








Glasureit® Ligne 90 Additif pour teinte hydrodiluable

G / F

- Utilisation :**
- Dans certaines finitions spéciales, les constructeurs automobiles recommandent l'usage de l'additif 93-IC 330 dans les teintes hydrodilubles de la Ligne 90 .
 - Additif pour teinte unie de la Ligne 90 et pour couche de fond unie des systèmes de finition tri-couches de la Ligne 90 pour accroître la résistance au adhésif et la dureté .
- Remarques :**
- Supports : sur ancien fond résistant au solvant , apprêt poncé, impression-apprêt Glasurit 285-
 - Préparation : Dégraisser la surface avec le 700-1 / poncer au P400 - P500 / nettoyer à nouveau avec le 700-1.
- Alternative : Application sur apprêt "mouillé sur mouillé" Glasurit

	Proportions de mélange	100 % en vol. Teinte Ligne 90* 5 % en vol. 93-IC 330 50 - 70 % en vol. 93-E3	
		Incorporer les teintes de base de la formule et mélanger soigneusement. Ajouter ensuite l'additif 93-IC 330 et mélanger soigneusement.	
		* l'additif 93-IC 330 ne convient pas pour les teintes contenant les bases hydrodilubles 11-E20A, 11-E30A, 11-E30B et bases concentrées de la Ligne 80-M.	
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	environ 19 - 24 s	Durée de vie à 20°C : 2 h
	Pistolet à gravité Pression	Pistolet HVLP: 1,7 – 1,9 mm 2,0 – 3,0 bars/0,7 bar en sortie de buse	Pistolet gravité basse pression : 1.3– 1.4 mm; 2,0 bars
	Nombre de couches	2 - 3 Pour certaines teintes, une couche supplémentaire est parfois nécessaire	Epaisseur du film sec : 10-25 µm
	Evaporation 20°C	Attendre le matage complet après chaque couche.	
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	environ 15 mn environ 10 mn + refroidissement	
	Infrarouges	1ère couche : 2 ème couche :	Matage complet à température ambiante. Matage complet à une température de surface de 40-50°C (max 70°C) + Refroidissement.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

