

# 100 Line

Glasurit Base Ligne 100



A brand of BASF –  
We create chemistry

- Utilisation:** Finition base/vernis pour coloris métallisés et opaques. Procédé mouillé sur mouillé avec vernis Glasurit.  
La L100 est hydrodiluable et s'applique sous les vernis Glasurit.
- Caractéristiques :** Très bon pouvoir couvrant, haute efficacité.  
Hydrodiluable, contient moins de 6% de solvants organiques (prêt à l'emploi).
- Remarques :**
- Les formules couleur avec 100-M 10 / 100-M 20 / 100-M 10X / 100-M 20X et les teintes de base sont disponibles pour couvrir toute la gamme de couleurs nécessaires à la réparation automobile.
  - En cas de températures élevées, de faible humidité ou de grandes surfaces, les incolores de mélange 100-M 10, 100-M 20 et le diluant 100-E 5 peuvent être remplacés par les produits 100-M 10X, 100-M 20X et 100-E 5X.
  - Utiliser 100-M 10 / 100-M 20 uniquement en mélange avec les teintes de base 100 Line et 100-E 5.
  - Utiliser 100-M 10X / 100-M 20X uniquement en mélange avec les teintes de base 100 Line et 100-E 5X.
  - Les mélanges se conservent jusqu'à 3 mois dans des récipients en plastique.
  - Les mélanges prêts à l'emploi se conservent jusqu'à 3 semaines dans des récipients en plastique.
  - Le temps d'évaporation peut être réduit de manière significative en utilisant un équipement de soufflage d'air approprié.
  - Veuillez consulter le module Glasurit Know How "Glasurit Ligne 100" pour plus de détails et d'informations sur les processus d'application.



## Processus

Veillez consulter le module Glasurit Know How «Glasurit Ligne 100» .

2:1



## Proportions de mélange

100 % en volume

100 Line  
Opaque ou Métallisé (selon la formule couleur)



## Diluant

50 % en volume

100-E 5, -E 5X  
(selon la formule couleur)  
agiter IMMEDIATEMENT après addition

## Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)249:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.



Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

# 100 Line

Glasurit Base Ligne 100



A brand of BASF –  
We create chemistry

Utilisation:		 Pistolet gravité basse pression	 Pistolet gravité HVLP
<b>Pression</b>	<b>bar</b>	2	
<b>Dimension de la buse</b>		1,3-1,4	
<b>Nombre de couches</b>		1 couche pleine + 1 couche de finition appliquées mouillé sur mouillé	
<b>Evaporation 20°C</b>	<b>min</b>	Après l'application de la dernière couche de finition, laisser évaporer jusqu'à l'obtention d'une surface entièrement mate.	
<b>Epaisseur de film sec:</b>	<b>µm</b>	10-15	
<b>Remarque sur l'application</b>		Pression de pistolage = Pression d'entrée Les réglages dépendent du fabricant du pistolet. Référez-vous au module "BASIC KNOWLEDGE – BODYSHOP EQUIPMENT" de Glasurit Know How pour plus de détails.	



## IR (ondes courtes)

Sécher à une température de surface de 40-50°C, (max. 60°C), laisser évaporer jusqu'à l'obtention d'une surface mate et refroidir.

### Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIIB(d)(420)249:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022