

### Glasurit® Impression-apprêt Pro, grise

# G / IA

- Utilisation :** Impression / impression-apprêt / apprêt mouillé sur mouillé
- Caractéristiques :** Applicable sur acier, acier galvanisé, aluminium, ancienne finition et GRP/SMC  
Excellente résistance à la corrosion et aux intempéries. Assure un haut niveau de finition.  
Utilisable sur les supports mentionnés ci-dessus, en impression d'accrochage anti-corrosion,  
Peut être appliqué sous les impression-apprêts Glasurit 285- et autres impressions Glasurit
- Remarques :**
- Utiliser le Guide de ponçage 581-90 pour une meilleure qualité de ponçage.
  - Application sans ponçage préalable sur les pièces neuves revêtues de cataphorèse.
  - Les surfaces peintes avec le 285-270 peuvent être recouvertes sans ponçage intermédiaire pendant un délai de 5 jours.
  - **Nettoyer la surface avec le Dégraissant-nettoyant 700-10 avant d'appliquer le 285-270**
  - Séchage à l'air : température minimum + 15 °C

#### Conseils de sécurité











Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



	Utilisation	Impression-apprêt	
	<b>Rendement</b>	m <sup>2</sup> /l pour 1 µm	
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>5 : 1 : 1 sur métal</b> 100% en vol.      285-270	<b>5 : 1 : 1 sur plastiques</b> 100% en vol.      285-270
	<b>Durcisseur</b>	20% en vol.      929-58	20% en vol.      929-58
	<b>Diluant</b>	20% en vol.      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20% en vol.      522-10
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	18 – 20 s	
	<b>Durée de vie 20 °C</b>	90 min	
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : 1.6 – 1.8 mm 2.0 bar
	<b>Nombre de couches</b>	½ + 1	
	<b>Epaisseur de film</b>	50 – 70 µm	
	<b>Séchage : 20°C Séchage : 60°C</b>	16 h 35 min	
	<b>Infrarouges ondes courtes</b>	9 min (4 min 60 °C, 5 min 80 °C)	
	<b>Ponçage manuel</b>	P800	
	<b>Ponçage Ponceuse orbitale</b>	P400 - P500	

#### Conseils de sécurité








Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



	Utilisation	Apprêt mouillé sur mouillé pour supports métalliques	Apprêt mouillé sur mouillé pour matières plastiques
	<b>Rendement</b>	m <sup>2</sup> /l pour 1 µm	
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>4 : 1 : 1</b> 100% en vol.                      285-270	<b>4 : 1 : 1</b> 100% en vol.                      285-270
	<b>Durcisseur</b>	25% en vol.                      929-58	25% en vol.                      929-58
	<b>Diluant</b>	25% en vol.                      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25% en vol.                      522-10
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	15 – 20 s	
	<b>Durée de vie 20 °C</b>	90 min	
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : 1.3 – 1.4 mm 2.0 bar
	<b>Nombre de couches</b>	½ + 1 = ½ x sur la surface du mastic / 1x sur toute la surface	<b>Epaisseur de film sec</b> : env. 30 - 40 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	25 - 30 min	

#### Conseils de sécurité












Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



	Utilisation	Impression-apprêt version maxi garnissante	Impression
	<b>Rendement</b>	m <sup>2</sup> /l à 1 µm	
	<b>Proportions de mélange</b>	<b>5 : 1 : 1</b> 100% en vol.                      285-270	
	<b>Durcisseur</b>	20% en vol.                      929-58	
	<b>Diluant</b>	20% en vol.                      352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	
	<b>Viscosité d'application DIN 4 20°C</b>	18 – 20 s	
	<b>Durée de vie 20 °C</b>	90 min	
	<b>Pistolet à gravité Pression</b>	HVLP gravité : 1.7 - 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse Pistolet gravité basse pression : 1.6 - 1.8 mm 2.0 bar	HVLP gravité : 1.3 – 1.7 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse Pistolet gravité basse pression : 1.3 – 1.7 mm 2.0 bar
	<b>Nombre de couches</b>	½ + 2	1 fine couche couverte
	<b>Epaisseur de film</b>	80 – 120 µm	10 – 20 µm
	<b>Evaporation 20°C</b>	-	10 – 15 min
	<b>Séchage : 20°C Séchage : 60°C</b>	16 h 45 min	- -
	<b>Infrarouges ondes courtes</b>	15 min (4 min 60 °C, 11 min 80 °C)	-
	<b>Ponçage manuel</b>	P800	-
	<b>Ponçage Ponceuse orbitale</b>	P400 - P500	-

#### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/II B(c I)(540)539:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

