




















# Mise en peinture des pièces automobiles en matière plastique

### Caractéristiques :

Système polyvalent pour la mise en peinture des pièces en matières plastiques de l'automobile. Le polypropylène (PP) et le polyéthylène (PE) ne peuvent pas être peints sous leur forme simple. Pour pouvoir peindre ces matières, il faut les modifier par exemple sous la forme PP/EPDM. Bien que ces pièces soient souvent étiquetées « PP », on peut néanmoins les recouvrir de peinture.

<b>Préparation</b>	541-30 Glasurit® Nettoyant universel pour matières plastiques	 1 x	 Endroit endommagé P80-P600 Surface : tampon de dépolissage	541-30 Glasurit® Nettoyant universel pour matières plastiques	 1 x	 Essuyer complètement	Traitement thermique pour mousse polyuréthane (PU) et polyamide (PA) pour enlever l'agent de démoulage ou l'eau	 60°C 1 h	 700-10 1x avec un chiffon humide
	<b>Mastic fin</b>	839-90 Glasurit® Mastic pour matières plastiques	948-36 Glasurit® Durcisseur en pâte	 + 2-3%	 20 °C 25-35 min	 P80/P150 Ponçage grossier	581-90 Glasurit® Guide de ponçage noir	 P240/ P320 Ponçage fin	 700-10 1x avec un chiffon humide
<b>Impression- apprêt Application mouillé sur mouillé</b>		285-270, -230, -290 Glasurit® Impression- apprêt Pro	929-58 Glasurit® Durcisseur HS pour sous-couches	522-10 Glasurit® Additif pour matières plastiques	 4:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.3-1.4 mm 2.0 bars	 1/2 couche + 1 couche 30-40 µm	 25 - 30 min. 20 °C	
	<b>Impression- apprêt à poncer</b>	285-270, -230, -290 Glasurit® Impression- apprêt Pro	929-58 Glasurit® Durcisseur HS pour sous-couches	522-10 Glasurit® Additif pour matières plastiques	 5:1:1 Utiliser la règlette	 HVLP 1.7-1.9 mm 2.0-3.0 bars	 1/2 couche + 1 couche 50-70 µm	 35 min. à 60°C	
<b>Laque de finition</b>		Glasurit® Laque de finition HS 2K Ligne 22 VOC	ou	Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90	923- Glasurit® Vernis HS VOC				

1. Les finitions ou les vernis doivent être assouplis avec de l'Additif Sofface Glasurit® 522-111 avant d'être appliqués sur des matières plastiques.

### Conseils de sécurité











Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



### Mise en peinture des pièces automobiles en matière plastique

<b>Glasurit® Finition HS 2K Ligne 22 ou vernis HS VOC Glasurit® 923-</b>	<b>522-111 Glasurit® Additif Softface</b>	 4:1				
<b>Mélange finition HS 2K / additif Softface ou vernis HS / additif Softface</b>	<b>929- Glasurit® Durcisseur HS pour finitions</b>	<b>352- Glasurit® Diluant</b>	 2:1 + 10% Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches 50-70 µm	 20 °C 16 h ou 60 °C 40 min.
<b>Glasurit® Finition HS 2K Ligne 22 ou vernis HS VOC Glasurit® 923-</b>	<b>522-111 Glasurit® Additif Softface</b>	 2:1				
<b>Mélange finition HS 2K / additif Softface ou vernis HS / additif Softface</b>	<b>929- Glasurit® Durcisseur HS pour finitions</b>	<b>352- Glasurit® Diluant</b>	 2:1 + 10% Utiliser la règlette	 HVLP 1.3 mm 2.0-3.0 bars	 2 couches 50-70 µm	 20 °C 16 h ou 60 °C 40 min.

2. Les finitions et les vernis doivent être assouplis avec l'additif Glasurit® Softface 522-111 avant application sur mousse de PU

#### Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

