


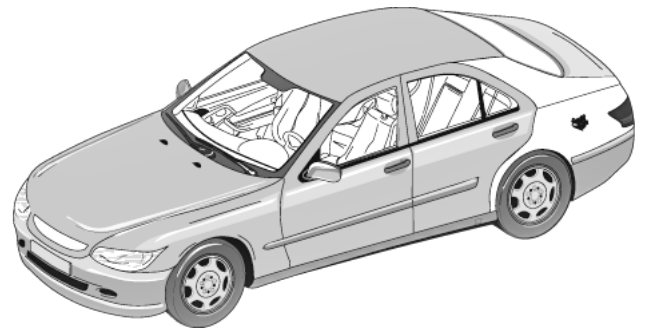




Méthode de raccord Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600




Caractéristiques :

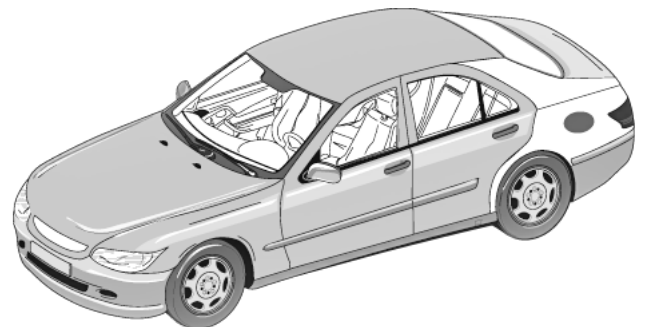
En règle générale, la mise en peinture d'un élément complet en finition unie ne pose pas de problème. Cependant, si on rencontre une différence de teinte en dehors des tolérances, et qu'il n'est pas possible d'utiliser les accessoires de décoration ou la conformation de la surface pour l'atténuer, on peut résoudre le problème à l'aide d'un raccord. Cette méthode est plus rationnelle et économique qu'un long travail d'ajustement de la teinte.





541-5 Glasurit® Nettoyant dégoudronnant et anti-silicones	 1 x	 Essuyer complète- ment	563-808 Glasurit® Pâte à dépolir	 563-808 + tampon de dépolissage
--	--	---	---	--

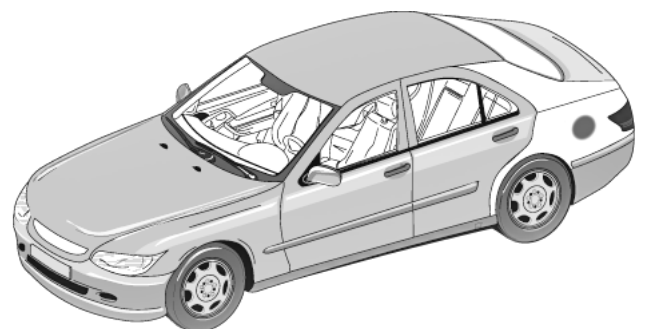


541-5 Glasurit® Nettoyant dégoudronnant et anti-silicones	 1 x	 Essuyer complète- ment
--	--	---

Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600	 3:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 1 - 2 couches
---	--	---	--



Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600	 3:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bars	 1 Dégrader dans la zone périphé- rique	 20°C 5 - max. 60 min
---	---	--	--	---



Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.





Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

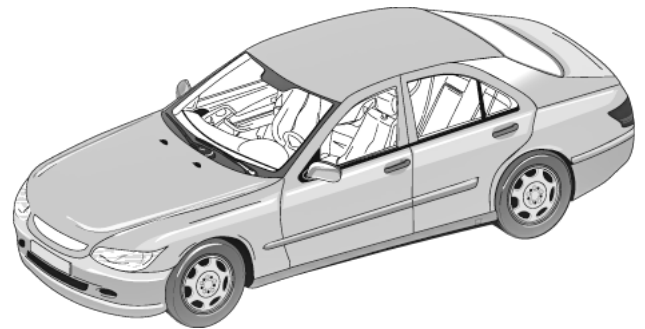
Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.






Méthode de raccord

Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC MC600

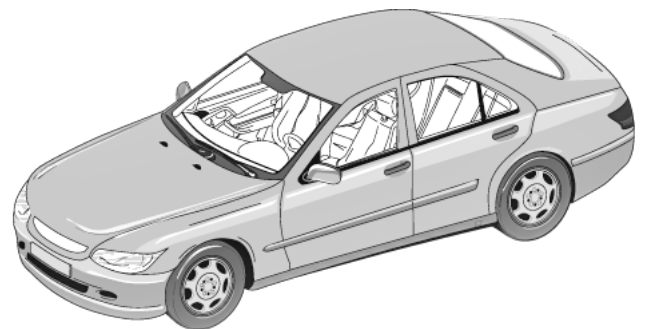
923- Glasurit® Vernis VOC	 Consultez la fiche technique	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 1 – 2 couches	 60 °C 30 min
--	---	--	---	--



Pour un raccord dégradé du vernis

352-450 Glasurit® Diluant pour raccords	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bars	 1 – 2 couches	 60 °C 30 min
--	--	---	--

Solution alternative: 352-500 Glasurit® Spot Blender



Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

