


Glasureit® Mat Clear System

- Caractéristiques :** Processus de finition bicouche revemie pour Ligne 90 réalisé à partir des vernis MS Glasurit extra mat 923-55 et MS Glasurit mat assoupli 923-57 .
- Supports :** Impression-Apprêt, Apprêt Glasurit.
Se référer aux informations techniques relatives à l'application des sous-couches de la Ligne 90.
- Remarques :**
- Compte tenu des différents combinaisons de mélange des vernis, le degré de brillant obtenu peut varier de 12 à 65 unités, (angle de 60°) . Il peut, cependant, s'avérer plus élevé pour les teintes claires et teintes métallisées pures. Une différence de degré de brillance peut être également observée sur des éléments de carrosserie peints, placés verticalement ou horizontalement. Pour ces différentes raisons, il est préférable, avant mise en peinture, de réaliser une application sur une plaquette témoin et d'en comparer le résultat final avec la zone à réparer.
 - Remuer correctement les vernis 923-55 et 923-57 avant utilisation.
 - Afin d'éviter tout écart de brillant sur une finition réalisée à partir de vernis mat , il est important :
 - de respecter les épaisseurs de film recommandées sur la base colorée et le vernis,
 - d'appliquer par chevauchements réguliers, les couches de la base colorée et du vernis pour obtenir un film d'épaisseur uniforme,
 - de laisser évaporer le vernis après l'application de chaque couche, jusqu'à l'obtention d'un matage complet. (Généralement, 10 à 15 min d'évaporation sont nécessaires après la première couche et 15 à 20 min après la seconde). Ne pas laisser évaporer plus de 25 min après chaque couche .
 - Sur des surfaces mates, il n'est pas possible
 - d'éliminer les inclusions de poussière par polissage car cette opération conduit à la modification de la valeur du brillant. Il est, alors, essentiel de soigner les opérations de nettoyage et de mise en peinture .
 - de réaliser un raccord fondu de vernis car la variation de l'épaisseur du film entraine une modification du degré de brillant . Il est, alors, nécessaire d'appliquer un vernis mat sur l'ensemble de la pièce .
 - Veillez, aussi, respecter les informations portées sur les fiches techniques des vernis MS Glasurit extra mat 923-55 et MS Glasurit mat assoupli 923-57 .

Préparation		700-1 1x		Essuyer complètement		P400 - P500		700-1 1x		Essuyer complètement			
	Ligne 90	Glasureit® Finition bi-couche Ligne 90		93-E3 Glasurit® Agent de dilution à l'eau			2:1 Utiliser la règlette		HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars		2 + 1/2 10 - 15 µm		Evaporation jusqu'à matité complète après chaque couche

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.






Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Glasurit® Mat Clear System

Option 1 : mélange avec le durcisseur HS Glasurit 929-93 :

Vernis	923-55, -57 Mélange Glasurit® Vernis MS	929-93 Glasurit® Durcisseur HS pour finition	352-91 Glasurit® Diluant normal	 2:1 + 10% Utiliser la réglette	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 2 couches 40-50 µm	 Evapor- ation jusqu'à matité complète après chaque couche	 60 °C 30 min

Note:

Laisser évaporer jusqu'à matité complète après chaque couche et avant étuvage.

Pour la première couche appliquée, laisser évaporer au moins 10 minutes. Pour la seconde, laisser évaporer au moins 15 minutes.

Ne pas laisser évaporer plus de 25 minutes chaque couche.

Mélanges :

Ratio de mélange des vernis pour l'obtention d'une valeur de brillant comprise entre 20 et 65 unités, en combinaison avec le durcisseur VOC Glasurit 929-93.			
Degré de brillant +/- 2 à un angle de 60°	923-55	923-57	923-255
	Ratio de mélange (% en masse):		
20	100	-	-
25	60	40	-
30	40	60	-
40	20	80	-
53	-	100	-
65	-	75	25

Traitement ultérieur : Les surfaces mates ne peuvent être polies pour éliminer des inclusions de poussières.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.






Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Glasurit® Mat Clear System

Option 2 : mélange avec le durcisseur VOC Glasurit 929-33 :

Vernis	923-55, -57 Mélange Glasurit® Vernis MS	929-33 Glasurit® Durcisseur VOC	352-91 Glasurit® Diluant normal	 100 % en poids 33 % en poids 17 % en poids	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 2 couches 40-50 µm	 Evapora- tion jusqu'à matité complète après chaque couche	 60 °C 30 min

Note:

Laisser évaporer jusqu'à matité complète après chaque couche et avant étuvage.
Après la première couche appliquée, laisser évaporer au moins 10 minutes, puis pour la seconde, au moins 15 minutes.
Ne pas laisser évaporer plus de 25 minutes chaque couche.

Mélanges :

Ratio de mélange des vernis pour l'obtention d'une valeur de brillant comprise entre 12- 65 unités, en combinaison avec le durcisseur VOC Glasurit 929-33			
Degré de brillant +/- 2 à un angle de 60°	923-55	923-57	923-335 923-115 923-35
	Ratio de mélange (% en masse):		
12	100	-	-
20	50	50	-
25	30	70	-
30	20	80	-
40	-	100	-
53	-	90	10
65	-	75	25

Traitement ultérieur : Les surfaces mates ne peuvent être polies pour éliminer des inclusions de poussières.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

