

























Processus Glasurit® PRO Active

Caractéristiques : Processus de réparation avec les Lingettes 360-100 PRO Actives Glasurit®

Supports : Les Lingettes PRO Actives Glasurit® sont conçues pour une utilisation sur des surfaces métalliques propres tels que l'acier, l'acier galvanisé et l'aluminium. Une lingette PRO Active Glasurit® peut être utilisée plusieurs fois pour essuyer une surface de 3 m². (Elle doit être humide et non contaminée).

Préparation	700-10 Glasurit® Dégraissant et nettoyant de surface	 1 x	 Essuyer complète- ment	Dérouiller et mettre à blanc les parties endommagées	 P80 - P150 Application du mastic	 P240/ P320 Application de impression- apprêt	700-10 Glasurit® Dégraissant et nettoyant de surface	 1 x	 Essuyer complète- ment	
	Mastic (de rebouchage et de finition) (si nécessaire)	839-20 / 20K Glasurit® Mastic Ratio blanc	948-36 Glasurit® Durcisseur en pâte	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min	 3-5 min	 P80/P150 Ponçage grossier	 P240/ P320 Ponçage fin	700-10 Glasurit® Dégraissant et nettoyant de surface	 1 x
Prétraitement	360-100 Glasurit® Lingettes PRO Actives	 1 x en croisant les passes	Temps de réaction d'au moins 1 min à 20° C	 Laisser mater						
	Impression- apprêt	285-270 Glasurit® Impression- apprêt Pro, grise	929-58 Glasurit® Durcisseur HS pour sous- couches	352-91 Glasurit® Diluant normal	 5:1:1 Utiliser la réglette	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0 bars	 1/2 couche + 1 couche 50-70 µm	 60 °C 35 min	 P400 - P1000	 700-1 1x
Laque de finition bicouche	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	93-E3 Glasurit® Agent de dilution à l'eau	 2:1 Utiliser la réglette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches + 1/2 couche	 Evapora- tion jusqu'à matage entre les couches et avant l'applica- tion du vernis				
	Remarque: Les lingettes utilisées peuvent être réutilisées au cours de la même journée de travail si elles sont encore humides et propres. Appliquer sur les surfaces du métal nu uniquement. Ne pas utiliser sur les mastics ou sur les anciens fonds.									

Conseils de sécurité













Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Processus Glasurit® PRO Active

Vernis	923- Glasurit® Vernis VOC	929- Glasurit® Durcisseur VOC	352- Glasurit® Diluant	 Consultez la fiche technique	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches	 Consultez la fiche technique
	ou	Note: 923-335					
Laque de finition	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC	929- Glasurit® Durcisseur VOC	352- Glasurit® Diluant	 2:1 + 10% Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches	 60 °C 30 min
	ou						
Laque de finition	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600	929-61, -63, -64 Glasurit® Durcisseur VOC	352-10, -30, -40 Glasurit® Diluant	 3:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches	 60 °C 30 min
	ou						

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

