

# 100-MPT

Multi Promoteur Teintable variante interieur

A brand of BASF –  
We create chemistry

- Utilisation:** Il peut être utilisé dans les systèmes de finition pour les intérieurs de capot ou compartiment moteur.
- Caractéristiques :** Doit être teinté avec la Ligne 100. Produit hydrodiluable teintable avec moins de 7 % de solvants organiques.
- Remarques :**
- Il est possible de le teinter avec des bases pures de la Ligne 100, des coloris unis ou métallisés réalisés en Ligne 100, non dilués ou prêts à l'emploi, (PAE).
  - Les éléments peints avec 100-MPT peuvent être recouverts d'une finition Ligne 100 sans ponçage intermédiaire pendant 8 heures.
  - Pour plus de détails et d'informations sur les processus d'application, veuillez-vous reporter au module Glasurit Know How « 100-MPT ».

## Utilisation

Bien mélanger avant d'ajouter le durcisseur 100-IC 550 et le diluant 100-E 5.

### Teinte de base pure Ligne 100

60 parts en masse 100-MPT  
 20 parts en masse 100-M 20  
 20 parts en masse Ligne 100 Teinte de base pure\*  
 5 parts en masse 100-IC 550\*  
 50 parts en masse 100-E 5\*

### Coloris Ligne 100 non dilué

60 parts en masse 100-MPT  
 40 parts en masse Coloris Ligne 100 non dilué\*  
 5 parts en masse 100-IC 550\*  
 50 parts en masse 100-E 5\*

### Coloris Ligne 100, prêt à l'emploi, PAE

60 parts en masse 100-MPT  
 60 parts en masse Coloris Ligne 100 PAE\*  
 5 parts en masse 100-IC 550\*  
 30 parts en masse 100-E 5\*

\*Mélanger IMMEDIATEMENT après addition.

**Durée de vie à 20°C**

1 h

## Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)249:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



03/2024

# 100-MPT

Multi Promoteur Teintable variante interieur



A brand of BASF –  
We create chemistry

<b>Utilisation:</b>	 <b>Pistolet gravité basse pression</b>	 <b>Pistolet gravité HVLP</b>
<b>En sortie de buse</b>	2 bar	
<b>Dimension de la buse</b>	1,3-1,4 mm	
<b>Nombre de couches</b>	1 - 2 couches pour les systèmes intérieurs	
<b>Evaporation 20°C</b>	5 min	
<b>Epaisseur de film sec:</b>	15-25 µm	
<b>Remarque sur l'application</b>	Pression de pulvérisation = pression d'entrée La configuration dépend des fournisseurs de pistolet. Se référer au module "BASIC KNOWLEDGE - BODYSHOP EQUIPMENT" de Glasurit Know How.	



**Séchage à 60 °C**

20 min après évaporation

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

### Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIB(d)(420)249:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.d) est au maximum de 420 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 249 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024