





















Mise en peinture de pièces métalliques avec impression- apprêt 1K UV

Caractéristiques : Solution de réparation à fort rendement des dommages sur pièces automobiles métalliques en utilisant la technologie de l'impression-apprêt 1K UV-A. Faible consommation d'énergie et temps de processus plus courts par rapport aux solutions existantes de réparation. La technologie UV permet un séchage rapide sans impact sur la température du substrat.

Préparation	541-5 Glasurit® Nettoyant dégoudronnant et anti-silicones	 1 x	 Essuyer complète- ment	Dérouiller et mettre à blanc les parties endommagées	 P80-P150	700-10 Glasurit® Dégraissant et nettoyant de surface	 1 x	 Essuyer complète- ment		
Mastic	839-20 / 20K Glasurit® Mastic Ratio blanc	948-36 Glasurit® Durcisseur en pâte	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min	 3-5 min	 P80/P150 Ponçage grossier	 P240/ P320 Ponçage fin	700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complète- ment
Impression - Apprêt UV	151-130, -170, -190 Glasurit® Impression- apprêt UV	 1.1 mm UV 2.0 bars	 1/2 couche	 20°C 20 s	 1 couche	 5 min. (UV-A > 6 mW/ cm²)	 P400 - P500	700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complète- ment
Laque de finition	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC	ou	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 55	923- Glasurit® Vernis HS VOC		

Note:

Ne pas appliquer jusqu'à masquer la zone de réparation. Si une épaisseur plus importante de film est nécessaire, une seconde couche 151-130, -170, -190 Impression-apprêt UV peut être appliquée, avec ponçage intermédiaire, après le séchage de la première. Epaisseur maxi. de 120 µm. Pour garantir un bon séchage, respecter les distances, (lampes-objet), le temps de montée en température des lampes, le temps de séchage, et se prémunir des zones d'ombre potentiels.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techninfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

