

## 923-55

Vernis MS extra mat, Alternative pour un mat extrême avec 929-93

A brand of BASF –  
We create chemistry**Utilisation:**

- Pour les applications où des finitions extrêmement mates sont requises.
- Il est possible d'ajouter jusqu'à 20% en poids de 522-322 HS Agent à mater au vernis MS extra mat 923-55.
- L'ajout d'un maximum de 20% en poids d'agent à mater 522-322 permet d'obtenir un niveau de brillance de 5 mesuré à un angle de 60°.
- Ne préparer que la quantité de peinture qui sera utilisée le jour même car le niveau de brillance peut changer lorsque le mélange est stocké !
- **Mélanger immédiatement après avoir ajouté l'agent à mater 522-322!**

**Proportions de mélange  
PreMix**

100 % en poids	923-55
20 % en poids	522-322

**Un maximum de 20% en poids d'agent à mater 522-322** au vernis peut être ajouté au vernis MS extra mat 923-55 pour obtenir des finitions extrêmement mates.

**2:1+10 %****Proportions de mélange**

100 % en volume	PreMix
-----------------	--------

**Durcisseur**

50 % en volume	929-93
----------------	--------

**Diluant**

10 % en volume	352-91
----------------	--------

**Viscosité d'application  
20°C**

DIN 4:	16-18 s	<b>Durée de vie à 20°C</b>	1 h
--------	---------	----------------------------	-----

**Conseils de sécurité:**

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIIB(e)(840)839:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 839 g/l.



Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

923-55

Vernis MS extra mat, Alternative pour un mat extrême avec 929-93



A brand of BASF –  
We create chemistry

Utilisation:		 Pistolet gravité basse pression	 Pistolet gravité HVLP
Pression	bar	2	
En sortie de buse	bar		0,7
Dimension de la buse		1,3-1,4	1,3
Nombre de couches		2	
Evaporation 20°C	min	Matage entre les couches ou avant cuisson, 10 à 15 minutes après la 1ère couche de vernis et 15 à 20 minutes après la seconde couche pour obtenir un matage complet. Ne pas dépasser plus de 25 minutes d'évaporation après chaque couche.	
Epaisseur de film sec:	µm	env. 50 µm	



Séchage à 20 °C 8 h

Séchage à 60 °C 40 min



IR (ondes courtes) 8 min

IR (ondes moyennes) 10-15 min

**Conseils de sécurité:**

Les produits sont réservés aux utilisateurs professionnels.

Il ne peut pas être exclu que ce produit contienne des particules <0,1 µm.

**2004/42/IIB(e)(840)839:** la valeur limite selon la législation européenne pour ce produit (catégorie IIB.e) est au maximum de 840 g/l de COV sous forme prêt à l'emploi. Le contenu en COV de ce produit est de 839 g/l.

Les informations contenues dans cette publication se basent sur nos connaissances et expériences actuelles. Compte tenu des multiples facteurs qui peuvent affecter la transformation et l'application de nos produits, ces informations ne libèrent aucunement tout transformateur de ses obligations d'effectuer ses propres contrôles et essais. Elles ne constituent pas davantage une garantie de certaines caractéristiques des produits ni de l'adaptation de ceux-ci à un besoin spécifique. Tout schéma, poids, toute description, photo, donnée, dimension etc. est uniquement mentionné à titre indicatif ; ces informations peuvent faire l'objet de modifications sans préavis et ne sont pas représentatives de la qualité contractuelle des produits (spécification des produits). La version la plus récente annule et remplace toutes les versions précédentes. Le document le plus récent est disponible sur notre site Web [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com), ou directement auprès de votre distributeur. Le destinataire de nos produits est tenu de s'assurer que tout droit de propriété industrielle ainsi que toute loi et réglementation en vigueur est respecté.

BASF Coatings GmbH - Automotive Refinish Coatings Solutions Europe - Glasuritstrasse 1 - 48165 Münster - Germany

03/2022