









# Glasureit® Impression-apprêt UV, grise, en aérosol

# G / IA

**Utilisation :** Impression apprêt

**Caractéristiques :** Applicable sur acier, acier galvanisé, aluminium et matières plastiques.  
 Peut-être utilisé sur les pièces en matières plastiques à peindre communément utilisées dans l'industrie automobile, à condition d'être revêtues au préalable de l'impression pour matières plastiques Glasurit 934-10.  
 Bonne résistance à la corrosion. Excellente durabilité de la finition.

- Remarques :**
- Constitution rapide du film sans nécessité d'appliquer jusqu'au couvrant.
  - Ne pas appliquer plus de deux couches de produits.
  - Ne pas appliquer sous rayonnement direct du soleil.

	<b>Proportions de mélange</b>	Produit prêt à l'emploi.			
	<b>Agitation manuelle</b>	Agiter vigoureusement pendant 1 - 2 minutes avant l'utilisation.			
	<b>Remarque</b>	Ne pas utiliser des bombes aérosol déformées. En secouant la boîte, ne frappez pas contre des objets solides. Pendant l'agitation, les billes de mélange sont libérées. Évitez les chocs, les frictions et les coups.			
	<b>Nombre de couches</b>	<b>Sur métal :</b> ½ + 1	<b>Épaisseur film :</b> max. 120 µm	<b>Sur plastiques :</b> ½ + 1	<b>Épaisseur film :</b> max. 80 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	20 secondes entre les couches Si une épaisseur de film plus importante est nécessaire, une seconde couche de 151-170 AE peut être appliquée en réalisant un ponçage intermédiaire après séchage de la première aux UV. 151-170 AE doit rester transparent et ne pas être appliqué jusqu'au couvrant. Avec des épaisseurs de film plus élevées, un temps d'évaporation plus long entre couches et avant le séchage est recommandé.			
	<b>Séchage UV (UV-A &gt; 6 mW/cm²)</b>	5 Min. En utilisant des lampes à LED, le temps de séchage peut être réduit grâce à leur forte intensité dans les longueurs d'onde dominantes. Cela doit être vérifié individuellement.			
	<b>Ponçage à l'eau</b>	P800			
	<b>Ponçage Ponceuse orbitale</b>	P400 - P500			

### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)655:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 655 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

