





22-AT 9051M

AraClass - Coloris noir mat Ligne 22



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:	Teinte prête à l'emploi AraClass - Eco Balance pour Ligne 22.
Caractéristiques :	Finition à brillant direct noire mate- Eco-efficiente.
Remarques :	<p>A ne mélanger qu' avec le durcisseur AraClass A-H-430 et le diluant AraClass A-R-120.</p> <p>Avec des coloris mats, il n'est pas possible de</p> <ul style="list-style-type: none"> - enlever les poussières par lustrage car le lustrage modifiera le brillant. C'est pourquoi, il est très important de travailler proprement lors de la préparation et l'application. - raccorder le 22-AT 9051M car l'épaisseur du film dans la zone de raccord varie ce qui modifiera le brillant. <p>Ainsi, il faut toujours appliquer le 22-AT 9051M sur l'ensemble du panneau.</p>

		3:1:1	
	Proportions de mélange	100 % en volume	22-AT 9051M
	Durcisseur	33 % en volume	A-H-430 Durcisseur AraClass, medium
	Diluant	33 % en volume	A-R-120 Diluant AraClass, medium
	Viscosité d'application 20°C	DIN 4: 18-22 s	Durée de vie à 20°C 2 h

Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)700: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 700 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany



03/2021

22-AT 9051M

AraClass - Coloris noir mat Ligne 22



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:	 Pistolet gravité basse pression	 Pistolet gravité HVLP
Pression	bar 2	2
En sortie de buse	bar	0,7
Dimension de la buse	1,3-1,4	1,3
Nombre de couches	2	
Evaporation 20 °C	min Une évaporation intermédiaire entre les couches et avant étuvage est nécessaire. Après application de la première couche, une évaporation intermédiaire de 10-15 min est préconisée et après application de la seconde couche, elle est de 15-20 min. Ne pas dépasser 25 min d'évaporation après application de chaque couche.	
Epaisseur de film sec:	µm	50-70



Séchage à 20 °C 8 h

Séchage à 60 °C 30 min



IR (ondes courtes) 8 min

Remarques

Les surface mates ne peuvent pas être lustrées dans le cas d'inclusion de poussières dans le film.



Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)700: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 700 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2021