












## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

- Työmenetelmä:** Kuivatusta nopeuttava lisäaine Glasurit:in vakiokirkaslakoille (VOC-yhteensopivat ja ei-VOC-yhteensopivat), 22-linjalle, 22-linjalle VOC, 22 VOC MC600 ja 285- HS-praimerfyllerille / fyllerille
- Ominaisuudet:**
- Lyhentää kuivatusaikoja
  - Parantaa pinnan kuivatusominaisuuksia sekä teippauksen sietokykyä
- Huomautukset:** Lyhyestä käyttöiästä johtuen 523-15 Racing -lisäainetta ei voida käyttää 285- praimerfyllereiden / fyllereiden kanssa yli 25 °C asteen lämpötiloissa.

	<b>Menetelmä</b>	<b>Kirkaslakka</b>	
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	<b>VOC-sovellettu</b>
	<b>Kovettaja</b>	100% til. %	923-135 923-35 923-115 923-335
	<b>Ohenne</b>	50% til. %	929-31, -33
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	10% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	16 – 22 s, riippuen tuotteesta	<b>Käyttöaika 20°C:</b> 45 – 120 min., riippuen tuotteesta
	<b>Yläsääliöruisku ruiskutuspain</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa	Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Ruiskutuskertoja</b>		<b>Kerros pakkaus:</b> 40 - 60 µm
	<b>Kuivaus 20°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	1 tunti 4 tuntia
	<b>Kuivaus 60°C</b>	923-135 923-35, -115, -335	15 min. 20 min.
	<b>IR (lyhytaalto) IR (keskiaalto)</b>	6 min. 8 – 12 min.	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.












Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>Kirkaslakka</b>		
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	<b>VOC-sovellettu</b>	
	<b>Kovettaja</b>	100% (tilav.)	923-610	923-625
	<b>Ohenne</b>	33% (tilav.)	923-630	
	<b>Kovettaja</b>	33% (tilav.)	929-61, -63	
	<b>Ohenne</b>	33% (tilav.)	523-15	
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	18 - 21 s, tuotteesta riippuen	<b>Käyttöaika 20°C:</b>	30 - 120 min., Tuotteesta riippuen
	<b>Yläsäiliöruisku ruiskutusaine</b>	Perinteinen yläsäiliöruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	HVLP ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar at the nozzle	
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	½ + 1 2	<b>Kerrospaksuus:</b> 40 - 60 µm	
	<b>Haihdutus 20°C</b>	noin 2 min ruiskutuskertojen välissä		
	<b>Kuivaus 60 °C</b> <b>Kuivaus 40 °C</b> <b>Kuivaus 20 °C</b>	<b>923-610</b> 10-15 min, paremmat kiillotusominaisuudet 30 min 3 - 4 h	<b>923-625</b> 15 - 20 min 30 - 45 min 4 h	<b>923-630</b> 20 min - 4 h

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.












Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitun sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>22-linja VOC</b>	
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>2 : 1 + 10 %</b>	
	<b>Kovettaja</b>	100% til. %	22-linja VOC
	<b>Ohenne</b>	50% til. %	929-31, -33
	<b>Ohenne</b>	10% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	approx. 20 – 24 s	<b>Käyttöaika 20°C:</b> 30 min.
	<b>Yläsääliöruisku ruiskutuspain</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa	Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	2 Haihdutus välissä approx. 5 min	<b>Kerrospaksuus:</b> 50 - 70 µm
		½ + 1 Voidaan ruiskuttaa pystysuorille pinnoille (haihdutusta kerrosten välissä ei tarvita)	<b>Kerrospaksuus:</b> approx. 50 µm
	<b>Kuivaus 20°C</b>	4 tuntia	
	<b>Kuivaus 60°C</b>	20 min.	
	<b>IR (lyhytaalto)</b>	6 min.	
	<b>IR (keskiaalto)</b>	8 – 12 min.	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.











Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	<b>Menetelmä</b>	<b>22 VOC MC600</b>	
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>3 : 1 : 1</b>	100% til. %      22 VOC MC600
	<b>Kovettaja</b>	22% til. %	929-61, -63
	<b>Ohenne</b>	33% til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	approx. 20 – 24 s	<b>Käyttöaika 20°C:</b> 30 min.
	<b>Yläsääliöruisku ruiskutuspain</b>	HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 suuttimessa	Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	2 Haihdutus välissä approx. 5 min	<b>Kerrospaksuus:</b> 50 - 70 µm
		½ + 1 Voidaan ruiskuttaa pystysuorille pinnoille (haihdutusta kerrosten välissä ei tarvita)	<b>Kerrospaksuus:</b> approx. 50 µm
	<b>Kuivaus 20°C</b>	4 tuntia	
	<b>Kuivaus 60°C</b>	20 min.	
	<b>IR (lyhytaalto)</b>	6 min.	
	<b>IR (keskiaalto)</b>	8 – 12 min.	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.













Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhte, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	Menetelmä	HS-Primerfiller / Filler			
	<b>Sekoitussuhde</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100 til. %	<b>HS-Primerfiller</b> 285-505 285-555 285-655	<b>3 : 1 : 1</b> 100 til. %	<b>Non-Sanding-Filler</b> 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	<b>Kovettaja</b>	25 til. %	929-55, -56	33 til. %	929-56 / -55
	<b>Ohenne</b>	25 til. %	523-15	33 til. %	523-15
	<b>Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C</b>	14 – 22 s, riippuen tuotteesta		<b>Käyttöaika 20°C:</b>	30 - 60 min., riippuen tuotteesta
	<b>Yläsäiliöruisku ruiskutusaine</b>	HVLP-ruisku: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar suuttimessa Perinteinen maaliruisku 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar		HVLP-ruisku: 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar suuttimessa Perinteinen maaliruisku 1.3 – 1.4 mm, 2.0 bar	
	<b>Ruiskutuskertoja</b>	2		½ + 1	
		<b>Kerrospaksuus:</b>	50 – 70 µm	<b>Kerrospaksuus:</b>	20 – 35 µm
	<b>Kuivaus 20°C</b>	1,5 h		10 min. (*)	
	<b>Kuivaus 60°C</b>	10 min.		-	
	<b>IR (lyhytaalto)</b>	4 min.		-	
	<b>Hionta: käsi</b>	P400 - P600		(*) Jos suositeltu kuivatusaika ylitetään enemmän kuin 20 minuutilla, paneeli on hiottava kevyesti.	
	<b>Hionta: kone</b>	P400 - P500		-	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.















Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia &lt; 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuiltamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.



## Glasurit® Racing-lisäaine

G / Z

	Menetelmä	Hiomafyller	
	Sekoitussuhde	4 : 1 : 1	
	Kovettaja	100 til. %	285-700 285-730 285-790
	Ohenne	25 til. %	929-55, -56
	Ruiskutusviskositeetti DIN 4 20°C	25 til. %	523-15
	Yläsäiliöruisku ruiskutuspain	20 – 24 s, riippuen tuotteesta	<b>Käyttöaika 20°C:</b> 20 min.
	Ruiskutuskertoja	HVLP-ruisku: 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar suuttimessa	Perinteinen maaliruisku 1.6 – 1.8 mm, 2.0 bar
	Kuivaus 20°C	2	
	Kuivaus 60°C	<b>Kerrospaksuus:</b> 50 – 70 µm	
	IR (lyhytaalto)	1,5 h	
	Hionta: käsi	15 min.	
	Hionta: kone	6 min.	
		P800	
		P400 - P500	

**Turvallisuusvinkki:**

Tuotteet soveltuvat ainoastaan ammattikäyttöön.

Ei voida sulkea pois mahdollisuutta, että tuote sisältää hiukkasia < 0.1 µm.

Tässä julkaisussa esitetyt tiedot perustuvat tämänhetkiseen tietoomme ja kokemukseemme. Ottaen huomioon, että tuotteidemme käsittelyyn ja käyttöön vaikuttavat useat eri tekijät, nämä tiedot eivät vapauta tehtävän suorittajaa omien tutkimusten ja testien tekemisestä; nämä tiedot eivät myöskään sisällä minkäänlaisia takuita tietyistä tuoteominaisuuksista tai tuotteiden soveltuvuudesta tiettyyn tarkoitukseen. Jokainen kuvaus, piirros, kuva, tieto, mittasuhteet, paino jne. on ainoastaan yleiseksi tiedoksi, ne saattavat muuttua ilman ennakoilmoitusta eivätkä ne määrittele sovitua sopimuksenmukaista tuotelaatua (tuote-erittely). Viimeisin versio korvaa kaikki aikaisemmat versiot. Viimeisin versio on saatavissa internet-sivuillamme <http://techinfo.glasurit.com> tai suoraan myyjältä. Omistusoikeuksien ja annettujen lakien ja määräysten noudattaminen on vastaanottajan vastuulla.

