

Glasurit® Additivo Racing











G / Z

Applicazione: Accelerante di essiccazione per Glasurit trasparenti standard (VOC e non VOC), Serie 22, Serie 22 VOC, 22 VOC MC600 e 285- HS Primer riempitivi / Fondi.

Caratteristiche:

- Riduzione dei tempi di essiccazione
- Miglioramento dell'essiccazione intermedia e della resistenza al nastro

Note: Non impiegare il 523-15 a temperature superiori ai 25°C nei Primer riempitivi/Fondi, i tempi di lavorazione sarebbero troppo brevi.

	Ciclo di verniciatura	Trasparenti			
	Rapporto di miscela	2 : 1 + 10 % 100 Vol. %	Trasparente VOC 923-35 923-115 923-135 923-335	2 : 1 + 10 % 100 Vol. %	Trasparente 923-144 923-155 923-225
	Catalizzatore	50 Vol. %	929-31, -33	50 Vol. %	929-91, -93
	Diluizione	10 Vol. %	523-15	10 Vol. %	523-15
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	Secondo il prodotto 16-22 s		Potlife 20°C:	Secondo il prodotto 45 – 120 min.
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar all'ugello		Pistola ad alta efficienza 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Passate	½ + 1 Spessori:	40 - 60 µm	½ + 1 2 Spessori:	923-255 923-144, - 155 40 - 60 µm
	Essiccazione: 20°C	923-135 923-35, -115, -335	1 h 4 h	923-144 923-155, -255	1 h 3 h
	Essiccazione: 60°C	923-135 923-35, -115, -335	15 min. 20 min.	923-144 923-155, -255	10 min. 20 min.
	Infrarosso: (Onde corte) Infrarosso: (Onde medie)	6 min. 8 - 12 min.			












Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



	Ciclo di verniciatura	Trasparenti		
	Rapporto di miscela	3 : 1 : 1	Trasparente VOC	
	Catalizzatore	100 Vol. %	923-610	923-625
	Diluizione	33 Vol. %	923-630	
	Catalizzatore	33 Vol. %	929-61, -63	
	Diluizione	33 Vol. %	523-15	
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	18 - 21 s, depending on product used	Potlife 20°C:	30 - 120 min., depending on product used
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola ad alta efficienza 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar all'ugello	
	Passate	½ + 1 2	Film thickness:	40 - 60 µm
	Appassimento 20°C	approx. 2 min between spray coats		
	Essiccazione: 60 °C Essiccazione: 40 °C Essiccazione: 20 °C	923-610 10-15 min, improved polishability 30 min 3 - 4 h	923-625 15 - 20 min 30 - 45 min 4 h	923-630 20 min - 4 h












Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



	Ciclo di verniciatura	Serie 22 VOC e Serie 22			
	Rapporto di miscela	2 : 1 + 10 %	Serie 22 VOC	2 : 1 + 10 %	Serie 22
	Catalizzatore	100 Vol. %	Serie 22 VOC	100 Vol. %	Serie 22
	Diluizione	50 Vol. %	929-31, -33	50 Vol. %	929-91, -93
	Diluizione	10 Vol. %	523-15	10 Vol. %	523-15
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	Secondo il prodotto 20-24 s		Potlife 20°C:	30 min.
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar all'ugello		Pistola ad alta efficienza 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Passate	2 Tempo di appassimento intermedio ca. 5 min. Spessori: 50 - 70 µm		2 Tempo di appassimento intermedio ca. 5 min. Spessori: 50 - 70 µm	
		½ + 1 Su parti verticali tempi di appassimento intermedio non necessario Spessori: ca. 50 µm		½ + 1 Su parti verticali tempi di appassimento intermedio non necessario Spessori: ca. 50 µm	
	Essiccazione: 20°C	4 h		4 h	
	Essiccazione: 60°C	20 min.		15 min.	
	Infrarosso: (Onde corte) Infrarosso: (Onde medie)	6 min. 8 - 12 min.		6 min. 8 - 12 min.	











Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



	Ciclo di verniciatura	22 VOC MC600	
	Rapporto di miscela	3 : 1 : 1	22 VOC MC600
	Catalizzatore	33 Vol. %	929-61, -63
	Diluizione	33 Vol. %	523-15
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	Secondo il prodotto 20-24 s	Potlife 20°C: 30 min.
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola HVLP: 1,3 mm 2,0 – 3,0 bar /0,7 bar all'ugello	Pistola ad alta efficienza 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar
	Passate	2 Tempo di appassimento intermedio ca. 5 min. Spessori: 50 - 70 µm	
		½ + 1 Su parti verticali tempi di appassimento intermedio non necessario Spessori: ca. 50 µm	
	Essiccazione: 20°C	4 h	4 h
	Essiccazione: 60°C	20 min.	15 min.
	Infrarosso: (Onde corte) Infrarosso: (Onde medie)	6 min. 8 - 12 min.	6 min. 8 - 12 min.













Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. E' vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



	Ciclo di verniciatura	HS Primer riempitivo / Primer			
	Rapporto di miscela	4:1:1 100 Vol. %	Primer riemp. HS 285-505 285-555 285-655	3:1:1 100 Vol. %	Fondi B/B 285-31 285-38 285-49 285-95 285-0
	Catalizzatore	25 Vol. %	929-55/-56	33 Vol. %	929-56/-55
	Diluizione	25 Vol. %	523-15	33 Vol. %	523-15
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	Secondo il prodotto 14-22 s		Potlife 20°C:	Secondo il prodotto 30 – 60 min.
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola HVLP: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar all'ugello Pistola ad alta efficienza 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar		Pistola HVLP 1,3 mm 2,0-3,0 bar / 0,7 bar all'ugello Pistola ad alta efficienza 1,3 – 1,4 mm 2,0 bar	
	Passate	2 Spessori: 50 - 70 µm		½ + 1 Spessori: 20 – 35 µm	
	Essiccazione: 20°C	1,5 h		10 min. (*)	
	Essiccazione: 60°C	10 min.		-	
	Infrarosso: (Onde corte)	4 min.		-	
	Carteggiatura: Manuale	P400 - P600		(*) Se il tempo di essiccazione supera i 30 minuti, il fondo deve essere carteggiato leggermente.	
	Carteggiatura (eccentrico)	P400 - P500		-	













Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.



	Ciclo di verniciatura	Primer riempitivo	
	Rapporto di miscela	4:1:1 100 Vol. %	285-700 285-730 285-790
	Catalizzatore	25 Vol. %	929-55, -56
	Diluizione	25 Vol. %	523-15
	Viscosità d'impiego DIN 4 20°C	Secondo il prodotto 20-24 s	Potlife 20°C: 20 min.
	Pistola a gravità Pressione al calcio	Pistola HVLP: 1,7 - 1,9 mm 2,0 – 3,0 bar / 0,7 bar all'ugello	Pistola ad alta efficienza 1,6 – 1,8 mm 2,0 bar
	Passate	2	
		Spessori:	50 - 70 µm
	Essiccazione: 20°C	1,5 h	
	Essiccazione: 60°C	15 min.	
	Infrarosso: (Onde corte)	6 min.	
	Carteggiatura: Manuale	P800	
	Carteggiatura (eccentrico)	P400 - P500	

Avvertenza di sicurezza:

Solo per uso professionale e o da parte di personale specializzato.

Non si può escludere che questo prodotto contenga particelle <0,1 µm.

Le informazioni contenute in questa pubblicazione si fondano sulle nostre conoscenze ed esperienze disponibili al momento della stesura della stessa. In relazione ai numerosi fattori che possono influenzare l'uso dei prodotti, la presente non solleva gli utilizzatori dall'effettuare controlli e prove per conto proprio. Il documento non costituisce a priori garanzia sulle caratteristiche dei prodotti e/o l'idoneità all'uso per specifici impieghi. Tutte le descrizioni, disegni, fotografie, informazioni, proporzioni, pesi, etc. sono citati unicamente a titolo generale; tali informazioni possono essere modificate senza preavviso e non sono rappresentative della qualità contrattuale dei prodotti (specifiche del prodotto). L'ultima versione sostituisce tutte le versioni precedenti. È possibile ottenere la versione più recente dal nostro sito web all'indirizzo <http://techinfo.glasurit.com> o direttamente dal proprio partner di vendita. Il destinatario dei nostri prodotti è tenuto ad assicurarsi che vengano osservati tutti i diritti di proprietà, le norme d'impiego e la legislazione vigente. È vietata la duplicazione totale e parziale del documento e la distribuzione non autorizzata.

