











Processus de réparation utilisant 1006-26 Glasurit® Apprêt polyester gris







Caractéristiques : Processus de réparation pour des travaux de masticage importants (ex: dommages causés par la grêle).

Préparation	541-5 Glasurit® Nettoyant dégoudronnant et anti-silicones	 1 x	 Essuyer complète- ment	Dérouiller et mettre à blanc les parties endommagées	 P16-P150	700-10 Glasurit® Dégraissant et nettoyant de surface, ou alternative : 541-5	 1 x	 Essuyer complète- ment
--------------------	---	--	---	---	--	--	--	---

Mastic	839-20 / 20K Glasurit® Mastic Ratio blanc	948-36 Glasurit® Durcisseur en pâte	 + 2-3%	 20 °C 20-30 min	 3-5 min	 P80/P150 Ponçage grossier
---------------	---	--	---	---	---	--







Impression	285-26 Glasurit® Impression 2K pour apprêt polyester	929-26 Glasurit® Durcisseur pour impression 2K SF	352- Glasurit® Diluant	 4:1:1 Utiliser la réglette	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bars	 1 20-25 µm	 20 min. à 60°C	 11 min
-------------------	--	--	---------------------------	--	---	--	--	---

Alternativement: 151-170 Glasurit® UV Primer Filler gris en tenant compte d'une épaisseur de film minimale de 60 µm.

Apprêt polyester	1006-26 Glasurit® Apprêt polyester gris	948-22 Glasurit® Durcisseur	 1400: 50	 2.5-3.0 mm 2.0-3.0 bars	 3-5 150 – 300 µm	 3 - 4 h à 20°C ou 30 min. à 60°C	 10 min.	 P150 Ponçage grossier P240- P320 Ponçage fin	Attention ! Sur acier zingué ou aluminium remis à nu appliquer au préalable une couche de 285-26
-----------------------------	---	-----------------------------------	---	---	--	--	--	---	---

Remarque : Si une épaisseur > 300 µm est nécessaire, on peut appliquer une couche supplémentaire d'apprêt polyester sans ponçage intermédiaire, après séchage de la première application.

Solution alternative : 839-85 Glasurit® Mastic multisupport à la brosse

Impression- apprêt	285-505, -555, -655 Glasurit® Impression- apprêt HS	929-55, -56 Glasurit® Durcisseur HS pour sous- couches	352- Glasurit® Diluant	 4:1:1 Utiliser la réglette	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches	 60 °C 25 min	 5-10 min	 P400 - P500
-------------------------------	---	--	---------------------------	--	---	--	--	---	---

Solution alternative : Impressions-apprêts / Apprêts Glasurit® HS 285-

Laque de finition	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	923- Glasurit® Vernis MS /HS
-------------------------------	--	----	---	------------------------------------

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

