Ruiskutuskertoja	3 - 4			
	Kerrosspaksuus	100 - 200 μm			
	Kuivaus 20°C Kuivaus 60°C	16 saat 40 min.			
	Hionta: käsi	P800			
	Hionta: kone	P400 - P500			

Turvallisuusvinkki:

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 μm.

2004/42/II(B(c II)(540)539: tämän tuotteen EU raja-arvo (tuotekategoria: IIB.C II) käyttövalmiina max 540 g/litre VOC. VOC sisältö on 539 g/l.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakkoilmoitusta eivätkä ne määrittele soveltua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.