






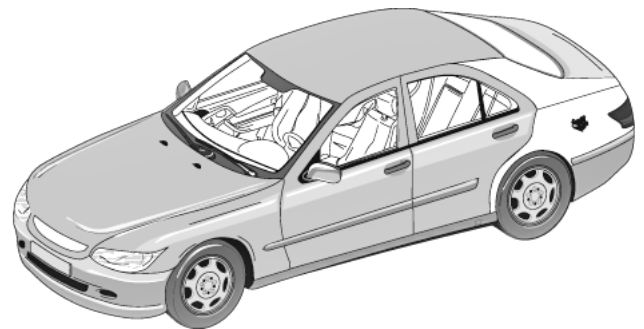
Raccord dans l'élément Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90

Caractéristiques :

En règle générale, la mise en peinture d'un panneau de carrosserie avec un système de finition bicouche, base et vernis, est possible sans qu'il soit nécessaire de repeindre l'élément adjacent. Il n'est généralement pas nécessaire de s'étendre sur l'élément voisin. Cependant, si on rencontre une différence de teinte en dehors des tolérances, et qu'il n'est pas possible d'utiliser les accessoires de décoration ou la conformation de la surface pour l'atténuer, on peut résoudre le problème à l'aide d'un raccord. Cette méthode est plus rationnelle et économique qu'un long travail d'ajustement de la teinte.




1. Préparation de la zone de raccord

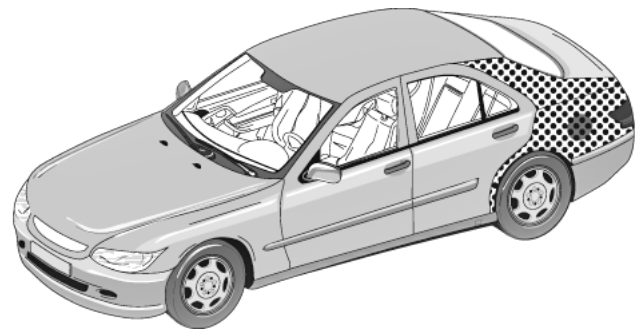
700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complètement	 Plateau interface souple P1000 - P2000
700-1 Glasurit® Dégraissant	 1 x	 Essuyer complètement	



Se référer aux informations techniques de ce manuel consacrées à la préparation des surfaces et des anciens fonds.

2. Application du 90 M50 sur l'élément à réparer

90-M50 Glasurit® Raccordeur	 2:1 93- E3, 93 E3 lent	 HVLP 1.3 mm 2.0 bars	 1 couche
--	---	---	---



Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

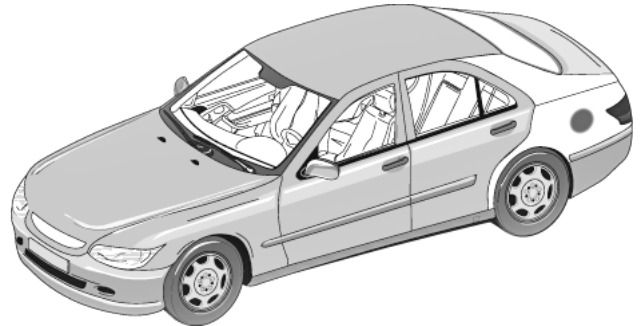


Raccord dans l'élément Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90

3. Application de la L90 sur zone réparée.

Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90				
	2:1 93-E3, 93-E3 lent	HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bars	2 Dégrader dans la zone périphérique	Laisser mater

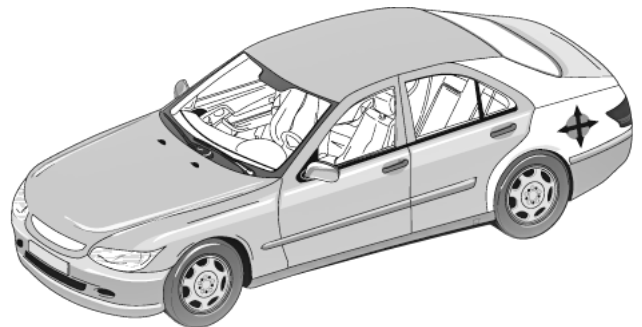
Appliquer 2 couches sans évaporation intermédiaire. Pour l'obtention d'un bon raccord, la seconde couche doit recouvrir la première en élargissant légèrement.



4. Application de la couche d'effet

Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90				
	2:1 93-E3, 93-E3 lent	HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bars	1/2 couche pour reproduire l'effet	Laisser mater

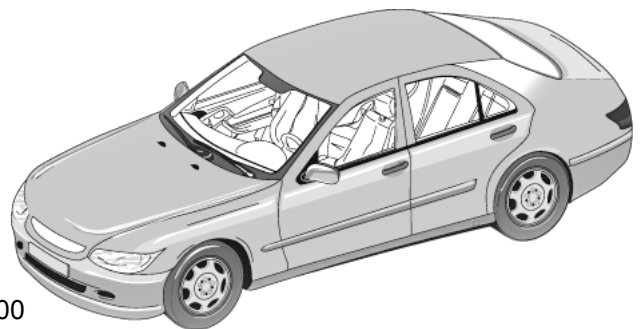
Appliquer le voile d'effet.



5. Application du vernis

923- Glasurit® Vernis HS VOC				
	Consultez la fiche technique	HVLP 1.3 mm 2.0 bars	1 1/2 - 2	60 °C 30 min

Appliquer le vernis. Lorsque les zones à peindre ne sont pas délimitées par des baguettes ou des bords de pièces, le vernis doit être appliqué en dégradé autour de la réparation. Appliquer le diluant pour raccord 352-450, ou Spot-Blender Glasurit 352-500 avant séchage.



Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.




Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

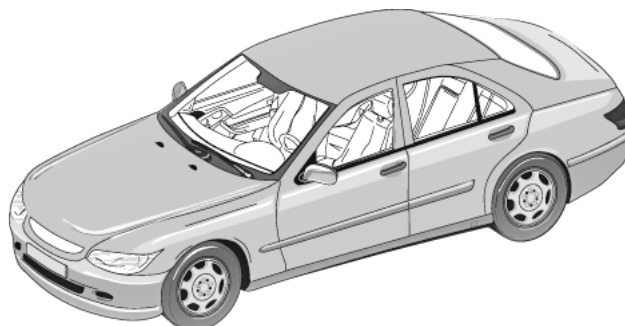
Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



Raccord dans l'élément Glasurit® Finition bi-couche Ligne 90

6. Raccord du vernis sur la zone de transition

352-450 Glasurit® Diluant pour raccords ou 352-500 Glasurit® Spot-Blender	 HVLP 1.3 mm 1.0-2.0 bars	 1 – 2 couches	 60 °C 30 min
--	--	---	--



Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

