






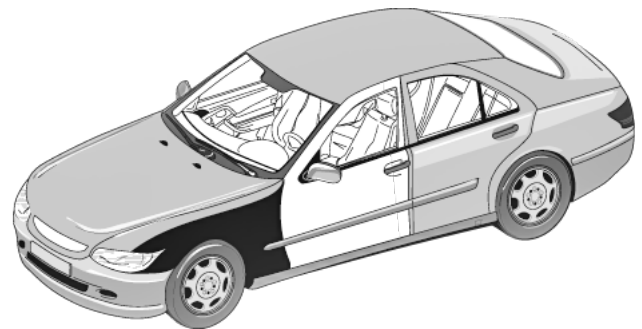
## Raccord sur l'élément adjacent Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90

### Caractéristiques :

En règle générale, la mise en peinture d'un panneau de carrosserie avec un système de finition bicouche, base et vernis, est possible sans qu'il soit nécessaire de repeindre l'élément adjacent. Il n'est généralement pas nécessaire de s'étendre sur l'élément voisin. Cependant, si on rencontre une différence de teinte en dehors des tolérances, et qu'il n'est pas possible d'utiliser les accessoires de décoration ou la conformation de la surface pour l'atténuer, on peut résoudre le problème à l'aide d'un raccord. Cette méthode est plus rationnelle et économique qu'un long travail d'ajustement de la teinte.





### 1. Préparation de l'élément adjacent

700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complètement	 Plateau interface souple P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complètement	

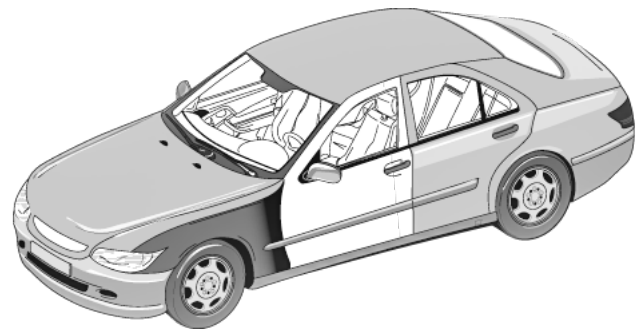


Se référer aux informations techniques de ce manuel consacrées à la préparation des surfaces et des anciens fonds.

### 2. Mise en peinture d'un panneau à réparer ou élément neuf

Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	 2-1* 93- E3, 93 E3 lent	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 1 couche fine	 Laisser mater
---------------------------------------	--	---	--	--

Peindre l'élément neuf ou réparé avec une réserve de 10 cm avant la zone de transition et l'élément adjacent.



### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.




Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

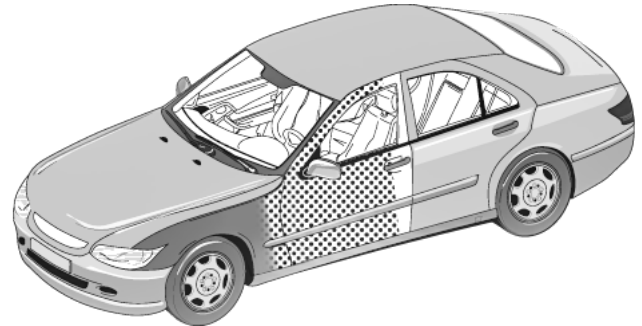
Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.






## Raccord sur l'élément adjacent Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90

### 3. Application du 90M50 sur la zone de transition et sur l'élément adjacent.

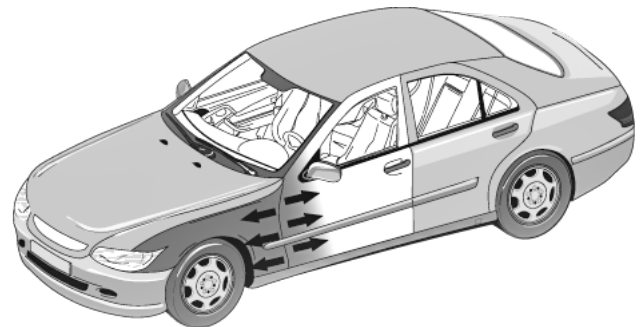
<b>90-M50</b> <b>Glasurit®</b> <b>Raccordeur</b>	 2:1 93- E3, 93 E3 lent	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 1 couche
--	---	---	---







### 4. Application L90 sur la zone de transition des deux éléments.

<b>Glasurit® Finition</b> <b>bi-couche Ligne</b> <b>90</b>	 2:1* 93- E3, 93 E3 lent	 HVLP 1.3 mm 1.5 bars	 2 couches en dégradant sur les deux éléments
--	--	---	--

