

Glasurit® Primer Filler Pro, noir

G / IA

- Utilisation :** Impression-apprêt/ Impression-apprêt "mouillée sur mouillée"
- Caractéristiques :** Applicable sur acier, acier galvanisé, aluminium, ancienne finition et GRP/SMC
Excellente résistance à la corrosion et aux intempéries. Assure un haut niveau de finition.
- Remarques :**
- Utiliser le Guide de ponçage 581-90 pour une meilleure qualité de ponçage.
 - Pour créer différentes nuances de gris, les Primer Filler Pro, blanc, 285-230, et Primer Filler Pro, noir, 285-290, peuvent être mélangés conformément au concept des apprêts nuancables de Glasurit.
 - Application sans ponçage préalable sur les pièces neuves revêtues de cataphorèse.
 - Les surfaces peintes avec le 285-290 peuvent être recouvertes sans ponçage intermédiaire pendant un délai de 5 jours.
 - **Nettoyer la surface avec le Dégraissant-nettoyant 700-10 avant d'appliquer le 285-290**
 - Séchage à l'air : température minimum + 15 °C

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.











2004/42/II B(c I)(540)539: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Glasurit® Primer Filler Pro, noir

G / IA

	Utilisation	Impression-apprêt	
	Rendement	m ² / l à 1 µm	
	Proportions de mélange	5 : 1 : 1 sur métal 100% en vol. 285-290	5 : 1 : 1 sur plastiques 100% en vol. 285-290
	Durcisseur	20% en vol. 929-58	20% en vol. 929-58
	Diluant	20% en vol. 352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	20% en vol. 522-10
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	18 – 20 s	
	Durée de vie 20 °C	90 min	
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.7 – 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : 1.6 – 1.8 mm 2.0 bar
	Nombre de couches	½ + 1	
	Epaisseur de film	50 – 70 µm	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	16 h 35 min	
	Infrarouges ondes courtes	9 min (4 min 60 °C, 5 min 80 °C)	
	Ponçage manuel	P800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P400 - P500	

Conseils de sécurité








Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



	Utilisation	Apprêt mouillé sur mouillé pour supports métalliques	Apprêt mouillé sur mouillé pour matières plastiques
	Rendement	m ² / l à 1 µm	
	Proportions de mélange	4 : 1 : 1 100% en vol. 285-290	4 : 1 : 1 100% en vol. 285-290
	Durcisseur	25% en vol. 929-58	25% en vol. 929-58
	Diluant	25% en vol. 352-91, -50, -216 352-30, -10, -40	25% en vol. 522-10
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	15 – 20 s	
	Durée de vie 20 °C	90 min	
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.3 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : 1.3 – 1.4 mm 2.0 bar
	Nombre de couches	½ + 1 = ½ x sur la surface du mastic / 1x sur toute la surface	Epaisseur de film: env. 30 - 40 µm
	Evaporation 20°C	25 - 30 min	

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.












2004/42/II B(c I)(540)539: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Glasurit® Primer Filler Pro, noir

G / IA

	Utilisation	Impression-apprêt version maxi garnissante	
	Rendement	m ² /l à 1 µm	
	Proportions de mélange	5 : 1 : 1 100% en vol.	285-290
	Durcisseur	20% en vol.	929-58
	Diluant	20% en vol.	352-91, -50, -216 352-30, -10, -40
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	18 – 20 s	
	Durée de vie 20 °C	90 min	
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.7 - 1.9 mm 2.0 – 3.0 bar / 0.7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression : 1.6 - 1.8 mm 2.0 bar
	Nombre de couches	½ + 2	
	Epaisseur de film	80 – 120 µm	
	Evaporation 20°C	-	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	16 h 45 min	
	Infrarouges ondes courtes	15 min (4 min 60 °C, 11 min 80 °C)	
	Ponçage manuel	P800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P400 - P500	

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)539: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 539 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

