


Mise en peinture de pièces de rechange en matière plastique apprêtées d'origine

Caractéristiques :

Les pièces de rechange récentes en matière plastique sont souvent apprêtées dans l'usine de production. Des tests en clientèle ont montré que la qualité de ces sous-couches d'origine est très variable, ce qui peut entraîner des problèmes d'adhérence, ou de résistance au gravillonnage ou aux solvants. Pour reproduire le niveau de qualité des finitions de première monte, nous recommandons d'appliquer un apprêt sur toutes les pièces de rechange en matière plastique, pour assurer une résistance suffisante au gravillonnage.

Test de résistance aux solvants	352-91 Glasurit® Diluant normal	 1 x	La sous-couche gonfle, devient collante, se ramollit ?	non = la sous-couche est résistante aux solvants	oui = la sous-couche est sensible aux solvants

Extrêmement sensible aux solvants

(Dissolution complète ou frisage pendant le test de résistance aux solvants)

Ceci indique que la sous-couche n'est pas suffisamment résistante.

Il faut donc l'éliminer complètement avant de peindre la pièce, et appliquer le système de produits adapté décrit dans le processus P3.



Sensible aux solvants

Nettoyer la pièce en utilisant le dégraissant Glasurit 700-1, à l'aide d'un tampon de dépolissage gris. Effectuer un second nettoyage, aussi avec du 700-1 et essuyer complètement la pièce avec un chiffon propre. Laisser la pièce à l'air pendant encore 10 minutes au moins.

Avant la finition, appliquer un apprêt Glasurit 285- peu agressif, assoupli avec l'additif Softface Glasurit 522-111. Appliquer plusieurs couches fines, avec de longs intervalles d'évaporation des solvants entre les couches.

Attention : toute surface remise à nu au ponçage doit être traitée avec l'impression pour plastiques 1K Glasurit 934-10

Impression-apprêt	285-505, -555, -655 Glasurit® Impression-apprêt HS	522-111 Glasurit® Additif Softface	 4:1

Mélange Impression-apprêt HS / additif Softface	929- Glasurit® Durcisseur HS pour sous-couches	352- Glasurit® Diluant	 4:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches fines 40 - 60 µm	 laisser mater la surface entre les couches	 20 °C 4 h ou 60 °C 60 min.	 P 800
---	--	------------------------	---	---	--	---	--	--

Solutions alternatives :

285-95 Glasurit® Apprêt à teinter HS














Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

Mise en peinture de pièces de rechange en matière plastique apprêtées d'origine

Résistante aux solvants	700-1 Glasurit® Dégraissant	 Essuyer complètement	 1x avec tampon à dépolir gris	700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complètement		
	Impression-apprêt	285-31 Glasurit® Apprêt poursuite HS gris	929-56 Glasurit® Durcisseur HS normal pour sous-couches	522-10 Glasurit® Additif pour matières plastiques	 3:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 1/2 + 1 20 - 35 µm	 20°C 20 min
Laque de finition	Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC (1)	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	923-Glasurit® Vernis VOC (1)				
	Glasurit® Finition HS 2K Ligne 22 ou vernis VOC Glasurit® 923-	522-111 Glasurit® Additif Softface	 4:1					
	Mélange finition HS 2K / additif Softface ou vernis VOC / additif Softface	929-Glasurit® Durcisseur VOC	352-Glasurit® Diluant	 2:1 + 10% Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches 50-70 µm	 20 °C 16 h ou 60 °C 45 min.	

Solution alternative : Apprêts sans ponçage Glasurit 285-38 ou -49.

(1) Les finitions ou les vernis doivent être assouplis avec l'Additif Softface Glasurit® 522-111 avant d'être appliqués sur des matières plastiques souples (mousse de polyuréthane)

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.