

Glasurit® Apprêt à teinter HS

G / A

Utilisation :

Base d'apprêt transparent qui, en combinaison avec la finition Ligne 22 Glasurit® HS 2K VOC, s'utilise comme apprêt teinté. Apprêt à poncer ou « mouillé sur mouillé » Domaine d'utilisation : avec les laques à faible pouvoir couvrant, dans la mise en peinture des plastiques (P 3a), ou comme apprêt teinté pour rendre moins apparents les dégâts des gravillons

Caractéristiques :

- Economie de temps et de produit - Utilisation des restes de Ligne 22 VOC

Remarques :

- **Le Glasurit Primer Filler Pro gris 285-270 est le seul primaire utilisable** avec le 285-95 appliqué en tant qu'apprêt mouillé sur mouillé.
- Ne jamais utiliser les bases de la Ligne 22 seules, toujours effectuer un pré mélange avec l'incolore 522-MC35. Le mélange de l'apprêt à teinter Glasurit® 285-95 avec les finitions Glasurit® Ligne 22 VOC **doit être agité immédiatement.**
- On peut utiliser l'apprêt pour peindre les matières plastiques (Processus S 3a) en ajoutant de l'assouplissant Glasurit® Softface 522-111 dans les proportions de mélange 4 : 1 ou 2 : 1 en volume avec les mélanges A ou B ; ou (Processus S 3) en ajoutant l'additif pour matières plastique 522-10.

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)530: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



1. Apprêt à poncer

	Utilisation	Apprêt à poncer	
	Processus		
		Rendement	439 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	Étape 1 (A) 2 : 1 100 % vol. 285-95 50 % vol. Ligne 22	Étape 2 4 : 1 : 1 100 % vol. mélange (A)
	Durcisseur		25 % vol. 929-56, -55
	Diluant		25 % vol. 352-91 / -50 / -216 352-30, -10, -40
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	18 - 20 s	Durée de vie à 20 °C : 1 h
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1.7-1.9 mm 2,0 – 3,0 bars / 0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression: 1.6-1.8 mm 2 bars
	Nombre de couches	2	Épaisseur du film sec : env. 40-60 µm
	Séchage : 20°C Séchage : 60°C	4 h 40 minutes	
	IR- ondes courtes IR- ondes moyennes	8 minutes 10 - 15 minutes	
	Ponçage	P800	
	Ponçage Ponceuse orbitale	P400 - P500 (seulement après séchage une nuit ou 40 minutes à 60 °C)	

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II B(c I)(540)530: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.



2. Apprêt mouillé sur mouillé

	Utilisation	Apprêt mouillé sur mouillé	
	Processus		
		Rendement :	423 m ² /l pour 1 µm
	Proportions de mélange	Étape 1 (B) 1 : 1 100 % vol. 285-95 100 % vol. Ligne 22	Étape 2 3 : 1 : 1 100 % vol. mélange (B)
	Durcisseur		33 % vol. 929-56, -55
	Diluant		33 % vol. 352-91/-216 352-30, -40
	Viscosité d'application DIN 4 20°C	14 - 18 s	Durée de vie 20°C : 2 h
	Pistolet à gravité Pression	HVLP gravité : 1,3 mm 2,0 – 3,0 bars /0,7 bar à la buse	Pistolet gravité basse pression: 1.3-1.4 mm 2 bars
	Nombre de couches	2 (une sur la tache de mastic et une sur l'ensemble de la surface)	Épaisseur de film sec : env. 30 µm
	Evaporation 20°C	15 - 20 minutes	

Conseils de sécurité

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

2004/42/II(B(c I))(540)530: la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.c I) est au maximum de 540 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 530 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web <http://techinfo.glasurit.com>, ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