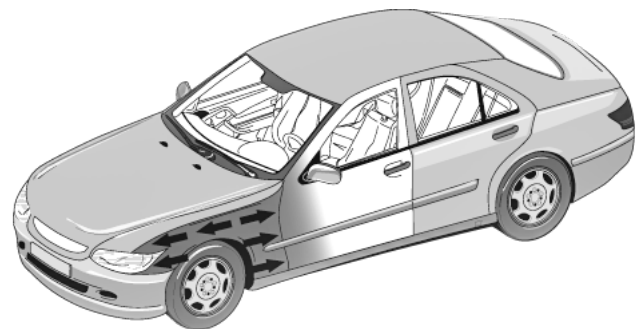
Appliquer 2 couches de L90 sans flash intermédiaire en réduisant la pression d'application.



### 5. Application de L90 sur le panneau à réparer ou l'élément neuf

<b>Glasurit® Finition</b> <b>bi-couche Ligne</b> <b>90</b>	 2:1* 93- E3, 93 E3 lent	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 1 couche en dégradant vers les extrémités de l'élément	 Laisser mater
--	--	---	---	---

Appliquer une couche couverte sur l'élément neuf ou réparé sans déborder sur l'élément adjacent.



#### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.




Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

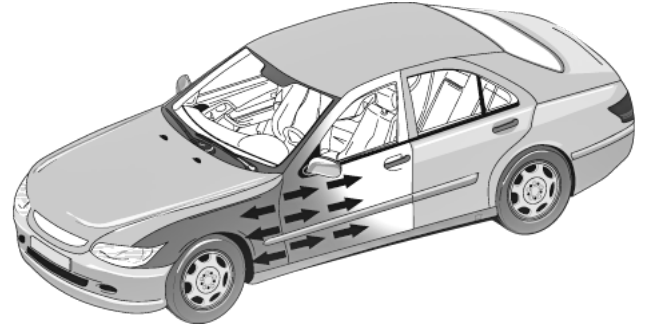


## Raccord sur l'élément adjacent Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90




### 6. Application de la couche d'effet sur la zone de transition et sur l'élément adjacent.

<b>Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90</b>			
	2:1* 93-E3, 93 E3 lent	HVLP 1.3 mm 0.8-1.5 bars	1/2 couche en dégradant sur les 2 éléments

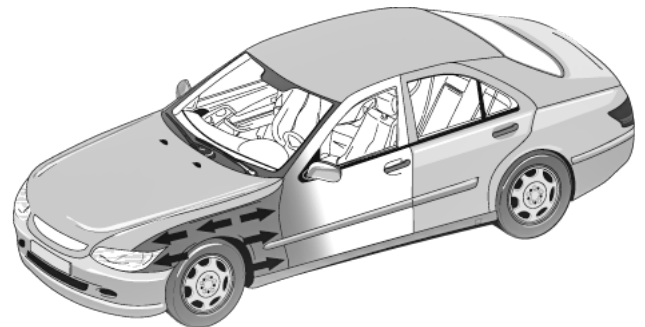
Appliquer un voile d'effet en réduisant la pression d'application.







### 7. Application de la couche d'effet sur l'élément neuf ou à réparer.

<b>Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90</b>			
	2:1* 93-E3, 93 E3 lent	HVLP 1.3 mm 2.0 bars	1/2 Dégrader dans la zone périphérique

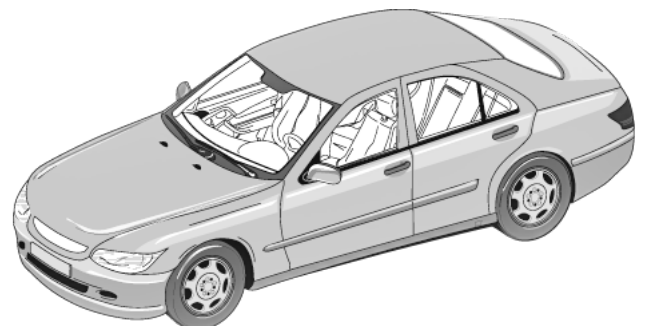
Appliquer le voile d'effet sans déborder sur l'élément adjacent.



### 8. Application du vernis

<b>923- Glasurit® Vernis HS VOC</b>				
	Consultez la fiche technique	HVLP 1.3 mm 2.0 bars	1 1/2 - 2	60 °C 30 min

Appliquer le vernis sur les deux éléments.



\*pour les teintes pur aluminium, ajouter en plus 10-20% de 93-E3 (18-22s DIN4)

#### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

