

90-IC 440

Système pour teintes intérieures Métallisées/Unies/Nacrées



A brand of BASF –
We create chemistry

- Utilisation:** Reproduction de finitions mates ou satinées à brillant direct (non recouvertes de vernis) à partir des teintes de base Ligne 90. Pour mise en peinture des compartiments moteurs ou coffres à bagages en finition mate.
- Remarques :**
- Des formules avec l'incolore 90-IC 440 et les teintes de base sont disponibles pour reproduire toute la gamme des teintes nécessaires en réparation automobile.
 - Supports / traitement de surface :
Anciens fonds résistant aux solvants, pièces en cataphorèse,
Apprêts / impressions-apprêts Glasurit 285- ou 801-
Dégraisser les surfaces avec du 700-1 / poncer au P400 - P500 / dégraisser à nouveau au 700-1.
Pour les surfaces en cataphorèse difficiles d'accès, un dégraissage au 700-1 est suffisant.
 - Sur les surfaces en métal nu, appliquer une impression Glasurit 183-70.
 - Les formules de teintes contenant du 90-M5, du 93-E3 ou des bases à l'eau 11-E ne sont pas utilisables avec le 90-IC 440.



Rendement 130 m²/l pour 1 µm



Proportions de mélange 100 % en volume Ligne 90- métallisée / unie
(Remplacer le 90-M4 par du 90-IC 440 dans la formule de teinte.)



Durcisseur 5 % en volume 93-IC 330



Diluant 50 % en volume 352-91, -50, -10, -216, -40

Durée de vie à 20°C 4 h

Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/IIB(e)(840)839: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 839 g/l.



Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

90-IC 440

Système pour teintes intérieures Métallisées/Unies/Nacrées



A brand of BASF –
We create chemistry

Utilisation:	 Pistolet gravité basse pression	 Pistolet gravité HVLP
Pression	2 bar	2-3 bar
En sortie de buse		0,7 bar
Dimension de la buse	1,3-1,4 mm	1,3 mm
Nombre de couches	2	
Evaporation 20°C	Environ 5 min. après chaque couche.	
Epaisseur de film sec:	10-15 µm	

Remarque complémentaire	Séchage 20 °C: 15 min. hors poussières et prêt au marouflage
	3 h manipulable pour remontage
	Séchage 60 °C: 20 min. manipulable pour remontage

Veuillez noter : Pour les travaux de réparation, les instructions de réparation des constructeurs automobiles, en particulier en ce qui concerne la technologie des capteurs installés, doivent toujours être respectées en plus des instructions du processus indiquées dans ce document.

Conseils de sécurité:

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/IIIB(e)(840)839: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 839 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web www.glasurit.com, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2024