
















## Mise en peinture des pièces automobiles en matière plastique

**Caractéristiques :** Processus de traitement universel des matières plastiques recouvrables de peinture. Le polypropylène (PP) et le polyéthylène (PE) ne peuvent pas être peints sous leur forme simple. Pour rendre l'opération possible, les pièces utilisées en automobile sont en matières modifiées. Bien que ces pièces soient souvent étiquetées PP, on peut néanmoins les peindre.

<b>Préparation</b>	541-30 Glasurit® Nettoyant universel pour matières plastiques	 1 x	 Endroit endom- magé P80-P600 Surface : tampon de dépolis- sage	541-30 Glasurit® Nettoyant universel pour matières plastiques	 1 x	 Essuyer complète- ment	Traitement thermique pour mousse polyuréthane (PU) et polyamide (PA) pour enlever l'agent de démoulage ou l'eau	 60°C 1 h	 1x avec un chiffon humide
	<b>Mastic fin</b>	839-90 Glasurit® Mastic pour matières plastiques	948-36 Glasurit® Durcisseur en pâte	 + 2-3%	 20 °C 25-35 min	 P80/P150 Ponçage grossier	581-90 Glasurit® Guide de ponçage noir	 P240/ P320 Ponçage fin	
<b>Impression- apprêt</b>		285-31 Glasurit® Apprêt poursuite HS gris	929-56 Glasurit® Durcisseur HS normal pour sous-couches	522-10 Glasurit® Additif pour matières plastiques	 3:1:1 Utiliser la réglette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20°C 20 min	
	<b>Laque de  finition</b>	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 55	923- Glasurit® Vernis MS /HS	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	923- Glasurit® Vernis MS /HS	
1. Les finitions et les vernis doivent être assouplis avec l'additif Glasurit® Softface 522-111 avant application sur matières plastiques.									
Glasurit® Finition HS 2K Ligne 22 ou vernis MS / HS Glasurit® 923-		522-111 Glasurit® Additif Softface		 4:1					

### Conseils de sécurité





Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.


Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.







## Mise en peinture des pièces automobiles en matière plastique

<p>Mélange finition HS 2K / additif Softface ou vernis HS/MS / additif Softface</p>	<p>929- Glasurit® Durcisseur HS pour finitions</p>	<p>352- Glasurit® Diluant</p>	 <p>2:1 + 10% Utiliser la règlette</p>	 <p>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars</p>	 <p>2 couches 50-70 µm</p>	 <p>20 °C 16 h ou 60 °C 40 min.</p>
---	--	-------------------------------	--	---	---	--

2. Les finitions et les vernis doivent être assouplis avec l'additif Glasurit® Softface 522-111 avant application sur mousse de PU

<p>Glasurit® Finition HS 2K Ligne 22 ou vernis MS / HS Glasurit® 923-</p>	<p>522-111 Glasurit® Additif Softface</p>	 <p>2:1</p>
---	---	--

<p>Mélange finition HS 2K / additif Softface ou vernis HS/MS / additif Softface</p>	<p>929- Glasurit® Durcisseur HS pour finitions</p>	<p>352- Glasurit® Diluant</p>	 <p>2:1 + 10% Utiliser la règlette</p>	 <p>HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars</p>	 <p>2 couches 50-70 µm</p>	 <p>20 °C 16 h ou 60 °C 40 min.</p>
---	--	-------------------------------	--	---	---	--

### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

